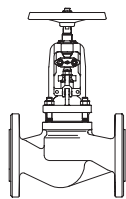


Wartungsfreies Absperrventil mit Faltenbalgabdichtung - metallisch dichtend
ARI-FABA®-Supra I
ARI-FABA®-Supra C
Durchgang mit Flanschen

- TA - Luft TÜV-Prüf-Nr. 973-10183778
- TRB 801 Anhang II Nr. 45

 Stahlguss
 Schmiedestahl
 Edelstahl

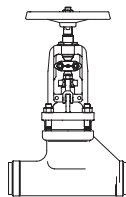
Fig. 146


Seite 2-7

ARI-FABA®-Supra I
ARI-FABA®-Supra C
Durchgang mit Schweißenden

- TA - Luft TÜV-Prüf-Nr. 973-10183778
- TRB 801 Anhang II Nr. 45

Schmiedestahl

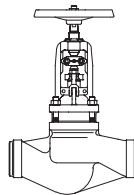
Fig. 140


Seite 8-9

ARI-FABA®-Supra I
ARI-FABA®-Supra C
Durchgang mit Schweißenden

- TA - Luft TÜV-Prüf-Nr. 973-10183778
- TRB 801 Anhang II Nr. 45

Stahlguss

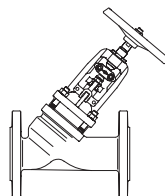
Fig. 140


Seite 10-11

ARI-FABA®-Supra I
ARI-FABA®-Supra C
Schrägsitz mit Flanschen

- TA - Luft TÜV-Prüf-Nr. 973-10183778
- TRB 801 Anhang II Nr. 45

Edelstahl

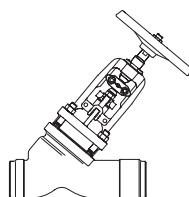
Fig. 169


Seite 12-13

ARI-FABA®-Supra I
ARI-FABA®-Supra C
Schrägsitz mit Schweißenden

- TA - Luft TÜV-Prüf-Nr. 973-10183778
- TRB 801 Anhang II Nr. 45

 Stahlguss
 Edelstahl

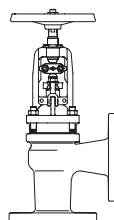
Fig. 166


Seite 14-17

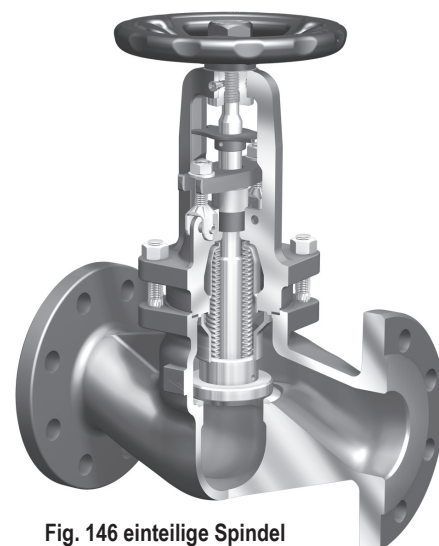
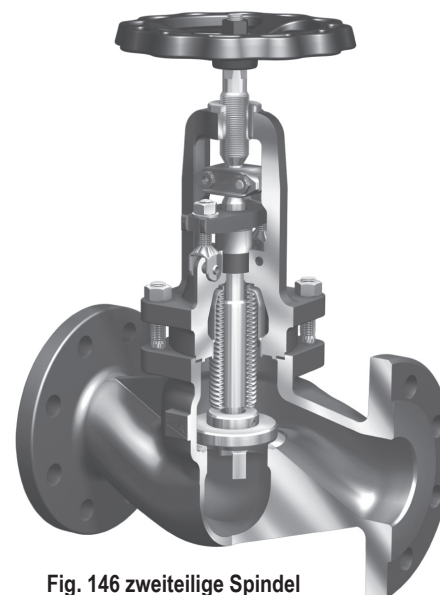
ARI-FABA®-Supra I
ARI-FABA®-Supra C
Eckform mit Flanschen

- TA - Luft TÜV-Prüf-Nr. 973-10183778
- TRB 801 Anhang II Nr. 45

Stahlguss

Fig. 147


Seite 18-19


Fig. 146 einteilige Spindel

Fig. 146 zweiteilige Spindel

 ANSI-Ausführungen
 siehe Datenblatt „ARI-FABA®-Plus/-Supra ANSI“

Merkmale:

- Doppelwandiger Faltenbalg
- Faltenbalg an Oberteil angeschweißt
- Faltenbalg 10.000 Lastspiele
- Industrieausführung: Faltenbalg abgeschildert
Chemieausführung: Faltenbalg umspült
- Spindel-Rückdichtung
- Doppelt gekammerte Deckeldichtung
- Kantensitz-Kegel
- Geschweißter Sitz
- Außenliegendes Spindelgewinde
- Antriebsnachrüstung
- Sicherheitsstopfbuchse (mit Brille)
- Spindel mit gerolltem Gewinde

Absperrenteil in Durchgangsform mit Flanschen und Faltenbalgabdichtung - Industrieausführung (Stahlguss)

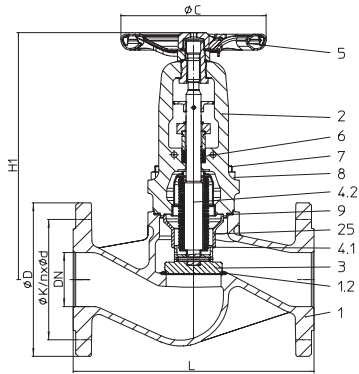


Fig. 146....111 DN15-150
einteilige Spindel

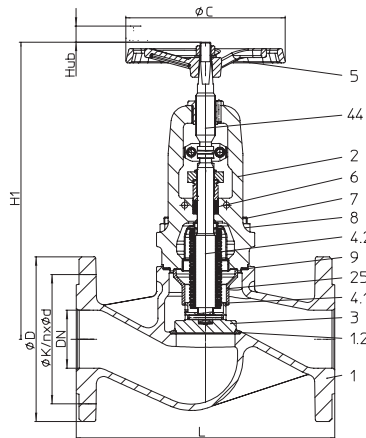


Fig. 146....112 DN15-150
zweiteilige Spindel
Teilleiste

Figur-Nr.	Nenndruck	Werkstoff	Nennweite
34.146....111	PN25	1.0619+N	DN200-400
35.146....111	PN40	1.0619+N	DN15-400
34.146....112	PN25	1.0619+N	DN200-400
35.146....112	PN40	1.0619+N	DN15-400
Prüfung: • TA - Luft TÜV-Prüf-Nr. 973-10183778			
Kegel mit Kantensitz standard			
Bei hohen Differenzdrücken Entlastungskegel erforderlich! (siehe Seite 21)			

Auszug möglicher Einsatzgebiete

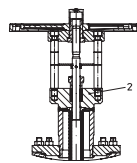
Industrie, Kraftwerks-Technik, Rauchgas-Reinigungsanlagen, Verfahrens-Technik, Gas-Versorgung, Dampfanlagen, Aufbereitungsanlagen, Vakuum-Anlagen, Thermoöl-Anlagen, allgemeiner Anlagenbau, etc.

(weitere Einsatzgebiete auf Anfrage)

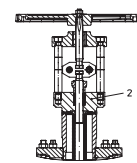
Auszug möglicher Durchflussmedien

Dämpfe, Gase, Heißwasser, Wärmeträgeröle, Ammoniak, etc.

(weitere Durchflussmedien auf Anfrage)



Oberteil DN200-400
einteilige Spindel



Oberteil DN200-400
zweiteilige Spindel

Pos.	Bezeichnung	Fig. 34. / 35.146....111 einteilige Spindel	Fig. 34. / 35.146....112 zweiteilige Spindel
1	Gehäuse	GP240GH+N, 1.0619+N	
1.2	Sitz	G19 9 NbSi, 1.4551	
2	Bügeldeckel	≤DN150: GP240GH+N, 1.0619+N / ≥DN200: P250 GH, 1.0460; P235GH-TC1, 1.0345; P265 GH, 1.0425	
3	Kegel *	X20Cr13+QT, 1.4021+QT (gehärtet)	
4.1	Faltenbalg	X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571	
4.2	Spindel	X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571	
5	Handrad *	≤DN125: St (Kataphorese-Beschichtung) / ≥DN150: EN-GJS-400-15, EN-JS1030 (Epoxid-Beschichtung)	EN-GJS-400-15, EN-JS1030 (Epoxid-Beschichtung)
6	Packungsring	Reingraphit	
7	Stiftschraube	25CrMo4, 1.7218	
8	Sechskantmutter	C35E, 1.1181	
9	Flachdichtung *	Reingraphit (mit CrNi-Kammprofil)	
25	Führungshülse	≤DN32: X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571 / ≥DN40: GX5CrNiMo19-11-2, 1.4408	
44	Spindel, oben	--	X39CrMo17-1+QT, 1.4122+QT
* Ersatzteil			

Angaben / Einschränkungen der Regelwerke sind zu beachten!

Betriebsanleitungen können auf Wunsch unter Telefon +49 (0)5207 / 994-0 oder Telefax +49 (0)5207 / 994-297 angefordert werden.

Die Zulassung zur Herstellung gemäß TRB 801 Nr. 45 ist vorhanden. / Das Einsatzgebiet der Armatur unterliegt der Verantwortung des Anlagenplaners bzw. -betreibers.

Abmessungen

	DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400
L	(mm)	130	150	160	180	200	230	290	310	350	400	480	600	730	850	980	1100
H1 (einteilige Spindel)	(mm)	225	225	230	230	270	275	300	380	460	500	570	785	940	1025	1210	1270
H1 (zweiteilige Spindel)	(mm)	240	240	240	240	290	295	335	395	505	550	605	810	940	1025	1180	1245
ØC (einteilige Spindel)	(mm)	125	125	125	125	150	150	175	225	300	300	400	520	520	520	640	640
ØC (zweiteilige Spindel)	(mm)	140	140	140	140	160	160	180	225	300	300	400	520	520	520	640	640
Hub	(mm)	6	6	8	8	13	13	16	20	25	32	40	50	70	80	90	100
Kvs-Wert	(m³/h)	4,7	6,4	11	15,5	28	42,5	75	105	170	270	405	675	1090	1460	2010	2640
Zeta-Wert	--	3,7	6,2	5,2	7	5,2	5,5	5,1	5,9	5,5	5,3	4,9	5,6	5,2	6,1	5,9	5,9
Zeta-Wert ... mit Toleranzbereich aus der Kv-Wert-Berechnung nach VDI/VDE 2173																	
Standard-Flanschmaße siehe Seite 25																	

Baulänge FTF Grundreihe 1 nach DIN EN 558

Gewichte

Figur-Nr.	DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400
34.146	(kg)	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	194	296	426	642	894
35.146	(kg)	4,7	5,7	7	8,1	11,6	14,2	21,9	32,3	47,6	70,6	95	245	330	458	693	953

Absperrventil in Durchgangsform mit Flanschen und Faltenbalgabdichtung - Chemieausführung (Stahlguss)

Fig. 146....153 DN15-150
einteilige Spindel

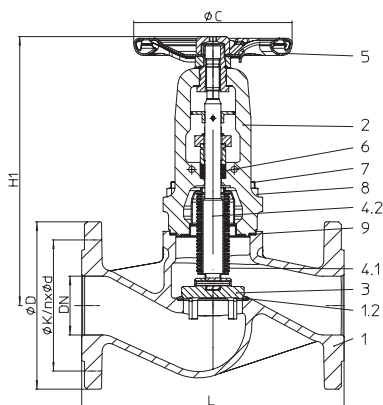
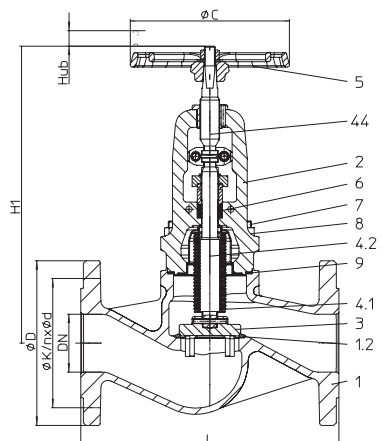


Fig. 146....154 DN15-150
zweiteilige Spindel
Teilleiste



Figur-Nr.	Nenndruck	Werkstoff	Nennweite
34.146....153	PN25	1.0619+N	DN200-400
35.146....153	PN40	1.0619+N	DN15-400
34.146....154	PN25	1.0619+N	DN200-400
35.146....154	PN40	1.0619+N	DN15-400
Prüfung: • TA - Luft TÜV-Prüf-Nr. 973-10183778			
Laternenkegel mit Kantensitz standard			
Bei hohen Differenzdrücken Entlastungskegel erforderlich! (siehe Seite 21)			

Auszug möglicher Einsatzgebiete

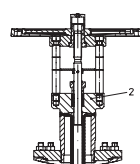
Industrie, Kraftwerks-Technik, Rauchgas-Reinigungsanlagen, Verfahrens-Technik, Gas-Versorgung, Dampfanlagen, Aufbereitungsanlagen, Vakuum-Anlagen, Thermoöl-Anlagen, allgemeiner Anlagenbau, etc.

(weitere Einsatzgebiete auf Anfrage)

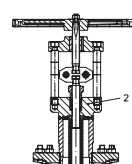
Auszug möglicher Durchflussmedien

Dämpfe, Gase, Heißwasser, Wärmeträgeröle, Ammoniak, etc.

