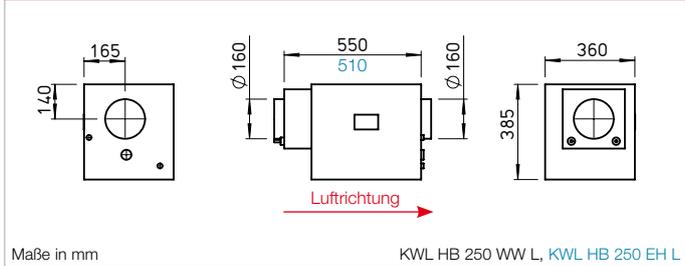


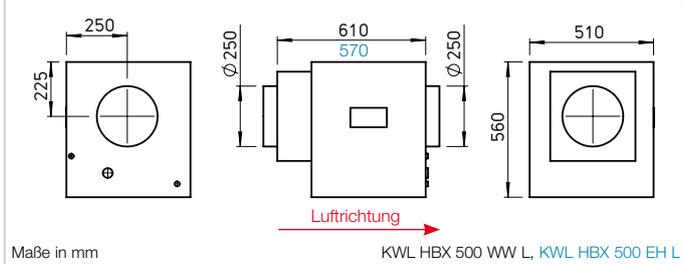
**KWL HB..**



**Maße KWL HB 250.. L**



**Maße KWL HBX 500.. L**



Speziell entwickelt für Lüftungsanlagen in Wohngebäuden und Büros sorgt die Helios HygroBox automatisch das ganze Jahr über für ein gesundes Wohlfühlklima mit idealer Luftfeuchte.

- **Vorteile**
  - Konstantes Raumklima mit idealem Feuchtegehalt.
  - Vermeidung teurer Schäden an Mobiliar, Holzbodenbelägen und Antiquitäten.
  - Linderung von Allergiebeschwerden und gesundheitlichen Belastungen. Stärkung der Abwehrkräfte durch eine Verkürzung der Lebensdauer von Bakterien und Viren.
  - Verringerung von Feinstaub und elektrostatischen Aufladungen.

- **Besondere HygroBox Eigenschaften**
  - Konstante Zuluftfeuchtigkeit und -temperatur in allen Räumen.
  - Prinzip der natürlichen Verdunstung verhindert Überfeuchtung.
  - Hygienisch unbedenklich durch UVC-Desinfektion.
  - Vollautomatischer Betrieb mit selbsttätiger Sommerabschaltung.
  - Wartungsarm und einfach installierbar.
  - Geringe Betriebskosten durch Nutzung der Verdunstungsenergie aus dem vorhandenen Heizsystem.

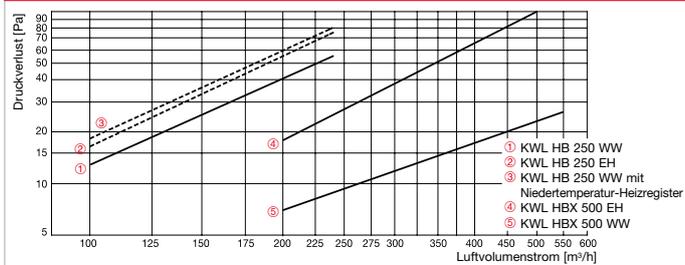
- **Funktionsprinzip**  
Die HygroBox ist eine aktive Befeuchtungseinheit zur Integration in neue oder bestehende KWL-Lüftungsanlagen mit Wärmerückgewinnung. Die frische Außenluft durchströmt den Wärmetauscher des KWL-Gerätes und nimmt dabei die Wärmeenergie der Abluft auf. Vorgewärmt wird sie anschließend der HygroBox

zugeführt, in der eine aktive und automatische Befeuchtung nach dem natürlichen Verdunstungsprinzip stattfindet. Ein mit Lamellen bestückter Rotor dreht sich im Geräteinneren kontinuierlich in einem Wasserbad und gibt Wassermoleküle über die benetzte Lamellenoberfläche an die erwärmte Zuluft ab. Unabhängig von der Betriebsstufe der KWL-Anlage sowie von äußeren Wittereinflüssen hält die HygroBox die vorgewählte relative Luftfeuchtigkeit konstant ein und sorgt so für ein gesundes Wohlfühlklima mit idealem Feuchtegehalt.

