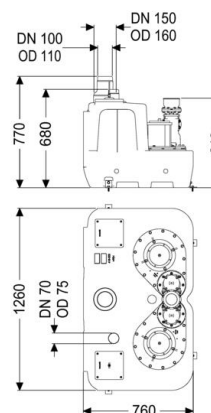


Datenblatt

Hebeanlage Aqualift XL 300 l Duo, SPF 3000-S1



Artikelinformationen

Artikelnummer: 11110

GTIN: 4026092057773

Preisgruppe: 50

Produktvorteile

- Verschiedene Leistungsklassen verfügbar
- Drucksensor zur sicheren pneumatischen Niveauerfassung
- Höchste Betriebssicherheit durch intelligentes Schaltgerät (Duo)

Beschreibung

Die Hebeanlage für fäkalienhaltiges und fäkalienfreies Abwasser ist mit einer oder zwei überflutbaren Pumpen sowie einem Rückflussverhinderer ausgestattet. Der Sammelbehälter aus dauerhaft beständigem Kunststoff (PE) bietet universale Anschlussmöglichkeiten und hat eine verschraubte Reinigungsöffnung.

Allgemeine Merkmale

Farbe

schwarz

Norm

EN 12050-1

Abwasserart

fäkalienhaltig

Einbausituation

freie Aufstellung

Auslieferungszustand

installationsfertig (elektrische Komponenten, Verbindungsteile sind bauseits anzuschließen)

Anlagen Typ

Duo

Ausführung

Anlagenart

Doppelanlage

Absperreinrichtung

ohne Schieber

Haltewinkel für die Auftriebssicherung

ja

Schalldämmmatte

ja

Pumpensteuerung

Schaltgerät

Rückflussverhinderer

integriert

Druckabgang

senkrecht

Abmessungen

Gewicht netto

127 kg

Gewicht brutto

147 kg

Länge

1260 mm

Breite

760 mm

Höhe

770 mm

Verpackungsmaß Länge

1650 mm

Verpackungsmaß Breite

1150 mm

Verpackungsmaß Höhe

890 mm

Behälter/Grundkörper

Druckabgang (DN)	100
Druckabgang (DA)	110 mm
Anschluss für Handmembranpumpe (DN)	32
Entlüftungsanschluss (DN)	70
Zulauf max. Anbohrung (DN)	200
Zulauf Nennweite (DA)	110 mm
Zulauf Nennweite (DN)	100
Zulauf Anzahl	1
Nutzvolumen	175 l
Behältervolumen	300,00 l

Fördereinrichtung

Pumpe	SPF 3000-S1
Anzahl Pumpen	2
Gewicht Pumpe	26 kg
Anschlussstyp	Direktanschluss
Schutzklasse	I
Isolationsklasse	F
Cos phi - Leistungsfaktor	0,77
Schutzart Pumpe	IP 68 (3m/48h)
Temperaturüberwachung	integriert
Förderguttemperatur (dauerhaft) max.	40 °C
Förderleistung max.	47 m³/h
Förderhöhe max.	16 m
Drehzahl	2890 U/min
Leistung P1	3,2 kW
Leistung P2	2,7 kW
Betriebsart	S1
Typ Anschlussleitung Pumpe	H07RN-F 7G 1,5 mm²
Laufgrad Typ	Freistromrad
Freier Kugeldurchgang	40 mm
Länge Netzanschlussleitung Pumpe	5 m
Nennstrom	5,4 A

Pumpenkennlinie



Steuerung

Schaltgerät
Motorschutz Schalter
Alarmgeber
Instrument Niveauerfassung
Art Niveauerfassung
Schutzart Schaltgerät
Betriebsspannung
Anschlusstyp
Länge Netzanschlussleitung Schaltgerät
Potentialfreier Kontakt
GSM-Schnittstelle
Logbuchfunktion
Mehrzeilige Displayanzeige
Batteriepufferung
Selbstdiagnosesystem (SDS)
Nennstrom

Comfort
ja
Tauchrohr
Tauchrohr
pneumatisch
IP 54
400 V
Direktanschluss
0 m
ja
ja
ja
ja
ja
ja
|