
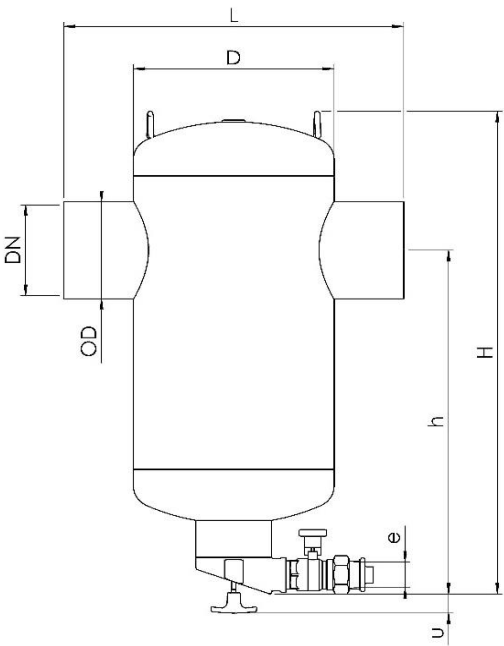


SPIROTECH TECHNISCHES DATENBLATT		SPIROTECH 	
Version 17.3 / BDB			
Produkt: SpiroTrap Magnet DN 150 Schweißstutzen		Typ: BE150LM 0	
Kunde:			
Projekt:		Datum: 25.04.2017	
Referenz:			
Auslegekriterien		Zeichnung:	
Medium: Wasser / Glykol (max.50%)			
Nom. Fließgeschwindigkeit: 1,5 m/s			
Nom. Volumenstrom: 108,0 m3/h			
Max. Betriebsdruck: 10 bar-g			
Max. Temperatur: 110 °C			
Δp bei nom. Volumenstrom: 4,9 kPa			
Volumenstrom: 0,0 m3/h			
Δp bei Volumenstrom: 0,0 kPa			
Entwurf Standard: EN 13445			
Qualitätskontrolle			
Prüfdruck (bar): 7			
Testmedium: Luft			
Zertifikat: nein			
Entwurf und Herstellung nach 2014/68/EU: ja			
Materialzertifikate: nein			
Zeichnung: nein			
Schweissprozedur: nein			
Schweissprüfung: nein			
Prüfung durch Prüfungsinstanz: nein			
Werkstoffe		Abmessungen:	
Gehäuse: S235 JR G2 (St.37)		DN 150 mm	
Anschlüsse: S235 JR G2 (St.37)		OD 168,3 mm	
Muffe: S235 JR G2 (St.37)		H 789 mm	
Boden: S235 JR G2 (St.37)		h 584 mm	
Spirorohr: Innenrohr: S235 JR G2 (St.37)		D 324 mm	
Bedrahtung: Kupfer		L 525 mm	
Lötverbindung: Weichlot(SnCu3)		e 1" mm	
Lack: Standard		u 44 mm	
Farbe: Gelb (RAL 1003)			
Trocken Kammer: Kupfer		Volumen: 50 ltr	
Magnet: Messing		Leergewicht (circa): 47 kg	
Neodymium			
Abschlammventil: Messing vernickelt			
Anderungen vorbehalten			