



2-stufig

Lieferumfang

|                                                             |                                                        |
|-------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------|
| 1 icoVIT exklusiv VKO                                       | Betriebs- und Installationsanleitung, Montageanleitung |
| 1 Zwischenstück mit externen Prüföffnungen                  | Luft-Abgas                                             |
| 1 Stopfen zum optionalen Verschließen des zweiten Rücklaufs | 1 Produktdatenblatt, Energieeffizienzlabel             |

Besonderes Merkmal

|                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |                                                                                                                                                                                                                                              |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <ul style="list-style-type: none"><li>• Normnutzungsgrad 99 % (Hs) / 105 % (Hi)</li><li>• Effiziente, 2-stufige Blaubrennertechnologie</li><li>• Innovativer Edelstahl-Glatrohrwärmetauscher</li><li>• Großer Wasserinhalt</li><li>• Aqua-Kondens-System, Speicherladeregelung mit Brennwertnutzung</li></ul> | <ul style="list-style-type: none"><li>• Kompaktes Gehäusedesign mit abnehmbaren Seitenteilen</li><li>• Geräuscharme Verbrennung durch vormontierten Schalldämpfer</li><li>• GEG-Sicherheit: Betrieb mit bis zu 100% Bio-Öl möglich</li></ul> |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|

Produktausstattung

|                                                                                                                                                                |                                                                                                                                                         |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <ul style="list-style-type: none"><li>• Wärmetauscher aus Edelstahl</li><li>• Wasserdrucksensor</li><li>• DIA-System mit Klartextdisplay, beleuchtet</li></ul> | <ul style="list-style-type: none"><li>• Anschluss für externes Zubehör (z.B. Speicherladepumpe, Zirkulationspumpe, Heizkreispumpe) integriert</li></ul> |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|



Systemzertifiziertes Gerät zugelassen nur für den Betrieb mit einem dazugehörigen Luft-/Abgassystem (Ausnahme: raumluftabhängige Betriebsweise der Geräteart B23p).

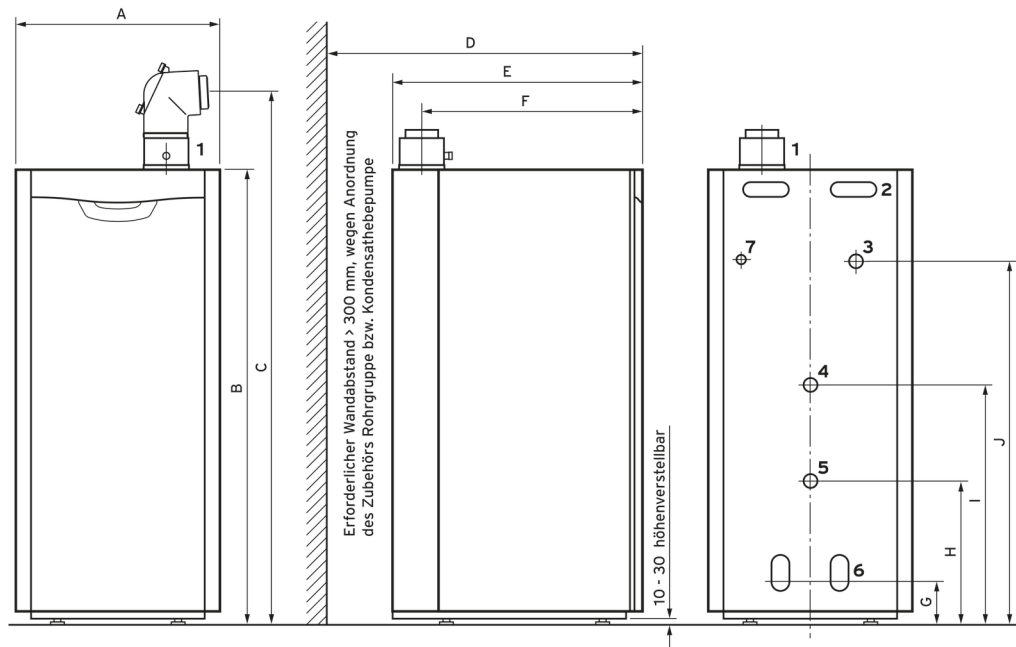
|                                                        |     |
|--------------------------------------------------------|-----|
| VKO 156/3-7                                            |     |
| 0010010674                                             |     |
| Jahreszeitbedingte Raumheizungs-Energieeffizienzklasse | III |

