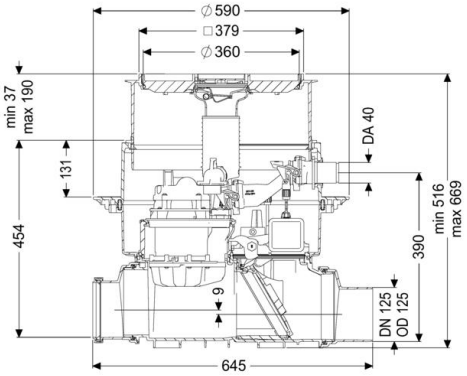
Datenblatt

Rückstauhebeanlage Ecolift M Underfloor, DN 125, befliesbar



Artikelinformationen

Artikelnummer: 21125X
GTIN: 4026092046852
Preisgruppe: 20

Produktvorteile

- Hybrid-Funktion, nutzt das natürliche Gefälle zum Kanal - Pumpeneinsatz nur bei Rückstau
- Leise und energiesparend
- Doppelte Sicherheit durch Rückstauklappe und Druckschleife

Beschreibung

Die Rückstauhebeanlage für fäkalienhaltiges und fäkalienfreies Abwasser ist mit einer Pumpe und einem motorischen Verschlusssystem ausgestattet. Im Normalzustand ist der Rohrquerschnitt frei geöffnet und die Entwässerung erfolgt über das natürliche Gefälle zum Kanal. Rückstau wird durch eine optische Sonde erkannt, wodurch das motorische Verschlusssystem automatisch geschlossen wird. Die Entwässerung während der Rückstauphase erfolgt über eine Druckleitung, die das Abwasser über die Rückstauebene führt und in den Kanal fördert. Anschlussbohrung im Grundkörper für den Erdeinbau, inkl. Dichtung für Druckleitung und Kabelleerrohr. Die Steuerung erfolgt durch ein anwenderfreundliches Schaltgerät, das optional über einen potentialfreien Kontakt in die Gebäudeleittechnik eingebunden werden oder Alarm- und Sammelstörmeldungen über eine GSM-Schnittstelle ausgeben kann.

Allgemeine Merkmale

Farbe	schwarz
Nennweite (DN)	125
Außendurchmesser (DA)	125 mm
Abwasserart	fäkalienhaltig
Einbausituation	Einbau in die Bodenplatte
Auslieferungszustand	vormontiert zur bauseitigen Endmontage (Pumpen und Sensorik sind bauseits zu montieren sowie Schaltgerät ist anzuschließen)
Zulassung	Z-53.2-487
Motor Typ	KSM 140
Schutzart Motor	IP 68 (3m/48h)

Ausführung

Notverschluss	ja
Durchgangsdichtung für Kabelleerrohr (DN)	50
Pumpensteuerung	Schaltgerät
Schutzart Sonde	IP 68 (3m/48h)
Motorische Rückstauklappen	1

Abmessungen

Gewicht netto	28 kg
Gewicht brutto	33,5 kg
Grundwasserbeständigkeit ab Unterkante Bodenteil	3000 mm
Aussparungsmaß Breite	750 mm
Aussparungsmaß Länge	750 mm
Gefällesprung	9 mm
Einbautiefe	516|669 mm
Art der Höhenverstellbarkeit	teleskopisches Aufsatzstück
Länge	645 mm
Breite	590 mm
Verpackungsmaß Länge	785 mm
Verpackungsmaß Breite	615 mm
Verpackungsmaß Höhe	550 mm

Behälter/Grundkörper

Nenndruck (PN)	6
Druckabgang (DA)	40 mm
Stutzen Ausführung	inklusive Spitzende und Muffe

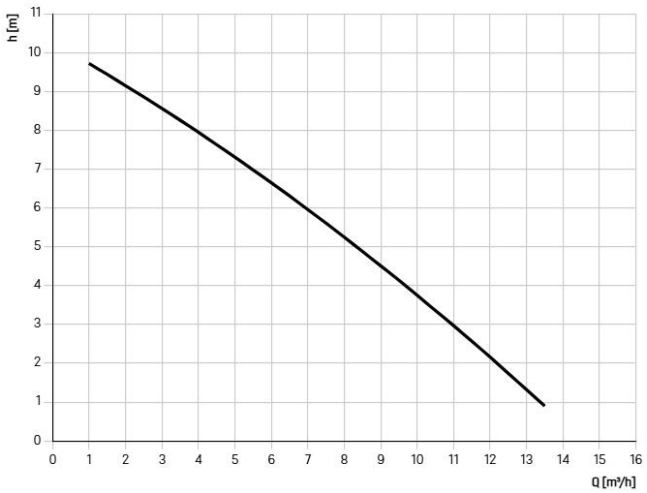
Abdeckungsmerkmale

Abdeckungsart	befliesbare Abdeckplatte
Abdeckung Material	Kunststoff
Abdeckung Breite	366 mm
Abdeckung Länge	366 mm
Ablauffunktion	ja
Verriegelung	Lock & Lift
Belastungsklasse	K 3 (EN 1253-1)
Bodenbelaghöhe max.	16 mm
Geruchsverschluss	Multistop

Fördereinrichtung

Pumpe	SPZ 1000
Anzahl Pumpen	1
Gewicht Pumpe	10 kg
Anschlusstyp	codierter Stecker
Betriebsspannung	230 V
Schutzklasse	I
Isolationsklasse	F
Cos phi - Leistungsfaktor	0,97
Schutzart Pumpe	IP 68 (3m/48h)
Temperaturüberwachung	integriert
Förderguttemperatur (dauerhaft) max.	40 °C
Förderleistung max.	11,5 m^3/h
Förderhöhe max.	10 m
Drehzahl	2800 U/min
Leistung P1	1,2 kW
Leistung P2	0,69 kW
Betriebsart	S3 - 50 %
Typ Anschlussleitung Pumpe	H07RN-F 3G 1,0 mm^2
Laufrad Typ	Schneidwerk
Länge Netzanschlussleitung Pumpe	5 m

Pumpenkennlinie



Steuerung

Schaltgerät	Comfort
Leistung Standby	5 W
Alarmgeber	optischer Sonde
Instrument Niveauerfassung	optische Sonde
Art Niveauerfassung	optisch
Schutzart Schaltgerät	IP 54
Betriebsspannung	230 V
Anschlusstyp	codierter Stecker
Länge Netzanschlussleitung Schaltgerät	1,4 m
Potentialfreier Kontakt	ja
GSM-Schnittstelle	nein
USB-Schnittstelle	nein
Logbuchfunktion	ja
Mehrzeilige Displayanzeige	ja
Batteriepufferung	ja
Selbstdiagnosesystem (SDS)	ja
Erforderliche Absicherung Schaltgerät	C 16 A
Nennstrom	5,2|5,2 A