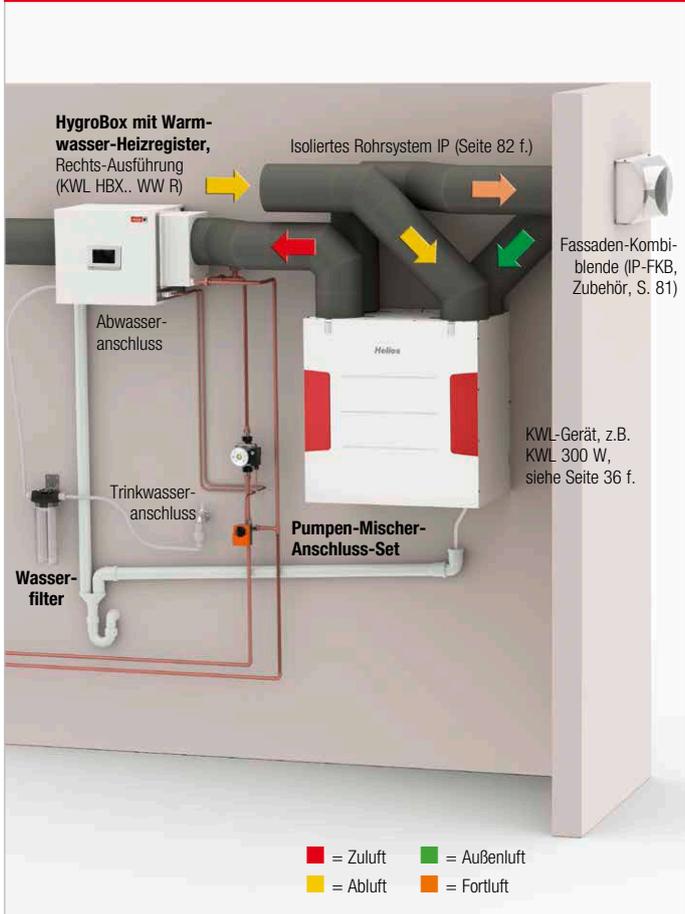
- **Lieferweise**  
Lieferung als steckerfertiges Kompaktgerät, inklusive Wasseranschluss-Schläuche und Wasserfilter.
- **Heizregister**
  - Die HygroBox ist mit einem Warmwasser- (WW-Typen) oder Elektro-Heizregister (EH-Typen) ausgestattet. Dieses erwärmt die Zuluft vor der Befeuchtung und sorgt dadurch für die erforderliche Verdunstungsenergie und angenehme Temperierung der Zuluft.
  - Bei Heizungsanlagen mit niedriger Vorlauftemperatur (z.B. Wärmepumpen) ist der HygroBox ein Niedertemperatur-Heizregister (Type KWL-NHR, Zubehör, siehe rechte Seite) nachzuschalten.

- **Sommerbetrieb**
  - Bei ausreichend hohem Feuchtegehalt der Außenluft (z.B. im Sommer) schaltet die HygroBox selbsttätig in den Standby-Modus. In diesem Zustand befindet sich kein Wasser im Gerät und der Rotor steht still.

**Kennlinien KWL HB..**



**Aufbauschema KWL HBX.. WW R**




**KWL-NHR**  
**Niedertemperatur-Nachheizregister (für KWL HB.. WW)**

- **Beschreibung**
- In Verbindung mit Niedertemperaturheizungen empfiehlt sich zum Ausgleich der Verdunstungskälte der zusätzliche Einbau eines Nachheizregisters am Luftaustritt der HygroBox.
- Der externe, im Lieferumfang des Nachheizregisters enthaltene Temperaturfühler ist in einer Entfernung von ca. 50 cm hinter dem Nachheizregister in der Luftleitung einzubauen.

- **Zubehör**  
**Niedertemperatur-Nachheizregister**

- für KWL HB 250 WW  
**KWL-NHR 250** Best.-Nr. 05628
- für KWL HBX 500 WW  
**KWL-NHR 500** Best.-Nr. 05633


**KWL-PMAS**  
**Pumpen-Mischer-Anschluss-Set (für KWL HB.. WW)**

- **Beschreibung**
- Zum Anschluss der HygroBox an vorhandene Heizkreisläufe.
- Bestehend aus:
  - 1 Stück Umwälzpumpe 230 V
  - 2 Stück Verschraubungen, R 1/2a/15 mm MS (Messing)
  - 1 Stück 3-Wege-Mischventil, Rp1/2", DN 15.

