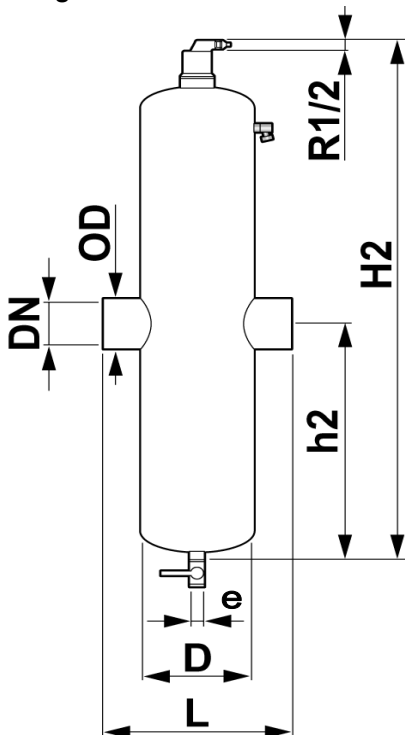


SPIROTECH TECHNISCHES DATENBLATT		SPIROTECH 	
Version 17.3 / BDB			
Produkt: SpiroCombi Hi-flow DN 125 Schweißstutzen		Typ: HC125L	
Kunde:			
Projekt:		Datum: 25.04.2017	
Referenz:			
Auslegekriterien		Zeichnung:	
Medium: Wasser / Glykol (max.50%)			
Max. Fließgeschwindigkeit: 3 m/s			
Max. Volumenstrom: 144,0 m3/h			
Max. Betriebsdruck: 10 bar-g			
Max. Temperatur: 110 °C			
Δp bei max. Volumenstrom: 16,85 kPa			
Volumenstrom: 0,0 m3/h			
Δp bei Volumenstrom: 0,00 kPa			
Entwurf Standard: EN 13445			
Qualitätskontrolle			
Prüfdruck (bar): 7			
Testmedium: Luft			
Zertifikat: nein			
Entwurf und Herstellung nach 2014/68/EU: ja			
Materialzertifikate: nein			
Zeichnung: nein			
Schweissprozedur: nein			
Schweisssprüfung: nein			
Prüfung durch Prüfungsinstanz: nein			
Werkstoffe		Abmessungen:	
Gehäuse: S235 JR G2 (St.37)		DN	125 mm
Anschlüsse S235 JR G2 (St.37)		OD	139,7 mm
Muffe: S235 JR G2 (St.37)		H2	1570 mm
Boden: S235 JR G2 (St.37)		h2	745 mm
Entlüftungskappe Messing		D	324 mm
Abdichtung des Ventils: Viton		L	525 mm
Schwimmer: PP		e	1"
Spirorohr: Innenrohr: S235 JR G2 (St.37)			
Bedrahtung: Kupfer			
Lötverbindung: Weichlot(SnCu3)			
Lack: Standard		Volumen:	115 ltr
Farbe: Gelb (RAL 1003)		Leergewicht (circa):	90 kg
Abschlammventil: Messing vernickelt			
		Änderungen vorbehalten	