
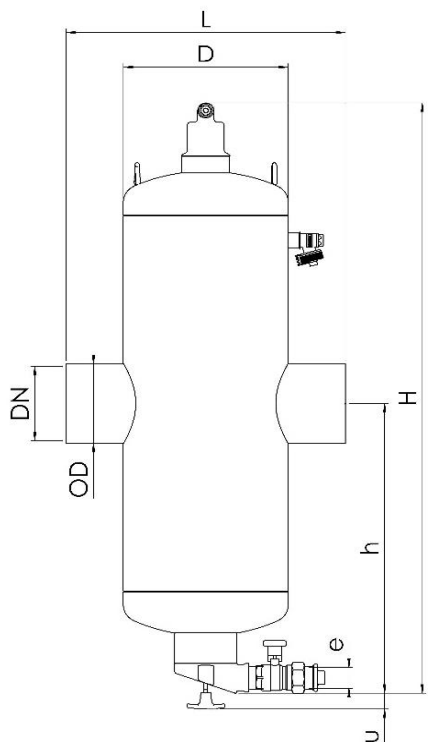


SPIROTECH TECHNISCHES DATENBLATT		SPIROTECH 	
Version 17.3 / BDB			
Produkt: SpiroCombi Magnet DN 100 Schweißstutzen		Typ: BC100LM 0	
Kunde:		Datum: 25.04.2017	
Projekt:			
Referenz:			
Auslegekriterien		Zeichnung:	
Medium: Wasser / Glykol (max.50%)			
Nom. Fließgeschwindigkeit: 1,5 m/s			
Nom. Volumenstrom: 47,0 m3/h			
Max. Betriebsdruck: 10 bar-g			
Max. Temperatur: 110 °C			
Δp bei nom. Volumenstrom: 3,7 kPa			
Volumenstrom: 0,0 m3/h			
Δp bei Volumenstrom: 0,0 kPa			
Entwurf Standard: EN 13445			
Qualitätskontrolle			
Prüfdruck (bar): 7			
Testmedium: Luft			
Zertifikat: nein			
Entwurf und Herstellung nach 2014/68/EU: ja			
Materialzertifikate: nein			
Zeichnung: nein			
Schweissprozedur: nein			
Schweissprüfung: nein			
Prüfung durch Prüfungsinstanz: nein			
Werkstoffe		Abmessungen:	
Gehäuse: S235 JR G2 (St.37)		DN 100 mm	
Anschlüsse: S235 JR G2 (St.37)		OD 114,3 mm	
Muffe: S235 JR G2 (St.37)		H 851 mm	
Boden: S235 JR G2 (St.37)		h 418 mm	
Entlüftungskappe: Messing		D 219 mm	
Abdichtung des Ventils: Viton		L 370 mm	
Schwimmer: PP		e 1"	
Spirorohr: Innenrohr: S235 JR G2 (St.37)		u 23 mm	
Bedrahtung: Kupfer			
Lötverbindung: Weichlot(SnCu3)			
Lack: Standard		Volumen: 25 ltr	
Farbe: Gelb (RAL 1003)		Leergewicht (circa): 27 kg	
Trocken Kammer: Kupfer			
Magnet: Neodymium			
Abschlammventil: Messing vernickelt			
Anderungen vorbehalten			