| Technische Daten VKO 156/3-7                                                                          |                            |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------|
| <b>ErP</b>                                                                                            |                            |
| Jahreszeitbedingte Raumheizungs-Energieeffizienzklasse                                                | A (A+++ → D)               |
| Jahreszeitbedingte Raumheizungs-Energieeffizienz $\eta_s$                                             | 91 %                       |
| Jahreszeitbedingte Warmwasserbereitungs-Energieeffizienz $\eta_{wh}$                                  | 84 %                       |
| <b>Leistung und Wirkungsgrad</b>                                                                      |                            |
| Heizleistung 50/30 °C<br>(Heizöl EL schwefelarm, Heizöl EL Standard, Heizöl EL 20 % FAME) (min - max) | 11,00 - 15,75 kW           |
| Heizleistung 80/60 °C<br>(Heizöl EL schwefelarm, Heizöl EL Standard, Heizöl EL 20 % FAME) (min - max) | 10,30 - 14,70 kW           |
| Heizleistung (Heizöl EL schwefelarm, Heizöl EL Standard)<br>(Warmwasserbetrieb) (max)                 | 14,70 kW                   |
| Wirkungsgrad (Heizöl EL schwefelarm, Heizöl EL Standard, Heizöl EL 20 % FAME)<br>(30% nach EN 15502)  | 102 %                      |
| Wirkungsgrad (Warmwasserbetrieb)                                                                      | 98 %                       |
| Anschlusswert, Heizöl EL schwefelarm<br>Heizöl EL Standard <sup>1</sup>                               | 1,26 kg/h                  |
| <b>Elektrischer Anschluss</b>                                                                         |                            |
| Elektrische Leistungsaufnahme (Standby)                                                               | 6 W                        |
| Elektrische Leistungsaufnahme (30 %)                                                                  | 61 W                       |
| Elektrische Leistungsaufnahme (max)                                                                   | 150 W                      |
| <b>Betriebsflüssigkeiten</b>                                                                          |                            |
| Inhalt Heizkreis                                                                                      | 85 l                       |
| Kondensatmenge bei 40/30 °C                                                                           | 1,1 l/h                    |
| <b>Anschlüsse</b>                                                                                     |                            |
| Anschluss Heizung (Vorlauf, Rücklauf)                                                                 | Rp 1"                      |
| Anschluss Heizöl                                                                                      | R 1/2"                     |
| Anschluss Verbrennungsluft, Abgas                                                                     | Ø 80/125                   |
| <b>Abmessung</b>                                                                                      |                            |
| Höhe / Breite / Tiefe                                                                                 | 1.272 mm / 570 mm / 700 mm |
| Gewicht (Nettogewicht)                                                                                | 159 kg                     |
| <b>Einsatzgrenzen</b>                                                                                 |                            |
| Betriebsdruck Heizung (max)                                                                           | 3,0 bar                    |

<sup>1</sup> Dieser Wert dient zur Dimensionierung der Anschlussleitung

|                         |               |
|-------------------------|---------------|
| Technische Daten        | VKO 156/3-7   |
| Einsatzgrenzen          |               |
| Vorlauftemperatur (max) | 85 °C         |
| Kennzeichnung           |               |
| CE PIN                  | CE-0085CL0499 |

<sup>1</sup> Dieser Wert dient zur Dimensionierung der Anschlussleitung



- 1 Luft-/Abgasanschluss 80/125
- 2 Griffmulden
- 3 Heizungsvorlauf R 1
- 4 Speicherrücklauf R 1
- 5 Heizungsrücklauf R 1
- 6 Öffnungen für Kondensatablaufleitung
- 7 Öffnung für Kondensatablaufleitung Ø 21 mm (Verbrennungsluft)

| Gerätetyp           | A   | B    | C    | D    | E   | F   | G   | H   | I   | J    |
|---------------------|-----|------|------|------|-----|-----|-----|-----|-----|------|
| VKO 156 und VKO 256 | 570 | 1272 | 1498 | 1000 | 700 | 619 | 118 | 403 | 672 | 1014 |
| VKO 356             | 720 | 1292 | 1518 | 1150 | 850 | 769 | 138 | 485 | 755 | 1056 |

Maße in mm