(weitere Durchflussmedien auf Anfrage)



Oberteil DN200-400
einteilige Spindel



Oberteil DN200-400
zweiteilige Spindel

Pos.	Bezeichnung	Fig. 34. / 35.146....153 einteilige Spindel	Fig. 34. / 35.146....154 zweiteilige Spindel
1	Gehäuse	GP240GH+N, 1.0619+N	
1.2	Sitz	G19 9 NbSi, 1.4551	
2	Bügeldeckel	≤DN150: GP240GH+N, 1.0619+N / ≥DN200: P250 GH, 1.0460; P235GH-TC1, 1.0345; P265 GH, 1.0425	
3	Kegel *	X20Cr13+QT, 1.4021+QT (gehärtet)	
4.1	Faltenbalg	X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571	
4.2	Spindel *	X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571	
5	Handrad *	≤DN125: St (Kataphorese-Beschichtung) / ≥DN150: EN-GJS-400-15, EN-JS1030 (Epoxid-Beschichtung)	EN-GJS-400-15, EN-JS1030 (Epoxid-Beschichtung)
6	Packungsring	Reingraphit	
7	Stiftschraube	25CrMo4, 1.7218	
8	Sechskantmutter	C35E, 1.1181	
9	Flachdichtung *	Reingraphit (mit CrNi-Kammprofil)	
44	Spindel, oben	--	X39CrMo17-1+QT, 1.4122+QT
* Ersatzteil			

Angaben / Einschränkungen der Regelwerke sind zu beachten!

Betriebsanleitungen können auf Wunsch unter Telefon +49 (0)5207 / 994-0 oder Telefax +49 (0)5207 / 994-297 angefordert werden.

Die Zulassung zur Herstellung gemäß TRB 801 Nr. 45 ist vorhanden.

Das Einsatzgebiet der Armatur unterliegt der Verantwortung des Anlagenplaners bzw. -betreibers.

Abmessungen

	DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400
L	(mm)	130	150	160	180	200	230	290	310	350	400	480	600	730	850	980	1100
H1 (einteilige Spindel)	(mm)	225	225	230	230	270	275	300	380	460	500	570	785	940	1025	1210	1270
H1 (zweiteilige Spindel)	(mm)	240	240	240	240	290	295	335	395	505	550	605	810	940	1025	1180	1245
ØC (einteilige Spindel)	(mm)	125	125	125	125	150	150	175	225	300	300	400	520	520	520	640	640
ØC (zweiteilige Spindel)	(mm)	140	140	140	140	160	160	180	225	300	300	400	520	520	520	640	640
Hub	(mm)	6	6	8	8	13	13	16	20	25	32	40	50	70	80	90	100
Kvs-Wert	(m³/h)	4,4	6	10	13,3	25,5	38,5	64	90	135	215	325	580	885	1290	1708	2080
Zeta-Wert	--	4,2	7,1	6,2	9,5	6,3	6,7	7	8,1	8,8	8,4	7,7	7,6	8	7,8	8,3	9,4
Zeta-Wert ... mit Toleranzbereich aus der Kv-Wert-Berechnung nach VDI/VDE 2173																	
Standard-Flanschmaße siehe Seite 25																	

Baulänge FTF Grundreihe 1 nach DIN EN 558

Gewichte

Figur-Nr.	DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400
34.146	(kg)	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	194	296	426	642	894
35.146	(kg)	4,7	5,7	7	8,1	11,6	14,2	21,9	32,3	47,6	70,6	95	245	330	458	693	953

Absperrrventil in Durchgangsform mit Flanschen und Faltenbalgabdichtung - Industrieausführung (Schmiedestahl)

Fig. 146....111 DN40-50
einteilige Spindel

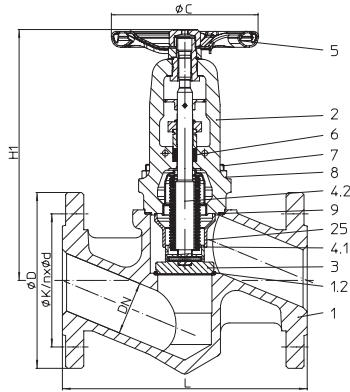
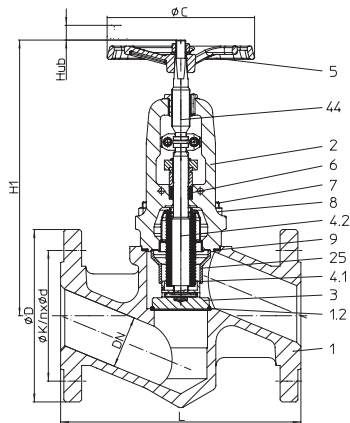


Fig. 146....112 DN40-50
zweiteilige Spindel



Teilleiste

Pos.	Bezeichnung	Fig. 45.146....111 einteilige Spindel	Fig. 45.146....112 zweiteilige Spindel
1	Gehäuse	P250 GH, 1.0460	
1.2	Sitz	G19 9 NbSi, 1.4551	
2	Bügeldeckel	GP240GH+N, 1.0619+N	
3	Kegel *	X20Cr13+QT, 1.4021+QT (gehärtet)	
4.1	Faltenbalg	X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571	
4.2	Spindel	X20Cr13+QT, 1.4021+QT	
5	Handrad *	St (Kataphorese-Beschichtung)	EN-GJS-400-15, EN-JS1030 (Epoxid-Beschichtung)
6	Packungsring	Reingraphit	
7	Stiftschraube	25CrMo4, 1.7218	
8	Sechskantmutter	C35E, 1.1181	
9	Flachdichtung *	Reingraphit (mit CrNi-Kammprofil)	
25	Führungshülse	≤DN32: X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571 / ≥DN40: GX5CrNiMo19-11-2, 1.4408	
44	Spindel, oben	--	X39CrMo17-1+QT, 1.4122+QT

* Ersatzteil

Angaben / Einschränkungen der Regelwerke sind zu beachten!

Betriebsanleitungen können auf Wunsch unter Telefon +49 (0)5207 / 994-0 oder Telefax +49 (0)5207 / 994-297 angefordert werden.

Die Zulassung zur Herstellung gemäß TRB 801 Nr. 45 ist vorhanden.

Das Einsatzgebiet der Armatur unterliegt der Verantwortung des Anlagenplaners bzw. -betreibers.

Abmessungen

	DN	15	20	25	32	40	50
L	(mm)	130	150	160	180	200	230
H1 (einteilige Spindel)	(mm)	235	235	245	250	275	275
H1 (zweiteilige Spindel)	(mm)	250	250	255	260	295	295
ØC (einteilige Spindel)	(mm)	125	125	125	125	150	150
ØC (zweiteilige Spindel)	(mm)	140	140	140	140	160	160
Hub	(mm)	6	6	8	8	13	13
Kvs-Wert	(m³/h)	3,4	6	9,5	12,5	21	31
Zeta-Wert	--	7	7,1	6,9	10,7	9,3	10,4

Zeta-Wert ... mit Toleranzbereich aus der Kv-Wert-Berechnung nach VDI/VDE 2173

Standard-Flanschmaße siehe Seite 25

Baulänge FTF Grundreihe 1 nach DIN EN 558

Gewichte

Figur-Nr.	DN	15	20	25	32	40	50
45.146	(kg)	4,4	5,4	6,3	7,8	11	13,5

Absperrventil in Durchgangsform mit Flanschen und Faltenbalgabdichtung - Chemieausführung (Schmiedestahl)

Fig. 146....153 DN40-50
einteilige Spindel

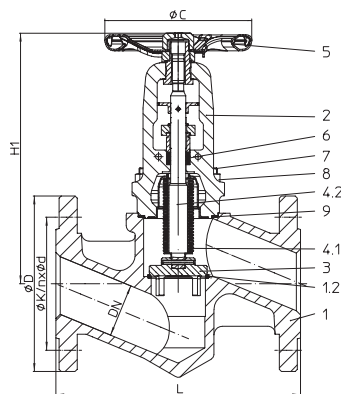
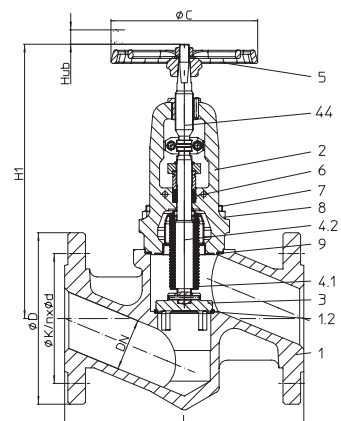


Fig. 146....154 DN40-50
zweiteilige Spindel



Figur-Nr.	Nenndruck	Werkstoff	Nennweite
45.146....153	PN40	1.0460	DN15-50
45.146....154	PN40	1.0460	DN15-50
DN >50 siehe Fig. 35.146 (1.0619+N)			
Prüfung: • TA - Luft TÜV-Prüf-Nr. 973-10183778			
Laternenkegel mit Kantensitz standard			

Auszug möglicher Einsatzgebiete

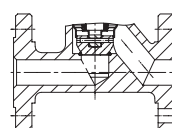
Industrie, Kraftwerks-Technik, Rauchgas-Reinigungsanlagen, Verfahrens-Technik, Gas-Versorgung, Dampfanlagen, Aufbereitungsanlagen, Vakuum-Anlagen, Thermoöl-Anlagen, allgemeiner Anlagenbau, etc.

(weitere Einsatzgebiete auf Anfrage)

Auszug möglicher Durchflussmedien

Dämpfe, Gase, Heißwasser, Wärmeträgeröle, Ammoniak, etc.

(weitere Durchflussmedien auf Anfrage)



Unterteil DN15-32

Teileliste

Pos.	Bezeichnung	Fig. 45.146....153 einteilige Spindel	Fig. 45.146....154 zweiteilige Spindel
1	Gehäuse	P250 GH, 1.0460	
1.2	Sitz	G19 9 NbSi, 1.4551	
2	Bügeldeckel	GP240GH+N, 1.0619+N	
3	Kegel *	X20Cr13+QT, 1.4021+QT (gehärtet)	
4.1	Faltenbalg	X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571	
4.2	Spindel	X20Cr13+QT, 1.4021+QT	
5	Handrad *	St (Kataphorese-Beschichtung)	EN-GJS-400-15, EN-JS1030 (Epoxid-Beschichtung)
6	Packungsring	Reingraphit	
7	Stiftschraube	25CrMo4, 1.7218	
8	Sechskantmutter	C35E, 1.1181	
9	Flachdichtung *	Reingraphit (mit CrNi-Kammprofil)	
44	Spindel, oben	--	X39CrMo17-1+QT, 1.4122+QT

* Ersatzteil

Angaben / Einschränkungen der Regelwerke sind zu beachten!

Betriebsanleitungen können auf Wunsch unter Telefon +49 (0)5207 / 994-0 oder Telefax +49 (0)5207 / 994-297 angefordert werden.

Die Zulassung zur Herstellung gemäß TRB 801 Nr. 45 ist vorhanden.

Das Einsatzgebiet der Armatur unterliegt der Verantwortung des Anlagenplaners bzw. -betreibers.

Abmessungen

	DN	15	20	25	32	40	50
L	(mm)	130	150	160	180	200	230
H1 (einteilige Spindel)	(mm)	235	235	245	250	275	275
H1 (zweiteilige Spindel)	(mm)	250	250	255	260	295	295
ØC (einteilige Spindel)	(mm)	125	125	125	125	150	150
ØC (zweiteilige Spindel)	(mm)	140	140	140	140	160	160
Hub	(mm)	6	6	8	8	13	13
Kvs-Wert	(m³/h)	3,3	5,8	9,2	11,5	21,5	32
Zeta-Wert	--	7,4	7,6	7,4	12,7	8,8	9,7

Zeta-Wert ... mit Toleranzbereich aus der Kv-Wert-Berechnung nach VDI/VDE 2173

Standard-Flanschmaße siehe Seite 25

Baulänge FTF Grundreihe 1 nach DIN EN 558

Gewichte

Figur-Nr.	DN	15	20	25	32	40	50
45.146	(kg)	4,4	5,4	6,3	7,8	11	13,5

Absperrventil in Durchgangsform mit Flanschen und Faltenbalgabdichtung - Industrieausführung (Edelstahl)

Fig. 146....111 DN15-150
einteilige Spindel

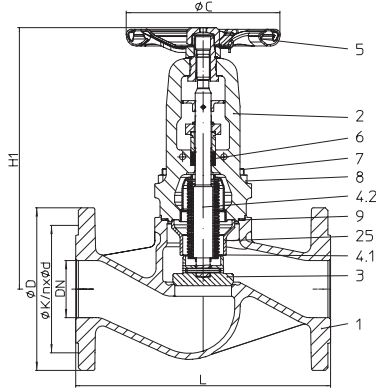
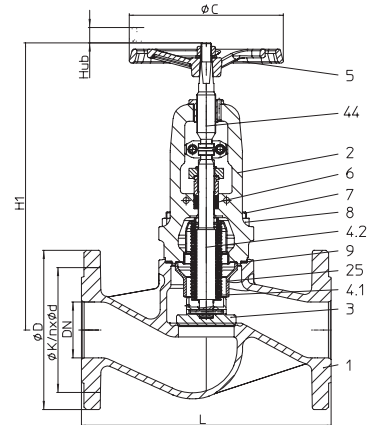


