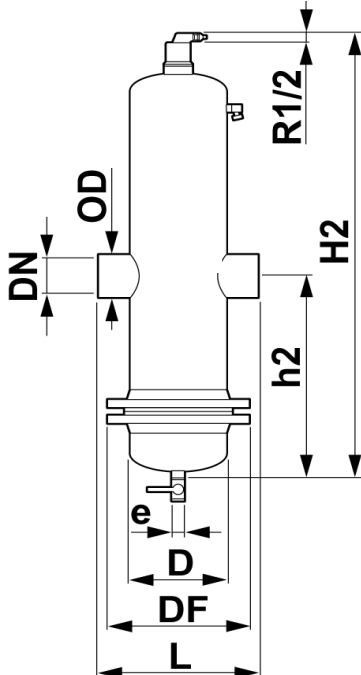


SPIROTECH TECHNISCHES DATENBLATT			
Produkt: SpiroCombi HF Demontierbar DN 100 Schweißstutzen		Typ: HD100L	
Kunde:			
Projekt:		Datum: 17.12.2015	
Referenz:			
Auslegekriterien Medium: Wasser / Glycol (max.50%) Max. Fließgeschwindigkeit: 3 m/s Max. Volumenstrom: 94,0 m3/h Max. Betriebsdruck: 10 bar-g Max. Temperatur: 110 °C Δp bei max. Volumenstrom: 10,69 kPa Volumenstrom: 40,0 m3/h Δp bei Volumenstrom: 1,93 kPa Entwurf Standard: EN 13445		Zeichnung: 	
Qualitätskontrolle Prüfdruck (bar): 7 Testmedium: Luft Zertifikat: nein Entwurf und Herstellung nach 97/23/EC: ja Materialzertifikate: nein Zeichnung: nein Schweissprozedur: nein Schweissprüfung: nein Prüfung durch Prüfungsinstanz: nein			
Werkstoffe Gehäuse: S235 JR G2 (St.37) Anschlüsse: S235 JR G2 (St.37) Muffe: S235 JR G2 (St.37) Boden: S235 JR G2 (St.37) Entlüftungskappe: Messing Abdichtung des Ventils: Viton Schwimmer: PP Spirorohr: Innenrohr: S235 JR G2 (St.37) Bedrahtung: Kupfer Lötverbindung: Weichlot(SnCu3) Lack: Standard Farbe: Gelb (RAL 1003) Abschlammventil: Messing vernickelt Flansch demontierbar: S235 (St.37) Flanschdichtung: Novapress 815		Abmessungen: DN: 100 mm OD: 114,3 mm H2: 1145 mm h2: 525 mm D: 219 mm L: 370 mm e: 1" mm DF: 340 mm Volumen: 37 ltr Leergewicht (circa): 58 kg	
		Änderungen vorbehalten	