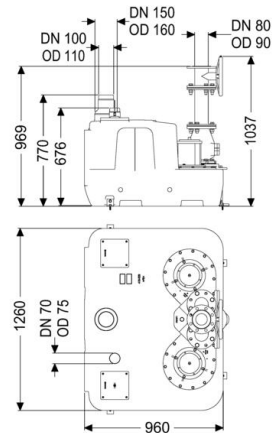


Datenblatt

Hebeanlage Aqualift XL 450 I Duo, SPF 4500-S3, Gussschieber



Artikelinformationen

Artikelnummer: 11070

GTIN: 4026092057377

Preisgruppe: 50

Produktvorteile

- Verschiedene Leistungsklassen verfügbar
- Drucksensor zur sicheren pneumatischen Niveauerfassung
- Höchste Betriebssicherheit durch intelligentes Schaltgerät

Beschreibung

Die Hebeanlage für fäkalienhaltiges und fäkalienfreies Abwasser ist mit einer oder zwei überflutbaren Pumpen sowie einem Rückflussverhinderer ausgestattet. Der Sammelbehälter aus dauerhaft beständigem Kunststoff (PE) bietet universale Anschlussmöglichkeiten und hat eine verschraubte Reinigungsöffnung.

Allgemeine Merkmale

Farbe

schwarz

Norm

EN 12050-1

Abwasserart

fäkalienhaltig

Einbausituation

freie Aufstellung

Auslieferungszustand

installationsfertig (elektrische Komponenten, Verbindungsteile sind bauseits anzuschließen)

Anlagen Typ

Duo

Ausführung

Anlagenart

Doppelanlage

Absperreinrichtung

Schieber aus Guss

Haltewinkel für die Auftriebssicherung

ja

Schalldämmmatte

ja

Pumpensteuerung

Schaltgerät

Rückflussverhinderer

integriert

Druckabgang

senkrecht

Abmessungen

Gewicht netto

213 kg

Gewicht brutto

233 kg

Länge

1260 mm

Breite

1089 mm

Höhe

1027 mm

Verpackungsmaß Länge

1650 mm

Verpackungsmaß Breite

1150 mm

Verpackungsmaß Höhe

890 mm

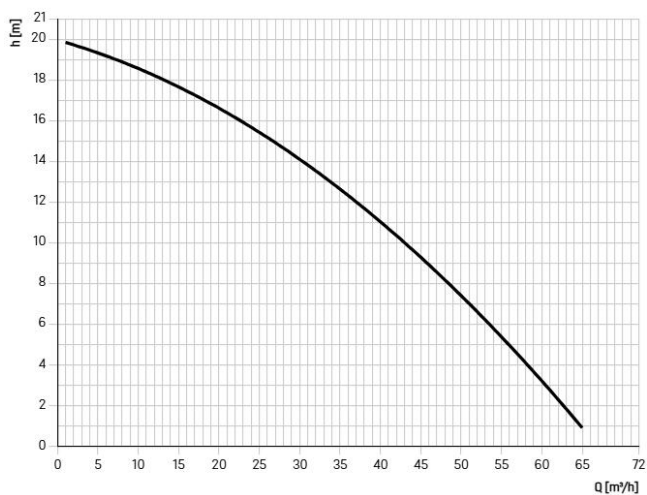
Behälter/Grundkörper

Druckabgang (DN)	80
Druckabgang (DA)	90 mm
Anschluss für Handmembranpumpe (DN)	32
Entlüftungsanschluss (DN)	70
Zulauf max. Anbohrung (DN)	200
Zulauf Nennweite (DA)	110 mm
Zulauf Nennweite (DN)	100
Zulauf Anzahl	1
Nutzvolumen	250 l
Behältervolumen	450,00 l

Fördereinrichtung

Pumpe	SPF 4500-S3
Anzahl Pumpen	2
Gewicht Pumpe	26 kg
Anschlusstyp	Direktanschluss
Betriebsspannung	400 V
Schutzklasse	I
Isolationsklasse	F
Cos phi - Leistungsfaktor	0,85
Schutzart Pumpe	IP 68 (3m/48h)
Temperaturüberwachung	integriert
Förderguttemperatur (dauerhaft) max.	40 °C
Förderleistung max.	55 m³/h
Förderhöhe max.	20 m
Drehzahl	2850 U/min
Leistung P1	4,2 kW
Leistung P2	3,5 kW
Betriebsart	S3 - 50 %
Typ Anschlussleitung Pumpe	H07RN-F 7G 1,5 mm²
Laufgrad Typ	Freistromrad
Freier Kugeldurchgang	40 mm
Länge Netzanschlussleitung Pumpe	5 m
Nennstrom	7,5 A

Pumpenkennlinie



Steuerung

Schaltgerät
Motorschutz Schalter
Alarmgeber
Instrument Niveauerfassung
Art Niveauerfassung
Schutzart Schaltgerät
Betriebsspannung
Anschlussstyp
Länge Netzanschlussleitung Schaltgerät
Potentialfreier Kontakt
GSM-Schnittstelle
Logbuchfunktion
Mehrzeilige Displayanzeige
Batteriepufferung
Selbstdiagnosesystem (SDS)
Erforderliche Absicherung Schaltgerät
Nennstrom

Comfort
ja
Tauchrohr
Tauchrohr
pneumatisch
IP 54
400 V
Direktanschluss
0 m
ja
ja
ja
ja
ja
ja
3 x C 25 A
|