Fig. 146....112 DN15-150
zweiteilige Spindel



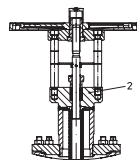
Figur-Nr.	Nenndruck	Werkstoff	Nennweite
54.146....111	PN25	1.4408	DN200-250
55.146....111	PN40	1.4408	DN15-250
54.146....112	PN25	1.4408	DN200-250
55.146....112	PN40	1.4408	DN15-250
Prüfung: • TA - Luft TÜV-Prüf-Nr. 973-10183778			
Kegel mit Kantensitz standard			
Bei hohen Differenzdrücken Entlastungskegel erforderlich! (siehe Seite 21)			

Auszug möglicher Einsatzgebiete

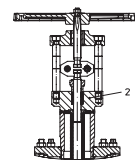
Aufbereitungsanlagen, Chemische Industrie, Verfahrenstechnik, Brauchwasser-Anlagen, Anlagen mit aggressiven Medien, etc.
(weitere Einsatzgebiete auf Anfrage)

Auszug möglicher Durchflussmedien

Aggressive Medien, etc.
(weitere Durchflussmedien auf Anfrage)



Oberteil DN200-250
einteilige Spindel



Oberteil DN200-250
zweiteilige Spindel

Teilleiste

Pos.	Bezeichnung	Fig. 54. / 55. 146....111 einteilige Spindel	Fig. 54. / 55. 146....112 zweiteilige Spindel
1	Gehäuse	GX5CrNiMo19-11-2, 1.4408	
2	Bügeldeckel	≤DN150: GX5CrNiMo19-11-2, 1.4408 / ≥DN200: X6CrNiMoTi17-12-2, 1.4571	
3	Kegel *	X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571 / Stellite 6	
4.1	Faltenbalg	X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571	
4.2	Spindel	X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571	
5	Handrad *	≤DN125: St (Kataphorese-Beschichtung) / ≥DN150: EN-GJS-400-15, EN-JS1030 (Epoxid-Beschichtung)	EN-GJS-400-15, EN-JS1030 (Epoxid-Beschichtung)
6	Packungsring	Reingraphit	
7	Stiftschraube	A4-70	
8	Sechskantmutter	A4	
9	Flachdichtung *	Reingraphit (mit CrNi-Kammprofil)	
25	Führungshülse	≤DN32: X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571 / ≥DN40: GX5CrNiMo19-11-2, 1.4408	
44	Spindel, oben	--	X39CrMo17-1+QT, 1.4122+QT

* Ersatzteil

Angaben / Einschränkungen der Regelwerke sind zu beachten!

Betriebsanleitungen können auf Wunsch unter Telefon +49 (0)5207 / 994-0 oder Telefax +49 (0)5207 / 994-297 angefordert werden.

Die Zulassung zur Herstellung gemäß TRB 801 Nr. 45 ist vorhanden.

Das Einsatzgebiet der Armatur unterliegt der Verantwortung des Anlagenplaners bzw. -betreibers.

Abmessungen

	DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250
L	(mm)	130	150	160	180	200	230	290	310	350	400	480	600	730
H1 (einteilige Spindel)	(mm)	225	225	230	230	270	275	300	380	460	500	570	780	935
H1 (zweiteilige Spindel)	(mm)	240	240	240	240	290	295	335	395	505	550	605	805	935
ØC (einteilige Spindel)	(mm)	125	125	125	125	150	150	175	225	300	300	400	520	520
ØC (zweiteilige Spindel)	(mm)	140	140	140	140	160	160	180	225	300	300	400	520	520
Hub	(mm)	6	6	8	8	13	13	16	20	25	32	40	50	70
Kvs-Wert	(m³/h)	4,7	6,4	11	15,5	28	42,5	75	105	170	270	405	675	1090
Zeta-Wert	--	3,7	6,2	5,2	7	5,2	5,5	5,1	5,9	5,5	5,3	4,9	5,6	5,2

Zeta-Wert ... mit Toleranzbereich aus der Kv-Wert-Berechnung nach VDI/VDE 2173

Standard-Flanschmaße siehe Seite 25

Baulänge FTF Grundreihe 1 nach DIN EN 558

Gewichte

Figur-Nr.	DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250
54.146	(kg)	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	213	300
55.146	(kg)	4,9	5,4	7,1	8,1	11,3	14,1	21,8	30	45,5	63,5	78	245	347

Absperrventil in Durchgangsform mit Flanschen und Faltenbalgabdichtung - Chemieausführung (Edelstahl)

Fig. 146....153 DN15-150
einteilige Spindel

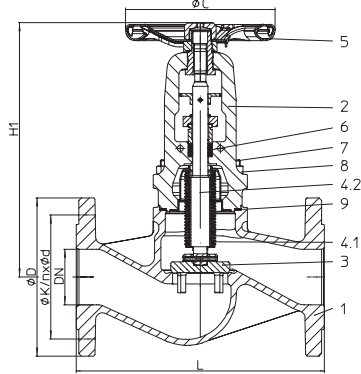
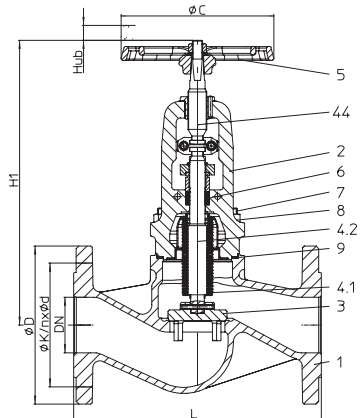


Fig. 146....154 DN15-150
zweiteilige Spindel



Figur-Nr.	Nenndruck	Werkstoff	Nennweite
54.146....153	PN25	1.4408	DN200-250
55.146....153	PN40	1.4408	DN15-250
54.146....154	PN25	1.4408	DN200-250
55.146....154	PN40	1.4408	DN15-250
Prüfung: • TA - Luft TÜV-Prüf-Nr. 973-10183778			
Laternenkegel mit Kantensitz standard			
Bei hohen Differenzdrücken Entlastungskegel erforderlich! (siehe Seite 21)			

Auszug möglicher Einsatzgebiete

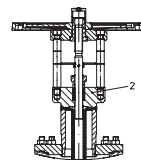
Aufbereitungsanlagen, Chemische Industrie, Produktleitungen, Verfahrenstechnik, Brauchwasser-Anlagen, Anlagen mit aggressiven Medien, etc.

(weitere Einsatzgebiete auf Anfrage)

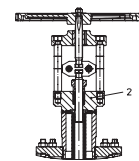
Auszug möglicher Durchflussmedien

Aggressive Medien, Chemische Produkte, etc.

(weitere Durchflussmedien auf Anfrage)



Oberteil DN200-250
einteilige Spindel



Oberteil DN200-250
zweiteilige Spindel

Teileliste

Pos.	Bezeichnung	Fig. 54. / 55. 146....153 einteilige Spindel	Fig. 54. / 55. 146....154 zweiteilige Spindel
1	Gehäuse	GX5CrNiMo19-11-2, 1.4408	
2	Bügeldeckel	≤DN150: GX5CrNiMo19-11-2, 1.4408 / ≥DN200: X6CrNiMoTi17-12-2, 1.4571	
3	Kegel *	X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571 / Stellite 6	
4.1	Faltenbalg	X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571	
4.2	Spindel	X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571	
5	Handrad *	≤DN125: St (Kataphorese-Beschichtung) / ≥DN150: EN-GJS-400-15, EN-JS1030 (Epoxid-Beschichtung)	EN-GJS-400-15, EN-JS1030 (Epoxid-Beschichtung)
6	Packungsring	Reingraphit	
7	Stiftschraube	A4-70	
8	Sechskantmutter	A4	
9	Flachdichtung *	Reingraphit (mit CrNi-Kammprofil)	
44	Spindel, oben	--	X39CrMo17-1+QT, 1.4122+QT
* Ersatzteil			

Angaben / Einschränkungen der Regelwerke sind zu beachten!

Betriebsanleitungen können auf Wunsch unter Telefon +49 (0)5207 / 994-0 oder Telefax +49 (0)5207 / 994-297 angefordert werden.

Die Zulassung zur Herstellung gemäß TRB 801 Nr. 45 ist vorhanden.

Das Einsatzgebiet der Armatur unterliegt der Verantwortung des Anlagenplaners bzw. -betreibers.

Abmessungen

	DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250
L	(mm)	130	150	160	180	200	230	290	310	350	400	480	600	730
H1 (einteilige Spindel)	(mm)	225	225	230	230	270	275	300	380	460	500	570	780	935
H1 (zweiteilige Spindel)	(mm)	240	240	240	240	290	295	335	395	505	550	605	805	935
ØC (einteilige Spindel)	(mm)	125	125	125	125	150	150	175	225	300	300	400	520	520
ØC (zweiteilige Spindel)	(mm)	140	140	140	140	160	160	180	225	300	300	400	520	520
Hub	(mm)	6	6	8	8	13	13	16	20	25	32	40	50	70
Kvs-Wert	(m³/h)	4,4	6	10	13,3	25,5	38,5	64	90	135	215	325	580	885
Zeta-Wert	--	4,2	7,1	6,2	9,5	6,3	6,7	7	8,1	8,8	8,4	7,7	7,6	8

Zeta-Wert ... mit Toleranzbereich aus der Kv-Wert-Berechnung nach VDI/VDE 2173

Standard-Flanschmaße siehe Seite 25

Baulänge FTF Grundreihe 1 nach DIN EN 558

Gewichte

Figur-Nr.	DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250
54.146	(kg)	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	213	300
55.146	(kg)	4,9	5,4	7,1	8,1	11,3	14,1	21,8	30	45,5	63,5	78	245	347

Absperrrventil in Durchgangsform mit Schweißenden und Faltenbalgabdichtung - Industrieausführung (Schmiedestahl)

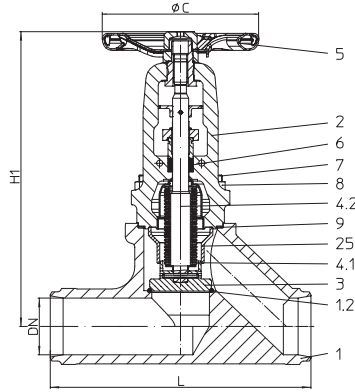


Fig. 140....111
einteilige Spindel

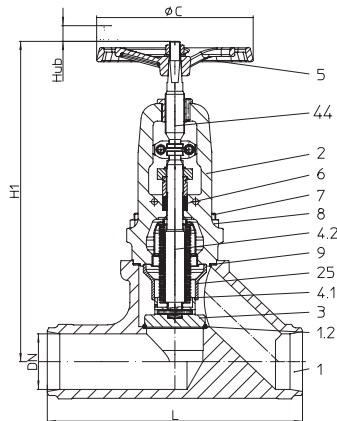


Fig. 140....112
zweiteilige Spindel

Teilleiste

Pos.	Bezeichnung	Fig. 45. 140....111 einteilige Spindel	Fig. 45. 140....112 zweiteilige Spindel
1	Gehäuse	P250 GH, 1.0460	
1.2	Sitz	G19 9 NbSi, 1.4551	
2	Bügeldeckel	GP240GH+N, 1.0619+N	
3	Kegel *	X20Cr13+QT, 1.4021+QT (gehärtet)	
4.1	Faltenbalg	X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571	
4.2	Spindel	X20Cr13+QT, 1.4021+QT	
5	Handrad *	St (Kataphorese-Beschichtung)	EN-GJS-400-15, EN-JS1030 (Epoxid-Beschichtung)
6	Packungsring	Reingraphit	
7	Stiftschraube	25CrMo4, 1.7218	
8	Sechskantmutter	C35E, 1.1181	
9	Flachdichtung *	Reingraphit (mit CrNi-Kammprofil)	
25	Führungshülse	≤DN32: X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571 / ≥DN40: GX5CrNiMo19-11-2, 1.4408	
44	Spindel, oben	--	X39CrMo17-1+QT, 1.4122+QT

* Ersatzteil

Angaben / Einschränkungen der Regelwerke sind zu beachten!

Betriebsanleitungen können auf Wunsch unter Telefon +49 (0)5207 / 994-0 oder Telefax +49 (0)5207 / 994-297 angefordert werden.

Die Zulassung zur Herstellung gemäß TRB 801 Nr. 45 ist vorhanden.

Das Einsatzgebiet der Armatur unterliegt der Verantwortung des Anlagenplaners bzw. -betreibers.

