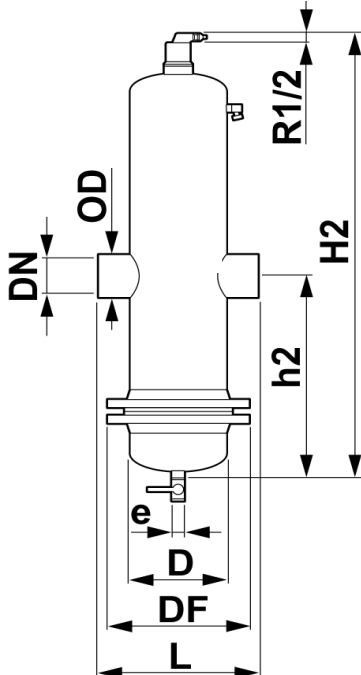


SPIROTECH TECHNISCHES DATENBLATT					
Produkt: SpiroCombi HF Demontierbar DN 65 Schweißstutzen			Typ: HD065L		
Kunde:					
Projekt:			Datum: 17.12.2015		
Referenz:					
Auslegekriterien					
Medium:		Wasser / Glycol (max.50%)			
Max. Fließgeschwindigkeit:		3	m/s		
Max. Volumenstrom:		40,0	m3/h		
Max. Betriebsdruck:		10	bar-g		
Max. Temperatur:		110	°C		
Δp bei max. Volumenstrom:		8,58	kPa		
Volumenstrom:		40,0	m3/h		
Δp bei Volumenstrom:		8,58	kPa		
Entwurf Standard:		EN 13445			
Zeichnung:					
					
Qualitätskontrolle					
Prüfdruck (bar):		7			
Testmedium:		Luft			
Zertifikat:		nein			
Entwurf und Herstellung nach 97/23/EC:		ja			
Materialzertifikate:		nein			
Zeichnung:		nein			
Schweißprozedur:		nein			
Schweißprüfung:		nein			
Prüfung durch Prüfungsinstanz:		nein			
Werkstoffe					
Gehäuse:		S235 JR G2 (St.37)			
Anschlüsse		S235 JR G2 (St.37)			
Muffe:		S235 JR G2 (St.37)			
Boden:		S235 JR G2 (St.37)			
Entlüftungskappe		Messing			
Abdichtung des Ventils:		Viton			
Schwimmer:		PP			
Spirorohr: Innenrohr:		S235 JR G2 (St.37)			
Bedrahtung:		Kupfer			
Lötverbindung:		Weichlot(SnCu3)			
Lack:		Standard			
Farbe:		Gelb (RAL 1003)			
Abschlammventil:		Messing vernickelt			
Flansch demontierbar:		S235 (St.37)			
Flanschdichtung:		Novapress 815			
Abmessungen:					
DN		65	mm		
OD		76,1	mm		
H2		910	mm		
h2		405	mm		
D		159	mm		
L		260	mm		
e		1"	mm		
DF		285	mm		
Volumen:		10	ltr		
Leergewicht (circa):		35	kg		
Änderungen vorbehalten					