- **Zubehör**  
**Pumpen-Mischer-Anschluss-Set**

- für KWL HB 250 WW  
**KWL-PMA 250** Best.-Nr. 05629
- für KWL HBX 500 WW  
**KWL-PMAS 500** Best.-Nr. 40194


**KWL-UVR, KWL-OME**  
**Ersatz-UVC-Röhre und -Osmosemembran (für alle Typen)**

- **Beschreibung**
- Helios HygroBoxen sind mit einer kontinuierlichen, automatisch überwachten UVC-Desinfektion ausgestattet, die wirkungsvoll alle Keime und Bakterien abtötet.
- Zusätzlich wird, abhängig von Wasserhärte und Verdunstungsleistung, automatisch das Wasser in der Verdunsterwanne gewechselt.
- Eine Umkehrosmoseeinheit schützt das Gerät vor Kalkablagerungen.
- Die hygienische Unbedenklichkeit der HygroBox ist gutachterlich belegt und zertifiziert.

- **Zubehör**  
**Ersatz-UVC-Röhre**  
**KWL-UVR** Best.-Nr. 05631

- Ersatz-Osmosemembran**  
**KWL-OME** Best.-Nr. 05632


**KWL-WF**  
**Ersatz-Wasserfilter (für alle Typen)**

- Der Wasserfilter in der Wasserzuleitung ist i.d.R. alle 6 Monate auszutauschen. Der Filterwechsel wird durch eine entsprechende Anzeige auf dem Display der HygroBox signalisiert.

- **Zubehör**  
**Ersatz-Wasserfilter**  
 VE = 1 St. Filterpatrone (ohne Gehäuse, ohne Schläuche)  
**KWL-WF** Best.-Nr. 05630

Technische Daten	Mit Elektro-Heizregister		Für KWL-Geräte bis 500 m³/h Förderleistung <b>NEU</b>		Mit Warmwasser-Heizregister		Für KWL-Geräte bis 500 m³/h Förderleistung	
	Type	Best.-Nr.	Type	Best.-Nr.	Type	Best.-Nr.	Type	Best.-Nr.
<b>Rechtsausführung</b> (Lufteintritt rechts)	<b>KWL HB 250 EH R</b>	00963	<b>KWL HBX 500 EH R</b>	40192	<b>KWL HB 250 WW R</b>	00923	<b>KWL HBX 500 WW R</b>	40190
<b>Linksausführung</b> (Lufteintritt links)	<b>KWL HB 250 EH L</b>	00962	<b>KWL HBX 500 EH L</b>	40191	<b>KWL HB 250 WW L</b>	00922	<b>KWL HBX 500 WW L</b>	40189
Einstellbare relative Zuluftfeuchte in %	40-60		40-60		40-60		40-60	
Einstellbare Zulufttemperatur °C	15-25		15-25		15-25		15-25	
Luftvolumenstrom m³/h	250		500		250		500	
Leistungsaufnahme max. W	1400		2850		100		100	
Heizleistung W	1300		2800		2000		4200	
Spannung/Frequenz	230 V~, 50 Hz		230 V~, 50 Hz		230 V~, 50 Hz		230 V~, 50 Hz	
Wasseranschluss	3/4"		3/4"		3/4"		3/4"	
Wasserablauf Ø mm	40-50		40-50		40-50		40-50	
Gewicht (Leergewicht/Betriebsgewicht) ca. kg	25		47		25/28		47/53	
<b>Zubehör</b>								
Pumpen-Mischer-Anschluss-Set	—		—		<b>KWL-PMA 250</b>		<b>KWL-PMAS 500</b>	
Best.-Nr.	—		—		05629		40194	
Niedertemperatur-Nachheizregister	—		—		<b>KWL-NHR 250</b>		<b>KWL-NHR 500</b>	
Best.-Nr.	—		—		05628		05633	
UVC-Röhre	<b>KWL-UVR</b>		<b>KWL-UVR</b>		<b>KWL-UVR</b>		<b>KWL-UVR</b>	
Best.-Nr.	05631		05631		05631		05631	
Wasserfilter	<b>KWL-WF</b>		<b>KWL-WF</b>		<b>KWL-WF</b>		<b>KWL-WF</b>	
Best.-Nr.	05630		05630		05630		05630	
Osmosemembran	<b>KWL-OME</b>		<b>KWL-OME</b>		<b>KWL-OME</b>		<b>KWL-OME</b>	
Best.-Nr.	05632		05632		05632		05632	