Abmessungen

	DN	15	20	25	32	40	50
L	(mm)	130	150	160	180	200	230
H1 (einteilige Spindel)	(mm)	235	235	245	250	295	300
H1 (zweiteilige Spindel)	(mm)	250	250	255	260	315	320
ØC (einteilige Spindel)	(mm)	125	125	125	125	150	150
ØC (zweiteilige Spindel)	(mm)	140	140	140	140	160	160
Hub	(mm)	6	6	8	8	13	13
Kvs-Wert	(m³/h)	3,4	6	9,5	12,5	18,5	28
Zeta-Wert	--	7	7,1	6,9	10,7	11,9	12,7

Zeta-Wert ... mit Toleranzbereich aus der Kv-Wert-Berechnung nach VDI/VDE 2173

Baulänge ETE Grundreihe 1 nach DIN EN 12982

Gewichte

Figur-Nr.	DN	15	20	25	32	40	50
45.140	(kg)	3,2	3,4	4,6	5	6,8	9,7

Absperrventil in Durchgangsform mit Schweißenden und Faltenbalgabdichtung - Chemieausführung (Schmiedestahl)

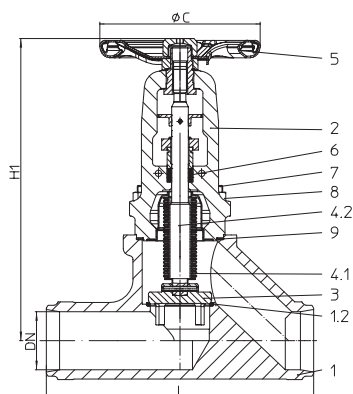


Fig. 140....153
einteilige Spindel

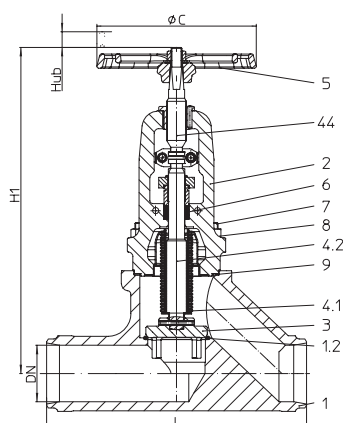


Fig. 140....154
zweiteilige Spindel

Figur-Nr.	Nenndruck	Werkstoff	Nennweite
45.140....153	PN40	1.0460	DN15-50
45.140....154	PN40	1.0460	DN15-50
DN >50 siehe Fig. 35.140 (1.0619+N)			
Schweißenden nach DIN EN 12627 - 4 (siehe Seite 26)			
Prüfung: • TA - Luft TÜV-Prüf-Nr. 973-10183778			
Laternenkegel mit Kantensitz standard			

Auszug möglicher Einsatzgebiete

Industrie, Kraftwerks-Technik, Rauchgas-Reinigungsanlagen, Verfahrens-Technik, Gas-Versorgung, Dampfanlagen, Aufbereitungsanlagen, Vakuum-Anlagen, Thermoöl-Anlagen, allgemeiner Anlagenbau, etc.

(weitere Einsatzgebiete auf Anfrage)

Auszug möglicher Durchflussmedien

Dämpfe, Gase, Heißwasser, Wärmeträgeröle, Ammoniak, etc.

(weitere Durchflussmedien auf Anfrage)

Teilleiste

Pos.	Bezeichnung	Fig. 45. 140....153 einteilige Spindel	Fig. 45. 140....154 zweiteilige Spindel
1	Gehäuse	P250 GH, 1.0460	
1.2	Sitz	G19 9 NbSi, 1.4551	
2	Bügeldeckel	GP240GH+N, 1.0619+N	
3	Kegel *	X20Cr13+QT, 1.4021+QT (gehärtet)	
4.1	Faltenbalg	X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571	
4.2	Spindel	X20Cr13+QT, 1.4021+QT	
5	Handrad *	St (Kataphorese-Beschichtung)	EN-GJS-400-15, EN-JS1030 (Epoxid-Beschichtung)
6	Packungsring	Reingraphit	
7	Stiftschraube	25CrMo4, 1.7218	
8	Sechskantmutter	C35E, 1.1181	
9	Flachdichtung *	Reingraphit (mit CrNi-Kammprofil)	
44	Spindel, oben	--	X39CrMo17-1+QT, 1.4122+QT

* Ersatzteil

Angaben / Einschränkungen der Regelwerke sind zu beachten!

Betriebsanleitungen können auf Wunsch unter Telefon +49 (0)5207 / 994-0 oder Telefax +49 (0)5207 / 994-297 angefordert werden.

Die Zulassung zur Herstellung gemäß TRB 801 Nr. 45 ist vorhanden.

Das Einsatzgebiet der Armatur unterliegt der Verantwortung des Anlagenplaners bzw. -betreibers.

Abmessungen

	DN	15	20	25	32	40	50
L	(mm)	130	150	160	180	200	230
H1 (einteilige Spindel)	(mm)	235	235	245	250	295	300
H1 (zweiteilige Spindel)	(mm)	250	250	255	260	315	320
ØC (einteilige Spindel)	(mm)	125	125	125	125	150	150
ØC (zweiteilige Spindel)	(mm)	140	140	140	140	160	160
Hub	(mm)	6	6	8	8	13	13
Kvs-Wert	(m³/h)	3,3	5,8	9,2	11,5	19	29
Zeta-Wert	--	7,4	7,6	7,4	12,7	11,3	11,9

Zeta-Wert ... mit Toleranzbereich aus der Kv-Wert-Berechnung nach VDI/VDE 2173

Baulänge ETE Grundreihe 1 nach DIN EN 12982

Gewichte

Figur-Nr.	DN	15	20	25	32	40	50
45.140	(kg)	3,2	3,4	4,6	5	6,8	9,7

Absperventil in Durchgangsform mit Schweißenden und Faltenbalgabdichtung - Industrieausführung (Stahlguß)

Fig. 140....111 DN65-150
einteilige Spindel

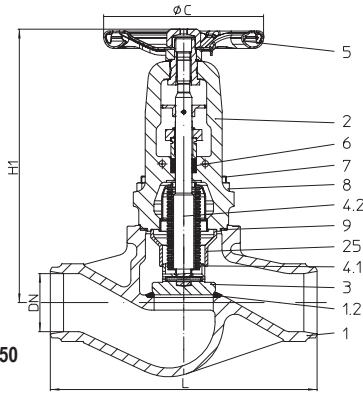
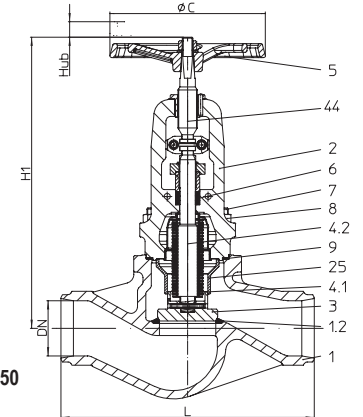


Fig. 140....112 DN65-150
zweiteilige Spindel



Figur-Nr.	Nenndruck	Werkstoff	Nennweite
35.140....111	PN40	1.0619+N	DN65-300
35.140....112	PN40	1.0619+N	DN65-300
Schweißenden nach DIN EN 12627 - 4 (siehe Seite 26) alternativ: DN 65-200 mit vorgeschuhten Schweißenden aus P235GH			
Prüfung: • TA - Luft TÜV-Prüf-Nr. 973-10183778			
Kegel mit Kantensitz standard			
Bei hohen Differenzdrücken Entlastungskegel erforderlich! (siehe Seite 21)			

Auszug möglicher Einsatzgebiete

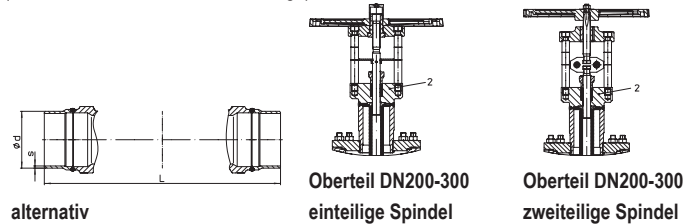
Industrie, Kraftwerks-Technik, Rauchgas-Reinigungsanlagen, Verfahrens-Technik, Gas-Versorgung, Dampfanlagen, Aufbereitungsanlagen, Vakuum-Anlagen, Thermoöl-Anlagen, allgemeiner Anlagenbau, etc.

(weitere Einsatzgebiete auf Anfrage)

Auszug möglicher Durchflussmedien

Dämpfe, Gase, Heißwasser, Wärmeträgeröle, Ammoniak, etc.

(weitere Durchflussmedien auf Anfrage)



Teilleiste

Pos.	Bezeichnung	Fig. 35.140....111 einteilige Spindel	Fig. 5.140....112 zweiteilige Spindel
1	Gehäuse	GP240GH+N, 1.0619+N	
1.2	Sitz	G19 9 NbSi, 1.4551	
2	Bügeldeckel	≤DN150: GP240GH+N, 1.0619+N / ≥DN200: P250 GH, 1.0460; P235GH-TC1, 1.0345; P265 GH, 1.0425	
3	Kegel *	X20Cr13+QT, 1.4021+QT (gehärtet)	
4.1	Faltenbalg	X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571	
4.2	Spindel	X20Cr13+QT, 1.4021+QT	
5	Handrad *	≤DN125: St (Kataphorese-Beschichtung) / ≥DN150: EN-GJS-400-15, EN-JS1030 (Epoxid-Beschichtung)	EN-GJS-400-15, EN-JS1030 (Epoxid-Beschichtung)
6	Packungsring	Reingraphit	
7	Stiftschraube	25CrMo4, 1.7218	
8	Sechskantmutter	C35E, 1.1181	
9	Flachdichtung *	Reingraphit (mit CrNi-Kammprofil)	
25	Führungshülse	≤DN32: X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571 / ≥DN40: GX5CrNiMo19-11-2, 1.4408	
37	Spindel, oben	--	X39CrMo17-1+QT, 1.4122+QT
* Ersatzteil			

Angaben / Einschränkungen der Regelwerke sind zu beachten!

Betriebsanleitungen können auf Wunsch unter Telefon +49 (0)5207 / 994-0 oder Telefax +49 (0)5207 / 994-297 angefordert werden.

Die Zulassung zur Herstellung gemäß TRB 801 Nr. 45 ist vorhanden.

Das Einsatzgebiet der Armatur unterliegt der Verantwortung des Anlagenplaners bzw. -betreibers.

Abmessungen

	DN	65	80	100	125	150	200	250	300
L	(mm)	290	310	350	400	480	600	730	850
H1 (einteilige Spindel)	(mm)	300	380	460	500	570	785	940	1025
H1 (zweiteilige Spindel)	(mm)	335	390	505	550	605	810	940	1025
ØC (einteilige Spindel)	(mm)	175	225	300	300	400	520	520	520
ØC (zweiteilige Spindel)	(mm)	180	225	300	300	400	520	520	520
Hub	(mm)	16	20	25	32	40	50	70	80
Kvs-Wert	(m³/h)	75	105	170	270	405	675	1090	1460
Zeta-Wert	--	5,1	5,9	5,5	5,3	4,9	5,6	5,2	6,1
Zeta-Wert ... mit Toleranzbereich aus der Kv-Wert-Berechnung nach VDI/VDE 2173									

Baulänge ETE Grundreihe 1 nach DIN EN 12982

Gewichte

Figur-Nr.	DN	65	80	100	125	150	200	250	300
35.140	(kg)	14,8	22	36,2	50	63	186	270	409

Absperrventil in Durchgangsform mit Schweißenden und Faltenbalgabdichtung - Chemieausführung (Stahlguss)

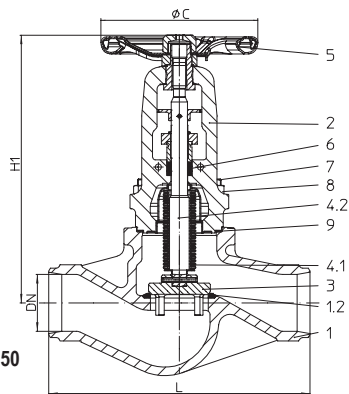


Fig. 140....153 DN65-150
einteilige Spindel

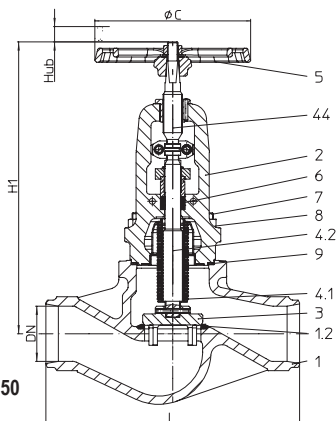


Fig. 140....154 DN65-150
zweiteilige Spindel

Figur-Nr.	Nennndruck	Werkstoff	Nennweite
35.140....153	PN40	1.0619+N	DN65-300
35.140....154	PN40	1.0619+N	DN65-300
Schweißenden nach DIN EN 12627 - 4 (siehe Seite 26)			
alternativ: DN 65-200 mit vorgeschuhten Schweißenden aus P235GH			
Prüfung: • TA - Luft TÜV-Prüf-Nr. 973-10183778			
Laternenkegel mit Kantensitz standard			
Bei hohen Differenzdrücken Entlastungskegel erforderlich! (siehe Seite 21)			

Auszug möglicher Einsatzgebiete

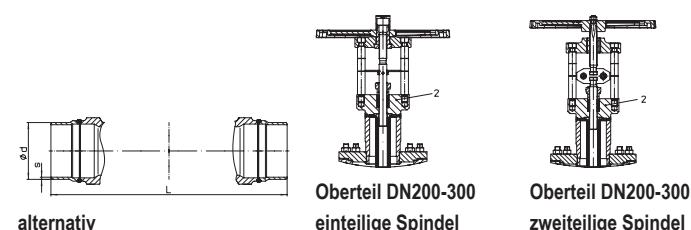
Industrie, Kraftwerks-Technik, Rauchgas-Reinigungsanlagen, Verfahrens-Technik, Gas-Versorgung, Dampfanlagen, Aufbereitungsanlagen, Vakuum-Anlagen, Thermoöl-Anlagen, allgemeiner Anlagenbau, etc.

(weitere Einsatzgebiete auf Anfrage)

Auszug möglicher Durchflussmedien

Dämpfe, Gase, Heißwasser, Wärmeträgeröle, Ammoniak, etc.

