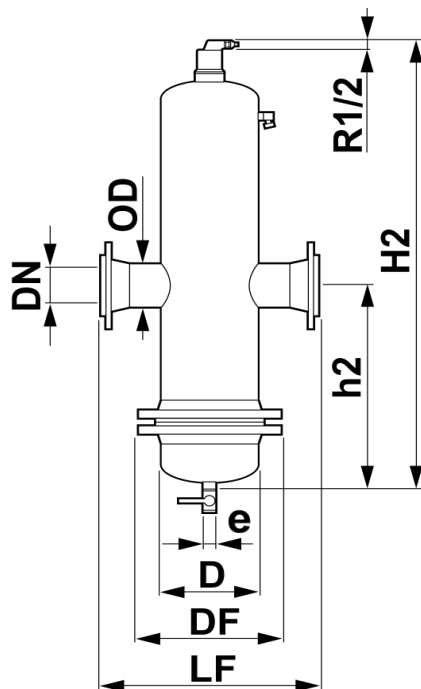


SPIROTECH TECHNISCHES DATENBLATT			
Produkt: SpiroCombi HF Demontierbar DN 150 Flanschausführung		Typ: HD150F	
Kunde:			
Projekt:		Datum: 17.12.2015	
Referenz:			
Auslegekriterien Medium: Wasser / Glycol (max.50%) Max. Fließgeschwindigkeit: 3 m/s Max. Volumenstrom: 215,0 m3/h Max. Betriebsdruck: 10 bar-g Max. Temperatur: 110 °C Δp bei max. Volumenstrom: 13,96 kPa Volumenstrom: 40,0 m3/h Δp bei Volumenstrom: 0,48 kPa Entwurf Standard: EN 13445		Zeichnung: 	
Qualitätskontrolle Prüfdruck (bar): 7 Testmedium: Luft Zertifikat: nein Entwurf und Herstellung nach 97/23/EC: ja Materialzertifikate: nein Zeichnung: nein Schweißprozedur: nein Schweißprüfung: nein Prüfung durch Prüfungsinstanz: nein			
Werkstoffe Gehäuse: S235 JR G2 (St.37) Anschlüsse: S235 JR G2 (St.37) Muffe: S235 JR G2 (St.37) Flansche (DIN 2633 PN16): C22.8 Boden: S235 JR G2 (St.37) Entlüftungskappe: Messing Abdichtung des Ventils: Viton Schwimmer: PP Spirorohr: Innenrohr: S235 JR G2 (St.37) Bedrahtung: Kupfer Lötverbindung: Weichlot(SnCu3) Standard Lack: Gelb (RAL 1003) Abschlammventil: Messing vernickelt Flansch demontierbar: S235 (St.37) Flanschdichtung: Novapress 815		Abmessungen: DN 150 mm OD 168,3 mm H2 1570 mm h2 745 mm D 324 mm LF 635 mm e 1" mm DF 460 mm Volumen: 115 ltr Leergewicht (circa): 148 kg	
		Änderungen vorbehalten	