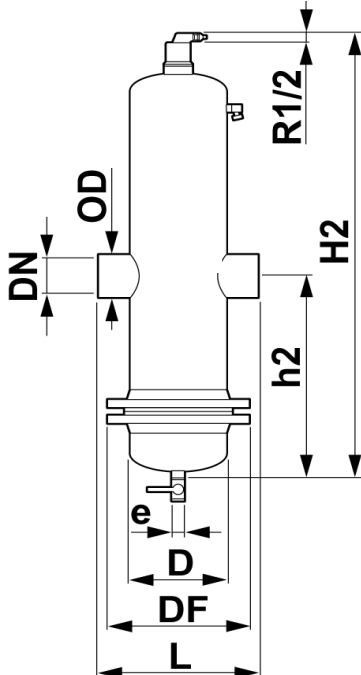


SPIROTECH TECHNISCHES DATENBLATT					
Produkt: SpiroCombi HF Demontierbar DN 150 Schweißstutzen			Typ: HD150L		
Kunde:			Datum: 17.12.2015		
Projekt:					
Referenz:					
Auslegekriterien Medium: Wasser / Glycol (max.50%) Max. Fließgeschwindigkeit: 3 m/s Max. Volumenstrom: 215,0 m3/h Max. Betriebsdruck: 10 bar-g Max. Temperatur: 110 °C Δp bei max. Volumenstrom: 13,96 kPa Volumenstrom: 40,0 m3/h Δp bei Volumenstrom: 0,48 kPa Entwurf Standard: EN 13445			Zeichnung: 		
Qualitätskontrolle Prüfdruck (bar): 7 Testmedium: Luft Zertifikat: nein Entwurf und Herstellung nach 97/23/EC: ja Materialzertifikate: nein Zeichnung: nein Schweissprozedur: nein Schweissprüfung: nein Prüfung durch Prüfungsinstanz: nein					
Werkstoffe Gehäuse: S235 JR G2 (St.37) Anschlüsse: S235 JR G2 (St.37) Muffe: S235 JR G2 (St.37) Boden: S235 JR G2 (St.37) Entlüftungskappe: Messing Abdichtung des Ventils: Viton Schwimmer: PP Spirorohr: Innenrohr: S235 JR G2 (St.37) Bedrahtung: Kupfer Lötverbindung: Weichlot(SnCu3) Lack: Standard Farbe: Gelb (RAL 1003) Abschlammventil: Messing vernickelt Flansch demontierbar: S235 (St.37) Flanschdichtung: Novapress 815			Abmessungen: DN 150 mm OD 168,3 mm H2 1570 mm h2 745 mm D 324 mm L 525 mm e 1" mm DF 460 mm Volumen: 115 ltr Leergewicht (circa): 133 kg		
			Änderungen vorbehalten		