(weitere Durchflussmedien auf Anfrage)



Teilleiste

Pos.	Bezeichnung	Fig. 35.140....153 einteilige Spindel	Fig. 35.140....154 zweiteilige Spindel
1	Gehäuse	GP240GH+N, 1.0619+N	
1.2	Sitz	G19 9 NbSi, 1.4551	
2	Bügeldeckel	≤DN150: GP240GH+N, 1.0619+N / ≥DN200: P250 GH, 1.0460; P235GH-TC1, 1.0345; P265 GH, 1.0425	
3	Kegel *	X20Cr13+QT, 1.4021+QT (gehärtet)	
4.1	Faltenbalg	X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571	
4.2	Spindel	X20Cr13+QT, 1.4021+QT	
5	Handrad *	≤DN125: St (Kataphorese-Beschichtung) / ≥DN150: EN-GJS-400-15, EN-JS1030 (Epoxid-Beschichtung)	EN-GJS-400-15, EN-JS1030 (Epoxid-Beschichtung)
6	Packungsring	Reingraphit	
7	Stiftschraube	25CrMo4, 1.7218	
8	Sechskantmutter	C35E, 1.1181	
9	Flachdichtung *	Reingraphit (mit CrNi-Kammprofil)	
44	Spindel, oben	--	X39CrMo17-1+QT, 1.4122+QT

* Ersatzteil

Angaben / Einschränkungen der Regelwerke sind zu beachten!

Betriebsanleitungen können auf Wunsch unter Telefon +49 (0)5207 / 994-0 oder Telefax +49 (0)5207 / 994-297 angefordert werden.

Die Zulassung zur Herstellung gemäß TRB 801 Nr. 45 ist vorhanden.

Das Einsatzgebiet der Armatur unterliegt der Verantwortung des Anlagenplaners bzw. -betreibers.

Abmessungen

	DN	65	80	100	125	150	200	250	300
L	(mm)	290	310	350	400	480	600	730	850
H1 (einteilige Spindel)	(mm)	300	380	460	500	570	785	940	1025
H1 (zweiteilige Spindel)	(mm)	335	390	505	550	605	810	940	1025
ØC (einteilige Spindel)	(mm)	175	225	300	300	400	520	520	520
ØC (zweiteilige Spindel)	(mm)	180	225	300	300	400	520	520	520
Hub	(mm)	16	20	25	32	40	50	70	80
Kvs-Wert	(m³/h)	64	90	135	215	325	580	885	1290
Zeta-Wert	--	7	8,1	8,8	8,4	7,7	7,6	8	7,8

Zeta-Wert ... mit Toleranzbereich aus der Kv-Wert-Berechnung nach VDI/VDE 2173

Baulänge ETE Grundreihe 1 nach DIN EN 12982

Gewichte

Figur-Nr.	DN	65	80	100	125	150	200	250	300
35.140	(kg)	14,8	22	36,2	50	63	186	270	409

Absperrrventil in Schrägsitzform mit Flanschen und Faltenbalgabdichtung - Industrieausführung (Edelstahl)

Fig. 169....111 DN15-150
einteilige Spindel

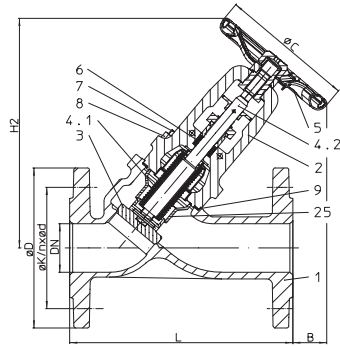
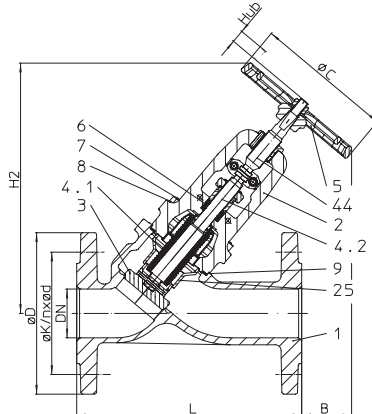


Fig. 169....112 DN15-150
zweiteilige Spindel



Teilleiste

Pos.	Bezeichnung	Fig. 54. / 55.169....111 einteilige Spindel	Fig. 54. / 55.169....112 zweiteilige Spindel
1	Gehäuse	GX5CrNiMo19-11-2, 1.4408	
2	Bügeldeckel	≤DN150: GX5CrNiMo19-11-2, 1.4408 / ≥DN200: X6CrNiMoTi17-12-2, 1.4571	
3	Kegel *	X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571 / Stellite 6	
4.1	Faltenbalg	X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571	
4.2	Spindel	X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571	
5	Handrad *	≤DN125: St (Kataphorese-Beschichtung) / ≥DN150: EN-GJS-400-15, EN-JS1030 (Epoxid-Beschichtung)	EN-GJS-400-15, EN-JS1030 (Epoxid-Beschichtung)
6	Packungsring	Reingraphit	
7	Stiftschraube	A4-70	
8	Sechskantmutter	A4	
9	Flachdichtung *	Reingraphit (mit CrNi-Kammprofil)	
25	Führungshülse	≤DN32: X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571 / ≥DN40: GX5CrNiMo19-11-2, 1.4408	
44	Spindel, oben	--	X39CrMo17-1+QT, 1.4122+QT

* Ersatzteil

Angaben / Einschränkungen der Regelwerke sind zu beachten!

Betriebsanleitungen können auf Wunsch unter Telefon +49 (0)5207 / 994-0 oder Telefax +49 (0)5207 / 994-297 angefordert werden.

Die Zulassung zur Herstellung gemäß TRB 801 Nr. 45 ist vorhanden. / Das Einsatzgebiet der Armatur unterliegt der Verantwortung des Anlagenplaners bzw. -betreibers.

Abmessungen

	DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200
L	(mm)	130	150	160	180	200	230	290	310	350	400	480	600
H2 (einteilige Spindel)	(mm)	210	210	220	220	270	270	310	385	455	500	590	795
H2 (zweiteilige Spindel)	(mm)	225	225	230	230	285	285	365	400	490	535	615	840
ØC (einteilige Spindel)	(mm)	125	125	125	125	150	150	175	225	300	300	400	520
ØC (zweiteilige Spindel)	(mm)	140	140	140	140	160	160	180	225	300	300	400	520
B (einteilige Spindel)	(mm)	110	85	85	70	95	65	50	125	185	170	180	255
B (zweiteilige Spindel)	(mm)	120	95	90	75	110	80	75	135	210	200	205	590
Hub	(mm)	6	6	8	8	13	13	16	20	25	32	40	50
Kvs-Wert	(m³/h)	6	9	14	19	32,5	48	83	119	190	300	450	745
Zeta-Wert	--	2,2	3,2	3,2	4,6	3,9	4,3	4,1	4,6	4,4	4,3	4	4,6

Zeta-Wert ... mit Toleranzbereich aus der Kv-Wert-Berechnung nach VDI/VDE 2173

Standard-Flanschmaße siehe Seite 25

Baulänge FTF Grundreihe 1 nach DIN EN 558

Gewichte

Figur-Nr.	DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200
54. / 55.169	(kg)	4,6	5,1	6,2	7,3	9,5	13,2	18,8	26,8	43,7	53,8	69	206

Absperrventil in Schrägsitzform mit Flanschen und Faltenbalgabdichtung - Chemieausführung (Edelstahl)

Fig. 169....153 DN15-150
einteilige Spindel

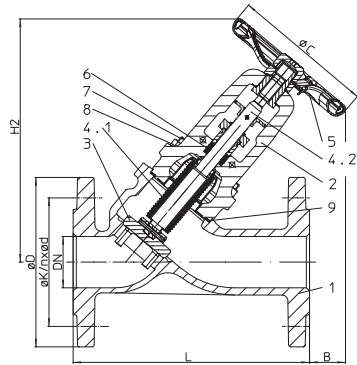
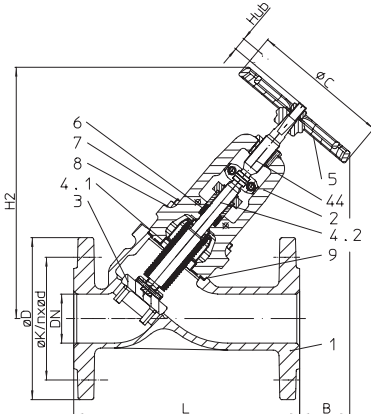


Fig. 169....154 DN15-150
zweiteilige Spindel



Teilleiste

Pos.	Bezeichnung	Fig. 54. / 55.169....153 einteilige Spindel	Fig. 54. / 55.169....154 zweiteilige Spindel
1	Gehäuse	GX5CrNiMo19-11-2, 1.4408	
2	Bügeldeckel	≤DN150: GX5CrNiMo19-11-2, 1.4408 / ≥DN200: X6CrNiMoTi17-12-2, 1.4571	
3	Kegel *	X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571 / Stellite 6	
4.1	Faltenbalg	X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571	
4.2	Spindel	X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571	
5	Handrad *	≤DN125: St (Kataphorese-Beschichtung) / ≥DN150: EN-GJS-400-15, EN-JS1030 (Epoxid-Beschichtung)	EN-GJS-400-15, EN-JS1030 (Epoxid-Beschichtung)
6	Packungsring	Reingraphit	
7	Stiftschraube	A4-70	
8	Sechskantmutter	A4	
9	Flachdichtung *	Reingraphit (mit CrNi-Kammprofil)	
44	Spindel, oben	--	X39CrMo17-1+QT, 1.4122+QT

* Ersatzteil

Angaben / Einschränkungen der Regelwerke sind zu beachten!

Betriebsanleitungen können auf Wunsch unter Telefon +49 (0)5207 / 994-0 oder Telefax +49 (0)5207 / 994-297 angefordert werden.

Die Zulassung zur Herstellung gemäß TRB 801 Nr. 45 ist vorhanden.

Das Einsatzgebiet der Armatur unterliegt der Verantwortung des Anlagenplaners bzw. -betreibers.

Abmessungen

	DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200
L	(mm)	130	150	160	180	200	230	290	310	350	400	480	600
H2 (einteilige Spindel)	(mm)	210	210	220	220	270	270	310	385	455	500	590	795
H2 (zweiteilige Spindel)	(mm)	225	225	230	230	285	285	365	400	490	535	615	840
ØC (einteilige Spindel)	(mm)	125	125	125	125	150	150	175	225	300	300	400	520
ØC (zweiteilige Spindel)	(mm)	140	140	140	140	160	160	180	225	300	300	400	520
B (einteilige Spindel)	(mm)	110	85	85	70	95	65	50	125	185	170	180	255
B (zweiteilige Spindel)	(mm)	120	95	90	75	110	80	75	135	210	200	205	590
Hub	(mm)	6	6	8	8	13	13	16	20	25	32	40	50
Kvs-Wert	(m³/h)	5,5	8	12,5	17	28	42	72	100	150	239	360	595
Zeta-Wert	--	2,7	4	4	5,8	5,2	5,7	5,5	6,5	7,1	6,8	6,2	7,2

Zeta-Wert ... mit Toleranzbereich aus der Kv-Wert-Berechnung nach VDI/VDE 2173

Standard-Flanschmaße siehe Seite 25

Baulänge FTF Grundreihe 1 nach DIN EN 558

Gewichte

Figur-Nr.	DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200
54. / 55.169	(kg)	4,6	5,1	6,2	7,3	9,5	13,2	18,8	26,8	43,7	53,8	69	206

Absperrenteil in Schrägsitzform mit Schweißenden und Faltenbalgabdichtung - Industrieausführung (Stahlguss)

Fig. 166....111 DN15-150
einteilige Spindel

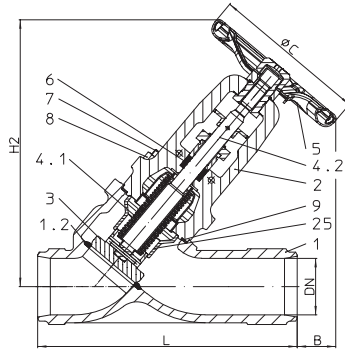
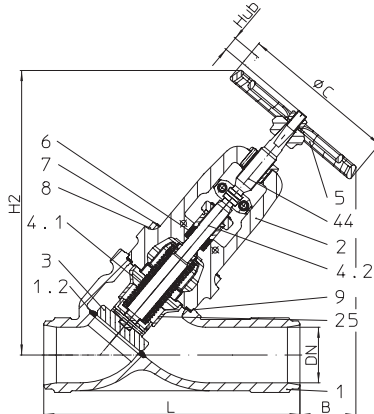


Fig. 166....112 DN15-150
zweiteilige Spindel



Teilleiste

Pos.	Bezeichnung	Fig. 35.166....111 einteilige Spindel	Fig. 35.166....112 zweiteilige Spindel
1	Gehäuse	GP240GH+N, 1.0619+N	
1.2	Sitz	G19 9 NbSi, 1.4551	
2	Bügeldeckel	≤DN150: GP240GH+N, 1.0619+N / ≥DN200: P250 GH, 1.0460; P235GH-TC1, 1.0345; P265 GH, 1.0425	
3	Kegel *	X20Cr13+QT, 1.4021+QT (gehärtet)	
4.1	Faltenbalg	X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571	
4.2	Spindel	X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571	
5	Handrad *	≤DN125: St (Kataphorese-Beschichtung) / ≥DN150: EN-GJS-400-15, EN-JS1030 (Epoxid-Beschichtung)	EN-GJS-400-15, EN-JS1030 (Epoxid-Beschichtung)
6	Packungsring	Reingraphit	
7	Stiftschraube	25CrMo4, 1.7218	
8	Sechskantmutter	C35E, 1.1181	
9	Flachdichtung *	Reingraphit (mit CrNi-Kammprofil)	
25	Führungshülse	≤DN32: X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571 / ≥DN40: GX5CrNiMo19-11-2, 1.4408	
37	Spindel, oben	--	X39CrMo17-1+QT, 1.4122+QT

* Ersatzteil

Angaben / Einschränkungen der Regelwerke sind zu beachten!

