

Datenblatt

Rückstauumpfanlage Pumpfix S Underfloor, DN 100, Schlitzrost



Artikelinformationen

Artikelnummer: 280450

GTIN: 4026092085530

Preisgruppe: 10

Produktvorteile

- Entwässert verlässlich gegen den Rückstaudruck
- Dauerlauffähige Pumpe mit Freistromrad für höchste Betriebssicherheit
- Anlage für Verbau in WU-Beton geeignet

Beschreibung

Die Rückstauumpfanlage für fäkalienfreies Abwasser ist mit einer Pumpe und zwei mechanischen Rückstauverschlüssen ausgestattet, die bei Rückstau selbsttätig schließen.

Im Normalzustand erfolgt die Entwässerung über das natürliche Gefälle zum Kanal. Die Entwässerung während der Rückstauphase erfolgt über die integrierte Pumpe gegen den Rückstaudruck direkt in den Abwasserkanal.

- Variante für den niedrigsten Einbau, nur 50 mm von Oberkante Rost bis zur Rohrsohle des Auslaufs
- Rückstauschutz nach EN 13564 Typ 5
- inklusive Durchgangsdichtungen 2x DN 50 und 1x DN 100 für Zuläufe und Kabelleerrohr
- dauerlauffähige Pumpe mit Freistromrad für höchste Betriebssicherheit
- inklusive Schwimmerschalter zur Niveaue Erfassung

Allgemeine Merkmale

Norm	EN 13564
Nennweite (DN)	100
Außendurchmesser (DA)	110 mm
Abwasserart	fäkalienfrei
Auslieferungszustand	steckerfertig
Rückstauschutz	Typ 5

Ausführung

Hinweis Einbau	Variante niedrigster Einbau
Abdichtung am Grundkörper	Klebeflansch (geeignet für Feuchtigkeitssperren)
Ablaufleistung (l/s) mit 20 mm Aufstau	1,6
Mechanische Rückstauklappen	2
Anlagenverbau	WU-Beton

Abmessungen

Gewicht netto	13,7 kg
Gewicht brutto	15 kg
Aussparungsmaß Breite	350 mm
Aussparungsmaß Länge	550 mm
Einbautiefe	0/270 mm
Länge	510 mm
Breite	332 mm
Höhe	270 mm
Verpackungsmaß Länge	590 mm
Verpackungsmaß Breite	390 mm
Verpackungsmaß Höhe	310 mm

Abdeckungsmerkmale

Abdeckungsart	Abdeckplatte mit Schlitzrost
Abdeckung Farbe	schwarz
Abdeckung Breite	290 mm
Abdeckung Länge	396 mm
Ablauffunktion	ja
Belastungsklasse	A 15 (EN 124)
Rahmen Breite	290 mm
Rahmen Länge	396 mm
Form Aufsatzstück	eckig

Fördereinrichtung

Pumpe	GTF 500
Anzahl Pumpen	1
Gewicht Pumpe	6 kg
Anschlusstyp	Schuko 2-polig
Betriebsspannung	230 V
Schutzklasse	I
Isolationsklasse	F
Cos phi - Leistungsfaktor	0,91
Schutzart Pumpe	IP 68
Temperaturüberwachung	integriert
Förderguttemperatur (dauerhaft) max.	40 °C
Förderhöhe max.	8 m
Drehzahl	2800 U/min
Leistung P1	0,6 kW
Leistung P2	0,36 kW
Betriebsart	S1
Typ Anschlussleitung Pumpe	H07RN-F 3G 1,0 mm²
Laufgrad Typ	Freistromrad
Länge Netzanschlussleitung Pumpe	5 m
Nennstrom	2,7 A

Pumpenkennlinie



Steuerung

Netzfrequenz	50 Hz
Betriebsspannung	230 V
Anschlusstyp	Schuko 2-polig
Erforderliche Absicherung Schaltgerät	C 16 A