



## KW 5510

### Verwendungszweck

KW 5510 ist ein Kombinationsprodukt mit Härtestabilisator, das zum Schutz vor Korrosionen sowie der gleichzeitigen Verhinderung von Biofilmen eingesetzt wird. Eine Resthärte von mindestens 2,5 °dH soll im System vorliegen, um einen optimalen Korrosionsschutz zu erzielen. Der Einsatz ist bei Dauerdosierung beschränkt nach Anhang 31 der Abwasserverordnung (AbwV) vom 17. Juni 2004 auf kleine, offene Rückkühlsysteme mit Abflutmengen kleiner 10 m<sup>3</sup> pro Woche.

### Produktbeschreibung und Wirkung

KW 5510 ist ein flüssiges Produkt auf Basis organischer Phosphorverbindungen und Härtestabilisatoren sowie einem Breitbandbiozid zur Hemmung des mikrobiologischen Wachstums.

Korrosionsinhibierung erfolgt durch Schutzfilmbildung auf den Stahloberflächen.

CaCO<sub>3</sub>-Ablagerungen werden durch den Threshold-Effekt vermieden.

Das enthaltene Breitbandbiozid hat algizide und bakterizide Eigenschaften.

### Anwendung und Dosierung

Die Dosierung von KW 5510 erfolgt über eine vom Zusatzwasser mengenabhängig gesteuerte Dosieranlage.

Die Dosierung von KW 5510 ist abhängig von der Eindickung, der Verweilzeit, der Wasserhärte sowie dem Trübstoffgehalt.

Die Kreislaufkonzentration von KW 5510 soll 30 – 50 mg/l im Kühlwasser betragen.

KW 5510 kann als Konzentrat oder als mit Wasser verdünnte Lösung zudosiert werden. Die Dosierung

kann in das Nachspeisewasser oder direkt in den Kreislauf erfolgen. Bei Dosierung zum Nachspeisewasser muss die Eindickungszahl des Systems berücksichtigt werden. Der gewünschte Wert im Kühlsystem ist hierbei durch die Eindickungszahl zu dividieren. Der so erhaltene Wert ist mit Hilfe der Pumpenkennlinie unter Berücksichtigung der Wasserzählerimpulse einzustellen.

Die Dosieranlage muss korrosionsfest gegenüber sauren Medien sein.

### Analytik

Der Gehalt an KW 5510 wird über eine Bestimmung des organischen Phosphor-Gehaltes nach oxidativem Aufschluss ermittelt:

1 mg/l PO<sub>4</sub> = 29 mg/l KW 5510

Wir empfehlen die Durchführung der Analytik durch das Grünbeck-Labor.

### Chemische/physikalische Eigenschaften

Aussehen		klare, gelbliche Flüssigkeit
pH-Wert (1%)		ca. 2,6
Dichte (20 °C)	g/cm <sup>3</sup>	ca. 1,06
Mischbarkeit mit Wasser (20 °C)		unbegrenzt mischbar

### Lagerung und Haltbarkeit

Lagertemperatur	°C	> 0
Mindesthaltbarkeit ab Abfülldatum	Jahre	1

<b>Liefereinheiten</b>	
Gebinde	Kanister
Inhalt	20 kg
<b>Bestell-Nr.</b>	<b>160 652</b>

## Umweltverträglichkeit

Das konzentrierte Produkt darf nicht in größeren Mengen ins Abwasser gelangen.

Abfälle sind als Sondermüll zu behandeln.

Die Anforderungen der Abwasserverordnung, Anhang 31 vom 17. Juni 2004 sind erfüllt, wenn bei Dauerdosierung nicht mehr als 10 m<sup>3</sup> Kreislaufwasser pro Woche abgesalzt werden.

## Lagerung

Das Produkt ist kühl, frostfrei und im Originalgebäude zu lagern.

Das Produkt darf nicht zusammen mit Laugen gelagert werden.

## Sicherheitshinweise

Das Produkt ist ein Gefahrstoff und unterliegt der Gefahrstoffverordnung.

Weitere Informationen sind dem Sicherheitsdatenblatt zu entnehmen.

Die beim Umgang mit Chemikalien üblichen Vorsichtsmaßnahmen und arbeitshygienischen Schutzmaßnahmen sind zu beachten.

**Biozidprodukte vorsichtig verwenden. Vor Gebrauch stets Etikett und Produktinformationen lesen.**

## Regelwerke

Das Produkt ist unter der Reg.-Nr.: N-47231 (PT 11) bei der Bundesanstalt für Arbeitsschutz und Arbeitsmedizin (BAuA) registriert.

---

## Kontakt

Grünbeck Wasseraufbereitung GmbH  
Josef-Grünbeck-Straße 1  
89420 Höchstädt a. d. Donau  
DEUTSCHLAND

☎ +49 9074 41-0

☎ +49 9074 41-100

info@gruenbeck.de  
www.gruenbeck.de