Betriebsanleitungen können auf Wunsch unter Telefon +49 (0)5207 / 994-0 oder Telefax +49 (0)5207 / 994-297 angefordert werden.

Die Zulassung zur Herstellung gemäß TRB 801 Nr. 45 ist vorhanden. / Das Einsatzgebiet der Armatur unterliegt der Verantwortung des Anlagenplaners bzw. -betreibers.

Abmessungen

	DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300
L	(mm)	130	150	160	180	200	230	290	310	350	400	480	600	730	850
H2 (einteilige Spindel)	(mm)	210	210	220	220	270	270	310	385	455	500	590	795	905	990
H2 (zweiteilige Spindel)	(mm)	225	225	230	230	285	285	365	400	490	535	615	840	950	1035
ØC (einteilige Spindel)	(mm)	125	125	125	125	150	150	175	225	300	300	400	520	520	520
ØC (zweiteilige Spindel)	(mm)	140	140	140	140	160	160	180	225	300	300	400	520	520	520
B (einteilige Spindel)	(mm)	110	85	85	70	95	65	50	125	185	170	180	255	235	205
B (zweiteilige Spindel)	(mm)	120	95	90	75	110	80	75	135	210	200	205	290	270	240
Hub	(mm)	6	6	8	8	13	13	16	20	25	32	40	50	70	80
Kvs-Wert	(m³/h)	6	9	14	19	32,5	48	83	119	190	300	450	745	1200	1610
Zeta-Wert	--	2,2	3,2	3,2	4,6	3,9	4,3	4,1	4,6	4,4	4,3	4	4,6	4,3	5

Zeta-Wert ... mit Toleranzbereich aus der Kv-Wert-Berechnung nach VDI/VDE 2173

Baulänge ETE Grundreihe 1 nach DIN EN 12982

Gewichte

Figur-Nr.	DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300
35.166	(kg)	3,4	3,6	4,2	4,4	5,5	8,8	11,8	16,5	42,5	52,5	69	164	257	349

Figur-Nr.	Nenndruck	Werkstoff	Nennweite
35.166....111	PN40	1.0619+N	DN15-300
35.166....112	PN40	1.0619+N	DN15-300
Schweißenden nach DIN EN 12627 - 4 (siehe Seite 26)			
Prüfung: • TA - Luft TÜV-Prüf-Nr. 973-10183778			
Kegel mit Kantensitz standard			
Bei hohen Differenzdrücken Entlastungskegel erforderlich! (siehe Seite 21)			

Auszug möglicher Einsatzgebiete

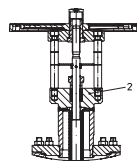
Industrie, Kraftwerks-Technik, Rauchgas-Reinigungsanlagen, Verfahrens-Technik, Gas-Versorgung, Dampfanlagen, Aufbereitungsanlagen, Vakuum-Anlagen, Thermoöl-Anlagen, allgemeiner Anlagenbau, etc.

(weitere Einsatzgebiete auf Anfrage)

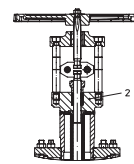
Auszug möglicher Durchflussmedien

Dämpfe, Gase, Heißwasser, Wärmeträgeröle, Ammoniak, etc.

(weitere Durchflussmedien auf Anfrage)



Oberteil DN200-300
einteilige Spindel



Oberteil DN200-300
zweiteilige Spindel

Absperrventil in Schrägsitzform mit Schweißenden und Faltenbalgabdichtung - Chemieausführung (Stahlguss)

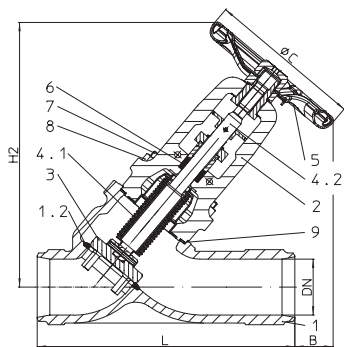


Fig. 166....153 DN15-150
einteilige Spindel

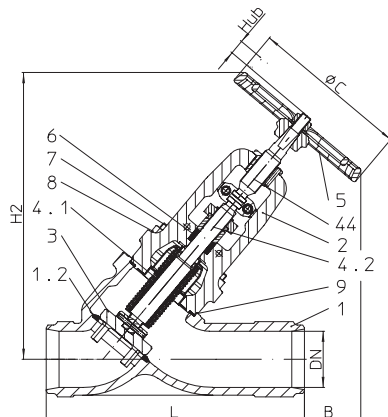


Fig. 166....154 DN15-150
zweiteilige Spindel

Teileliste

Pos.	Bezeichnung	Fig. 35.166....153 einteilige Spindel	Fig. 35.166....154 zweiteilige Spindel
1	Gehäuse	GP240GH+N, 1.0619+N	
1.2	Sitz	G19 9 NbSi, 1.4551	
2	Bügeldeckel	≤DN150: GP240GH+N, 1.0619+N / ≥DN200: P250 GH, 1.0460; P235GH-TC1, 1.0345; P265 GH, 1.0425	
3	Kegel *	X20Cr13+QT, 1.4021+QT (gehärtet)	
4.1	Faltenbalg	X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571	
4.2	Spindel	X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571	
5	Handrad *	≤DN125: St (Kataphorese-Beschichtung) / ≥DN150: EN-GJS-400-15, EN-JS1030 (Epoxid-Beschichtung)	EN-GJS-400-15, EN-JS1030 (Epoxid-Beschichtung)
6	Packungsring	Reingraphit	
7	Stiftschraube	25CrMo4, 1.7218	
8	Sechskantmutter	C35E, 1.1181	
9	Flachdichtung *	Reingraphit (mit CrNi-Kammprofil)	
44	Spindel, oben	--	X39CrMo17-1+QT, 1.4122+QT

* Ersatzteil

Angaben / Einschränkungen der Regelwerke sind zu beachten!

Betriebsanleitungen können auf Wunsch unter Telefon +49 (0)5207 / 994-0 oder Telefax +49 (0)5207 / 994-297 angefordert werden.

Die Zulassung zur Herstellung gemäß TRB 801 Nr. 45 ist vorhanden.

Das Einsatzgebiet der Armatur unterliegt der Verantwortung des Anlagenplaners bzw. -betreibers.

Abmessungen

	DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300
L	(mm)	130	150	160	180	200	230	290	310	350	400	480	600	730	850
H2 (einteilige Spindel)	(mm)	210	210	220	220	270	270	310	385	455	500	590	795	905	990
H2 (zweiteilige Spindel)	(mm)	225	225	230	230	285	285	365	400	490	535	615	840	950	1035
ØC (einteilige Spindel)	(mm)	125	125	125	125	150	150	175	225	300	300	400	520	520	520
ØC (zweiteilige Spindel)	(mm)	140	140	140	140	160	160	180	225	300	300	400	520	520	520
B (einteilige Spindel)	(mm)	110	85	85	70	95	65	50	125	185	170	180	255	235	205
B (zweiteilige Spindel)	(mm)	120	95	90	75	110	80	75	135	210	200	205	290	270	240
Hub	(mm)	6	6	8	8	13	13	16	20	25	32	40	50	70	80
Kvs-Wert	(m³/h)	5,5	8	12,5	17	28	42	72	100	150	239	360	595	960	1280
Zeta-Wert	--	2,7	4	4	5,8	5,2	5,7	5,5	6,5	7,1	6,8	6,2	7,2	6,8	7,9

Zeta-Wert ... mit Toleranzbereich aus der Kv-Wert-Berechnung nach VDI/VDE 2173

Baulänge ETE Grundreihe 1 nach DIN EN 12982

Gewichte

Figur-Nr.	DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300
35.166	(kg)	3,4	3,6	4,2	4,4	5,5	8,8	11,8	16,5	42,5	52,5	69	164	257	349

Absperrventil in Schrägsitzform mit Schweißenden und Faltenbalgabdichtung - Industrieausführung (Edelstahl)

Fig. 166....111 DN15-150
einteilige Spindel

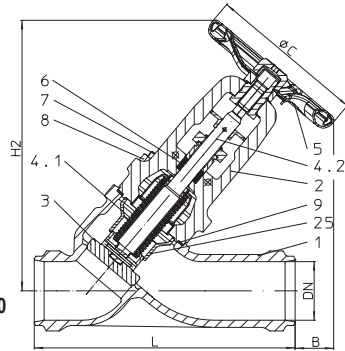
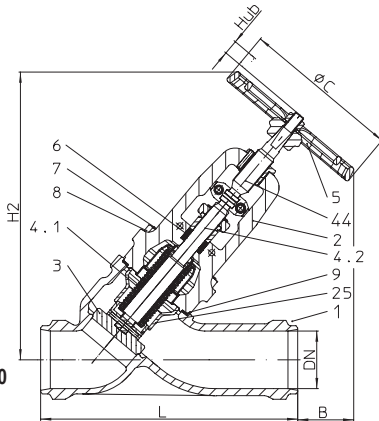


Fig. 166....112 DN15-150
zweiteilige Spindel



Figur-Nr.	Nenndruck	Werkstoff	Nennweite
55.166....111	PN40	1.4581	DN15-200
55.166....112	PN40	1.4581	DN15-200
Schweißenden nach DIN EN 12627 - 4 (siehe Seite 26)			
Prüfung: • TA - Luft TÜV-Prüf-Nr. 973-10183778			
Kegel mit Kantensitz standard			
Bei hohen Differenzdrücken Entlastungskegel erforderlich! (siehe Seite 21)			

Auszug möglicher Einsatzgebiete

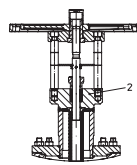
Aufbereitungsanlagen, Chemische Industrie, Verfahrenstechnik, Brauchwasser-Anlagen, Anlagen mit aggressiven Medien, etc.

(weitere Einsatzgebiete auf Anfrage)

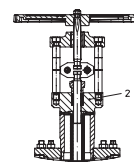
Auszug möglicher Durchflussmedien

Aggressive Medien, etc.

(weitere Durchflussmedien auf Anfrage)



Oberteil DN200
einteilige Spindel



Oberteil DN200
zweiteilige Spindel

Teilleiste

Pos.	Bezeichnung	Fig. 55.166....111 einteilige Spindel	Fig. 55.166....112 zweiteilige Spindel
1	Gehäuse	GX5CrNiMoN19-11-2, 1.4581	
2	Bügeldeckel	≤DN150: GX5CrNiMo19-11-2, 1.4408 / ≥DN200: X6CrNiMoTi17-12-2, 1.4571	
3	Kegel *	X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571 / Stellite 6	
4.1	Faltenbalg	X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571	
4.2	Spindel	X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571	
5	Handrad *	≤DN125: St (Kataphorese-Beschichtung) / ≥DN150: EN-GJS-400-15, EN-JS1030 (Epoxid-Beschichtung)	EN-GJS-400-15, EN-JS1030 (Epoxid-Beschichtung)
6	Packungsring	Reingraphit	
7	Stiftschraube	A4-70	
8	Sechskantmutter	A4	
9	Flachdichtung *	Reingraphit (mit CrNi-Kammprofil)	
25	Führungshülse	≤DN32: X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571 / ≥DN40: GX5CrNiMo19-11-2, 1.4408	
44	Spindel, oben	--	X39CrMo17-1+QT, 1.4122+QT

* Ersatzteil

Angaben / Einschränkungen der Regelwerke sind zu beachten!

Betriebsanleitungen können auf Wunsch unter Telefon +49 (0)5207 / 994-0 oder Telefax +49 (0)5207 / 994-297 angefordert werden.

Die Zulassung zur Herstellung gemäß TRB 801 Nr. 45 ist vorhanden.

Das Einsatzgebiet der Armatur unterliegt der Verantwortung des Anlagenplaners bzw. -betreibers.

