
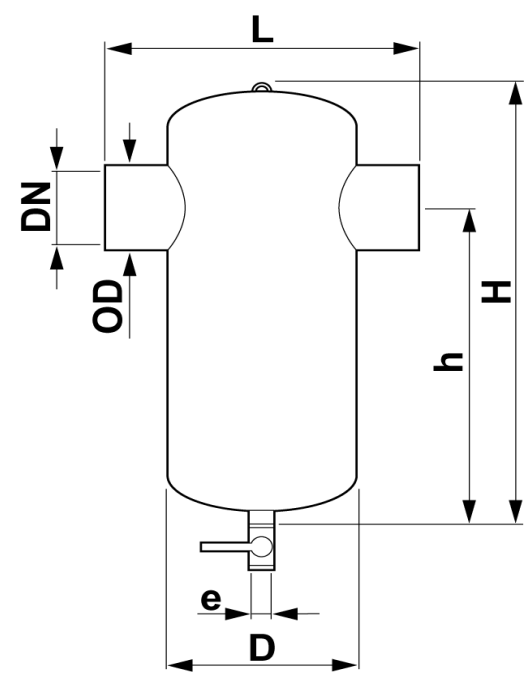


SPIROTECH TECHNISCHES DATENBLATT		SPIROTECH 	
Version 17.3 / BDB			
Produkt: SpiroTrap DN 150	Schweißstutzen	Typ: BE150L BE150L	
Kunde:			
Projekt:		Datum: 25.04.2017	
Referenz:			
Auslegekriterien		Zeichnung:	
Medium:	Wasser / Glykol (max.50%)		
Nom. Fließgeschwindigkeit:	1,5 m/s		
Nom. Volumenstrom:	108,0 m3/h		
Max. Betriebsdruck:	10 bar-g		
Max. Temperatur:	110 °C		
Δp bei nom. Volumenstrom:	4,9 kPa		
Volumenstrom:	0,0 m3/h		
Δp bei Volumenstrom:	0,0 kPa		
Entwurf Standard:	EN 13445		
Qualitätskontrolle			
Prüfdruck (bar):	7		
Testmedium:	Luft		
Zertifikat:	nein		
Entwurf und Herstellung nach 2014/68/EU:	ja		
Materialzertifikate:	nein		
Zeichnung:	nein		
Schweissprozedur:	nein		
Schweissprüfung:	nein		
Prüfung durch Prüfungsinstanz:	nein		
Werkstoffe		Abmessungen:	
Gehäuse:	S235 JR G2 (St.37)	DN	150 mm
Anschlüsse:	S235 JR G2 (St.37)	OD	168,3 mm
Muffe:	S235 JR G2 (St.37)	H	690 mm
Boden:	S235 JR G2 (St.37)	h	460 mm
Spirorohr: Innenrohr:	S235 JR G2 (St.37)	D	324 mm
Bedrahtung:	Kupfer	L	525 mm
Lötverbindung:	Weichlot(SnCu3)	e	1"
Lack:	Standard		
Farbe:	Gelb (RAL 1003)		
Abschlammventil:	Messing vernickelt	Volumen:	50 ltr
		Leergewicht (circa):	42 kg
		Anderungen vorbehalten	