Abmessungen

	DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200
L	(mm)	130	150	160	180	200	230	290	310	350	400	480	600
H2 (einteilige Spindel)	(mm)	210	210	220	220	270	270	310	385	455	500	590	795
H2 (zweiteilige Spindel)	(mm)	225	225	230	230	285	285	365	400	490	535	615	840
ØC (einteilige Spindel)	(mm)	125	125	125	125	150	150	175	225	300	300	400	520
ØC (zweiteilige Spindel)	(mm)	140	140	140	140	160	160	180	225	300	300	400	520
B (einteilige Spindel)	(mm)	110	85	85	70	95	65	50	125	185	170	180	255
B (zweiteilige Spindel)	(mm)	120	95	90	75	110	80	75	135	210	200	205	290
Hub	(mm)	6	6	8	8	13	13	16	20	25	32	40	50
Kvs-Wert	(m³/h)	6	9	14	19	32,5	48	83	119	190	300	450	745
Zeta-Wert	--	2,2	3,2	3,2	4,6	3,9	4,3	4,1	4,6	4,4	4,3	4	4,6

Zeta-Wert ... mit Toleranzbereich aus der Kv-Wert-Berechnung nach VDI/DE 2173

Baulänge ETE Grundreihe 1 nach DIN EN 12982

Gewichte

Figur-Nr.	DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200
55.166	(kg)	3,8	4,2	4,8	5,6	7,8	10	12,8	18,9	45	55,3	73	183

Absperrventil in Schrägsitzform mit Schweißenden und Faltenbalgabdichtung - Chemieausführung (Edelstahl)

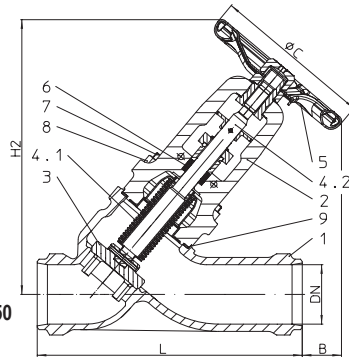


Fig. 166....153 DN15-150
einteilige Spindel

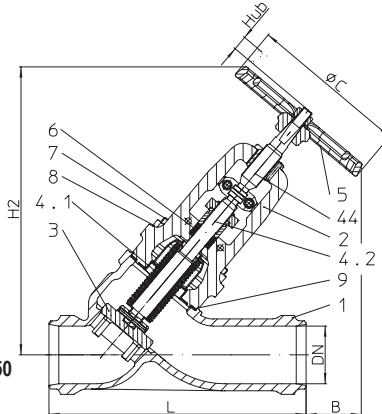


Fig. 166....154 DN15-150
zweiteilige Spindel

Figur-Nr.	Nenndruck	Werkstoff	Nennweite
55.166....153	PN40	1.4581	DN15-200
55.166....154	PN40	1.4581	DN15-200
Schweißenden nach DIN EN 12627 - 4 (siehe Seite 26)			
Prüfung: • TA - Luft TÜV-Prüf-Nr. 973-10183778			
Laternenkegel mit Kantensitz standard			
Bei hohen Differenzdrücken Entlastungskegel erforderlich! (siehe Seite 21)			

Auszug möglicher Einsatzgebiete

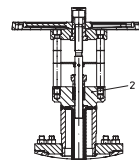
Aufbereitungsanlagen, Chemische Industrie, Produktleitungen, Verfahrenstechnik, Brauchwasser-Anlagen, Anlagen mit aggressiven Medien, etc.

(weitere Einsatzgebiete auf Anfrage)

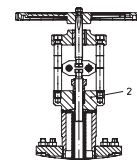
Auszug möglicher Durchflussmedien

Aggressive Medien, Chemische Produkte, etc.

(weitere Durchflussmedien auf Anfrage)



Oberteil DN200
einteilige Spindel



Oberteil DN200
zweiteilige Spindel

Teilleiste

Pos.	Bezeichnung	Fig. 5.166....153 einteilige Spindel	Fig. 55.166....154 zweiteilige Spindel
1	Gehäuse	GX5CrNiMoN19-11-2, 1.4581	
2	Bügeldeckel	≤DN150: GX5CrNiMoN19-11-2, 1.4408 / ≥DN200: X6CrNiMoTi17-12-2, 1.4571	
3	Kegel *	X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571 / Stellite 6	
4.1	Faltenbalg	X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571	
4.2	Spindel	X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571	
5	Handrad *	≤DN125: St (Kataphorese-Beschichtung) / ≥DN150: EN-GJS-400-15, EN-JS1030 (Epoxid-Beschichtung)	EN-GJS-400-15, EN-JS1030 (Epoxid-Beschichtung)
6	Packungsring	Reingraphit	
7	Stiftschraube	A4-70	
8	Sechskantmutter	A4	
9	Flachdichtung *	Reingraphit (mit CrNi-Kammprofil)	
44	Spindel, oben	--	X39CrMo17-1+QT, 1.4122+QT

* Ersatzteil

Angaben / Einschränkungen der Regelwerke sind zu beachten!

Betriebsanleitungen können auf Wunsch unter Telefon +49 (0)5207 / 994-0 oder Telefax +49 (0)5207 / 994-297 angefordert werden.

Die Zulassung zur Herstellung gemäß TRB 801 Nr. 45 ist vorhanden.

Das Einsatzgebiet der Armatur unterliegt der Verantwortung des Anlagenplaners bzw. -betreibers.

Abmessungen

	DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200
L	(mm)	130	150	160	180	200	230	290	310	350	400	480	600
H2 (einteilige Spindel)	(mm)	210	210	220	220	270	270	310	385	455	500	590	795
H2 (zweiteilige Spindel)	(mm)	225	225	230	230	285	285	365	400	490	535	615	840
ØC (einteilige Spindel)	(mm)	125	125	125	125	150	150	175	225	300	300	400	520
ØC (zweiteilige Spindel)	(mm)	140	140	140	140	160	160	180	225	300	300	400	520
B (einteilige Spindel)	(mm)	110	85	85	70	95	65	50	125	185	170	180	255
B (zweiteilige Spindel)	(mm)	120	95	90	75	110	80	75	135	210	200	205	290
Hub	(mm)	6	6	8	8	13	13	16	20	25	32	40	50
Kvs-Wert	(m³/h)	5,5	8	12,5	17	28	42	72	100	150	239	360	595
Zeta-Wert	--	2,7	4	4	5,8	5,2	5,7	5,5	6,5	7,1	6,8	6,2	7,2

Zeta-Wert ... mit Toleranzbereich aus der Kv-Wert-Berechnung nach VDI/VDE 2173

Baulänge ETE Grundreihe 1 nach DIN EN 12982

Gewichte

Figur-Nr.	DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200
55.166	(kg)	3,8	4,2	4,8	5,6	7,8	10	12,8	18,9	45	55,3	73	183

Absperrenteil in Eckform mit Flanschen und Faltenbalgabdichtung - Industrieausführung (Stahlguss)

Fig. 147....111 DN15-150
einteilige Spindel

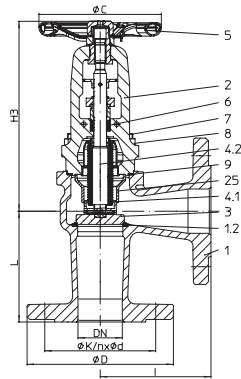
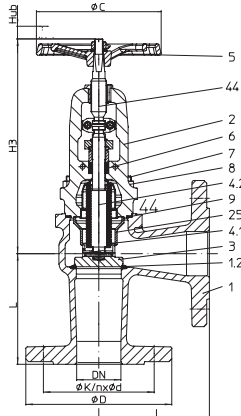


Fig. 147....112 DN15-150
zweiteilige Spindel



Figur-Nr.	Nenndruck	Werkstoff	Nennweite
34.147....111	PN25	1.0619+N	DN200-300
35.147....111	PN40	1.0619+N	DN15-150
34.147....112	PN25	1.0619+N	DN200-300
35.147....112	PN40	1.0619+N	DN15-150
Prüfung: • TA - Luft TÜV-Prüf-Nr. 973-10183778			
Kegel mit Kantensitz standard			
Bei hohen Differenzdrücken Entlastungskegel erforderlich! (siehe Seite 21)			

Auszug möglicher Einsatzgebiete

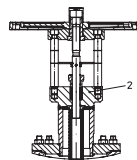
Industrie, Kraftwerks-Technik, Rauchgas-Reinigungsanlagen, Verfahrens-Technik, Gas-Versorgung, Dampfanlagen, Aufbereitungsanlagen, Vakuum-Anlagen, Thermoöl-Anlagen, allgemeiner Anlagenbau, etc.

(weitere Einsatzgebiete auf Anfrage)

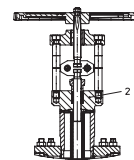
Auszug möglicher Durchflussmedien

Dämpfe, Gase, Heißwasser, Wärmeträgeröle, Ammoniak, etc.

(weitere Durchflussmedien auf Anfrage)



Oberteil DN200-300
einteilige Spindel



Oberteil DN200-300
zweiteilige Spindel

Teilleiste

Pos.	Bezeichnung	Fig. 34. / 35.147....111 einteilige Spindel	Fig. 34. / 35.147....112 zweiteilige Spindel
1	Gehäuse	GP240GH+N, 1.0619+N	
1.2	Sitz	G19 9 NbSi, 1.4551	
2	Bügeldeckel	≤DN150: GP240GH+N, 1.0619+N / ≥DN200: P250 GH, 1.0460; P235GH-TC1, 1.0345; P265 GH, 1.0425	
3	Kegel *	X20Cr13+QT, 1.4021+QT (gehärtet)	
4.1	Faltenbalg	X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571	
4.2	Spindel	X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571	
5	Handrad *	≤DN125: St (Kataphorese-Beschichtung) / ≥DN150: EN-GJS-400-15, EN-JS1030 (Epoxid-Beschichtung)	EN-GJS-400-15, EN-JS1030 (Epoxid-Beschichtung)
6	Packungsring	Reingraphit	
7	Stiftschraube	25CrMo4, 1.7218	
8	Sechskantmutter	C35E, 1.1181	
9	Flachdichtung *	Reingraphit (mit CrNi-Kammprofil)	
25	Führungshülse	≤DN32: X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571 / ≥DN40: GX5CrNiMo19-11-2, 1.4408	
37	Spindel, oben	--	X39CrMo17-1+QT, 1.4122+QT
* Ersatzteil			

Angaben / Einschränkungen der Regelwerke sind zu beachten!

Betriebsanleitungen können auf Wunsch unter Telefon +49 (0)5207 / 994-0 oder Telefax +49 (0)5207 / 994-297 angefordert werden.

Die Zulassung zur Herstellung gemäß TRB 801 Nr. 45 ist vorhanden.

Das Einsatzgebiet der Armatur unterliegt der Verantwortung des Anlagenplaners bzw. -betreibers.

Abmessungen

	DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300
I	(mm)	90	95	100	105	115	125	145	155	175	200	225	275	325	375
H3 (einteilige Spindel)	(mm)	210	210	215	215	255	255	275	350	420	450	510	720	835	915
H3 (zweiteilige Spindel)	(mm)	225	225	225	225	275	275	310	365	465	500	545	745	835	915
ØC (einteilige Spindel)	(mm)	125	125	125	125	150	150	175	225	300	300	400	520	520	520
ØC (zweiteilige Spindel)	(mm)	140	140	140	140	160	160	180	225	300	300	400	520	520	520
Hub	(mm)	6	6	8	8	13	13	16	20	25	32	40	50	70	80
Kvs-Wert	(m³/h)	6	9	14	19	33	49	85	129	220	350	530	760	1225	1645
Zeta-Wert	--	2,2	3,2	3,2	4,6	3,8	4,2	3,9	3,9	3,3	3,2	2,9	4,4	4,2	4,8
Zeta-Wert ... mit Toleranzbereich aus der Kv-Wert-Berechnung nach VDI/VDE 2173															
Standard-Flanschmaße siehe Seite 25															

Baulänge CTF Grundreihe 8 nach DIN EN 558

Gewichte

Figur-Nr.	DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300
34. / 35.147	(kg)	5,2	7	7,5	8,3	11,1	14,2	20,3	27	46,5	59	67	180	270	347

Absperrventil in Eckform mit Flanschen und Faltenbalgabdichtung - Chemieausführung (Stahlguss)

Fig. 147....153 DN15-150
einteilige Spindel

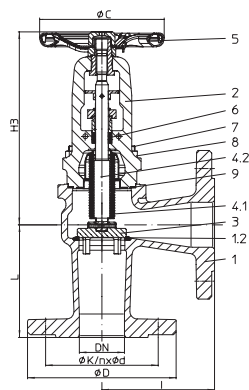
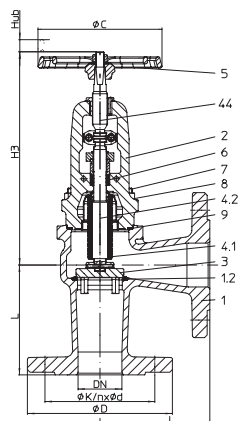


Fig. 147....154 DN15-150
zweiteilige Spindel



Figur-Nr.	Nenndruck	Werkstoff	Nennweite
34.147....153	PN25	1.0619+N	DN200-300
35.147....153	PN40	1.0619+N	DN15-150
34.147....154	PN25	1.0619+N	DN200-300
35.147....154	PN40	1.0619+N	DN15-150
Prüfung: • TA - Luft TÜV-Prüf-Nr. 973-10183778			
Laternenkegel mit Kantensitz standard			
Bei hohen Differenzdrücken Entlastungskegel erforderlich! (siehe Seite 21)			

Auszug möglicher Einsatzgebiete

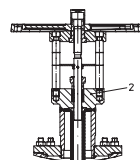
Industrie, Kraftwerks-Technik, Rauchgas-Reinigungsanlagen, Verfahrens-Technik, Gas-Versorgung, Dampfanlagen, Aufbereitungsanlagen, Vakuum-Anlagen, Thermoöl-Anlagen, allgemeiner Anlagenbau, etc.

(weitere Einsatzgebiete auf Anfrage)

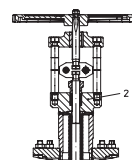
Auszug möglicher Durchflussmedien

Dämpfe, Gase, Heißwasser, Wärmeträgeröle, Ammoniak, etc.

(weitere Durchflussmedien auf Anfrage)



Oberteil DN200-300
einteilige Spindel



Oberteil DN200-300
zweiteilige Spindel

Teilleiste

Pos.	Bezeichnung	Fig. 34. / 35.147....153 einteilige Spindel	Fig. 34. / 35.147....154 zweiteilige Spindel
1	Gehäuse	GP240GH+N, 1.0619+N	
1.2	Sitz	G19 9 NbSi, 1.4551	
2	Bügeldeckel	≤DN150: GP240GH+N, 1.0619+N / ≥DN200: P250 GH, 1.0460; P235GH-TC1, 1.0345; P265 GH, 1.0425	
3	Kegel *	X20Cr13+QT, 1.4021+QT (gehärtet)	
4.1	Faltenbalg	X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571	
4.2	Spindel	X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571	
5	Handrad *	≤DN125: St (Kataphorese-Beschichtung) / ≥DN150: EN-GJS-400-15, EN-JS1030 (Epoxid-Beschichtung)	EN-GJS-400-15, EN-JS1030 (Epoxid-Beschichtung)
6	Packungsring	Reingraphit	
7	Stiftschraube	25CrMo4, 1.7218	
8	Sechskantmutter	C35E, 1.1181	
9	Flachdichtung *	Reingraphit (mit CrNi-Kammprofil)	
44	Spindel, oben	--	X39CrMo17-1+QT, 1.4122+QT

* Ersatzteil

Angaben / Einschränkungen der Regelwerke sind zu beachten!

Betriebsanleitungen können auf Wunsch unter Telefon +49 (0)5207 / 994-0 oder Telefax +49 (0)5207 / 994-297 angefordert werden.

Die Zulassung zur Herstellung gemäß TRB 801 Nr. 45 ist vorhanden.

Das Einsatzgebiet der Armatur unterliegt der Verantwortung des Anlagenplaners bzw. -betreibers.

Abmessungen

	DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300
I	(mm)	90	95	100	105	115	125	145	155	175	200	225	275	325	375
H3 (einteilige Spindel)	(mm)	210	210	215	215	255	255	275	350	420	450	510	720	835	915
H3 (zweiteilige Spindel)	(mm)	225	225	225	225	275	275	310	365	465	500	545	745	835	915
ØC (einteilige Spindel)	(mm)	125	125	125	125	150	150	175	225	300	300	400	520	520	520
ØC (zweiteilige Spindel)	(mm)	140	140	140	140	160	160	180	225	300	300	400	520	520	520
Hub	(mm)	6	6	8	8	13	13	16	20	25	32	40	50	70	80
Kvs-Wert	(m³/h)	5,5	8	12,5	17	28	42	80	100	155	245	370	530	850	1140
Zeta-Wert	--	2,7	4	4	5,8	5,2	5,7	4,5	6,5	6,6	6,5	5,9	9,1	8,6	10

Zeta-Wert ... mit Toleranzbereich aus der Kv-Wert-Berechnung nach VDI/VDE 2173

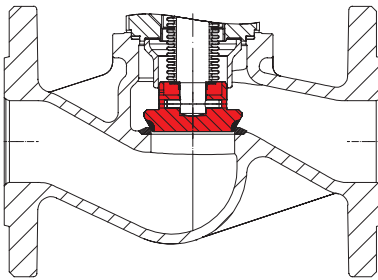
Standard-Flanschmaße siehe Seite 25

Baulänge CTF Grundreihe 8 nach DIN EN 558

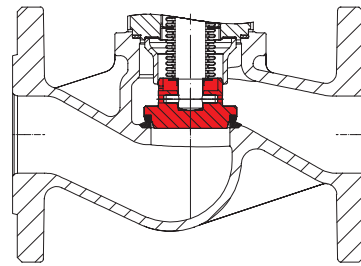
Gewichte

Figur-Nr.	DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300
34. / 35.147	(kg)	5,2	7	7,5	8,3	11,1	14,2	20,3	27	46,5	59	67	180	270	347

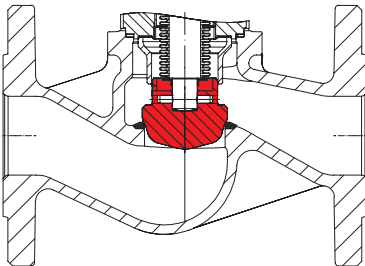
ARI-FABA®-Supra I



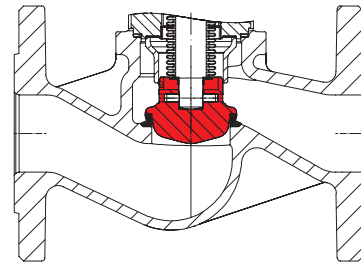
Kegel mit Kantensitz stelliert



Kegel mit Weichdichtung
Max. Betriebstemperatur 200°C bei PTFE + 25% Kohle

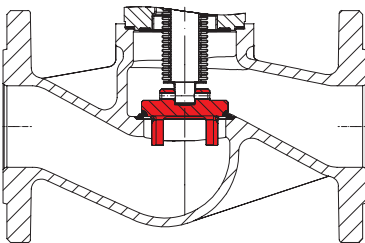


Regulierkegel mit Kantensitz

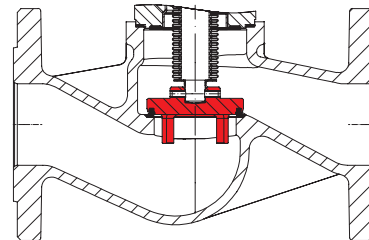


Regulierkegel mit Weichdichtung
Max. Betriebstemperatur 200°C bei PTFE + 25% Kohle

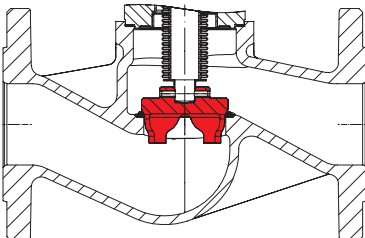
ARI-FABA®-Supra C



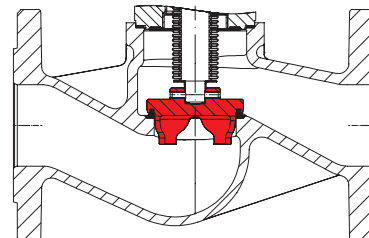
Laternenkegel mit Kantensitz stelliert



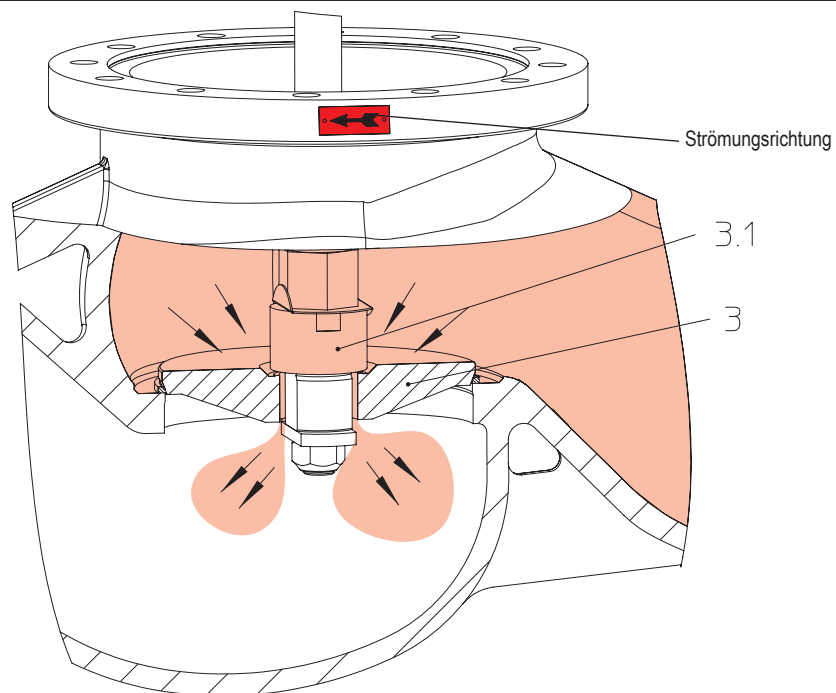
Laternenkegel mit Weichdichtung
Max. Betriebstemperatur 200°C bei PTFE + 25% Kohle



Laternen-Regulierkegel mit Kantensitz



Laternen-Regulierkegel mit Weichdichtung
Max. Betriebstemperatur 200°C bei PTFE + 25% Kohle



Armaturen mit Entlastungskegel sind so einzubauen, dass der Druck des Mediums auf dem Kegel (Pos. 3) lastet und die Ventilspindel senkrecht nach oben steht.

Funktion:

Bei geschlossener Armatur wird durch Linksdrehung des Handrades der auf dem Kegel (Pos. 3) befindliche Vorhubkegel (Pos. 3.1) angehoben.

Dadurch findet ein Druckausgleich des Mediums unter dem Kegel (Pos. 3) statt. Nachdem sich die Drücke bis auf die in der Tabelle aufgeführten Werte angeglichen haben, kann die Armatur durch weiteres Drehen des Handrades mit normaler Handkraft geöffnet werden.

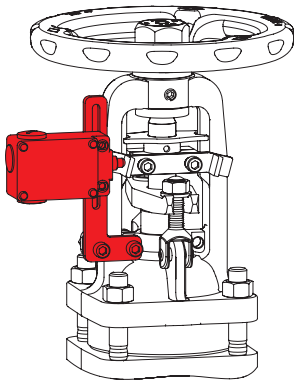
Die Funktion des Entlastungskegels ist nur in einem geschlossenen System voll wirksam.

Beim Medien-Ausfluss ins Freie kann sich der Druckausgleich des Mediums unter dem Kegel nicht aufbauen.

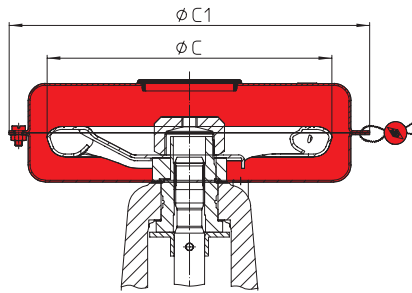
Bei großvolumigen Rohrleitungssystemen muss im Einzelfall, bei zu langer Druckausgleichszeit, eine Umführungsleitung (oder andere konstruktive Ausführungen) verwendet werden.

ARI-Absperrventile sind beim Überschreiten der unten aufgeführten Druckdifferenzen mit Entlastungskegel auszurüsten

	DN	125	150	200	250	300	350	400	500
Differenzdruck (ΔP)	(bar)	25	21	14	9	6	4,5	3,5	1,5



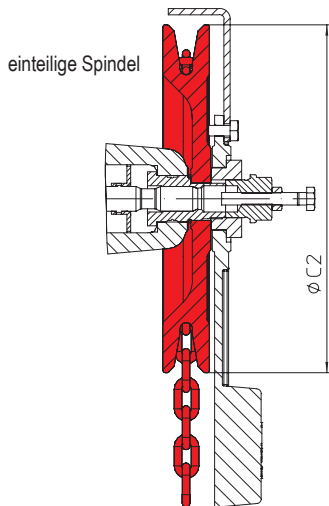
Endschalter



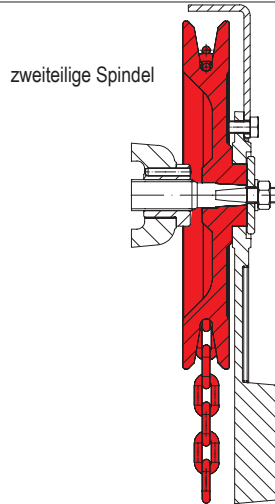
Kappenventil gemäß DIN EN 12828
(manipulationssichere Handradabdeckung,
nur Ausführung einteilige Spindel)

Größe	DN	ØC	ØC1
	(mm)	(mm)	(mm)
I	15-50	125	170
II	65-80	150	190
III	100-150	225	330

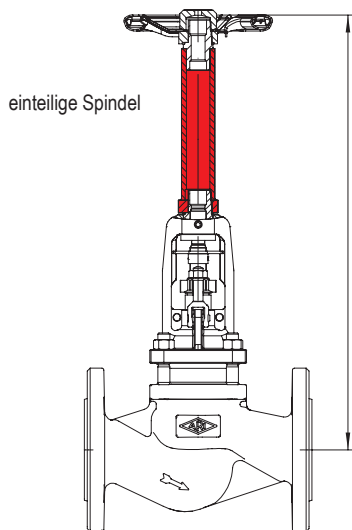
Handrad-Ø ab DN65 reduziert!



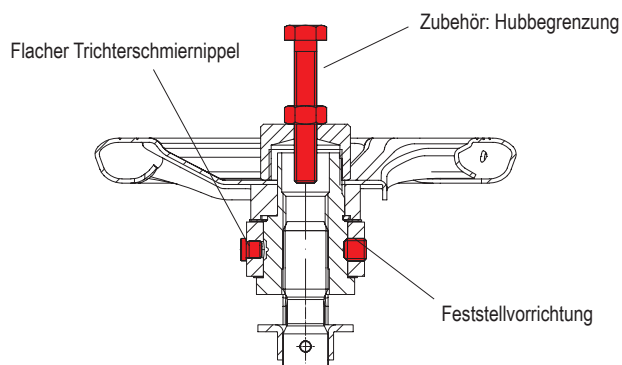
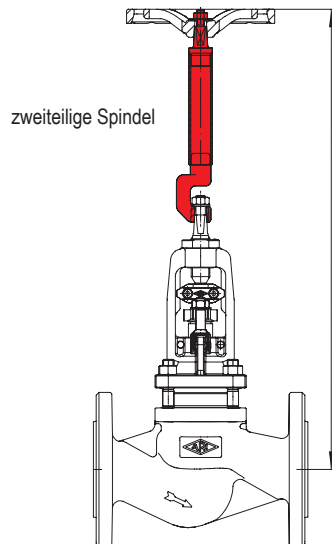
Kettenrad



DN	ØC2	Gewicht
(mm)	(mm)	(kg)
15-32	180	2,5
40-80	220	7
100-150	260	8,9
200-400	300	11



Spindelverlängerung (Höhe bei Bestellung angeben!)

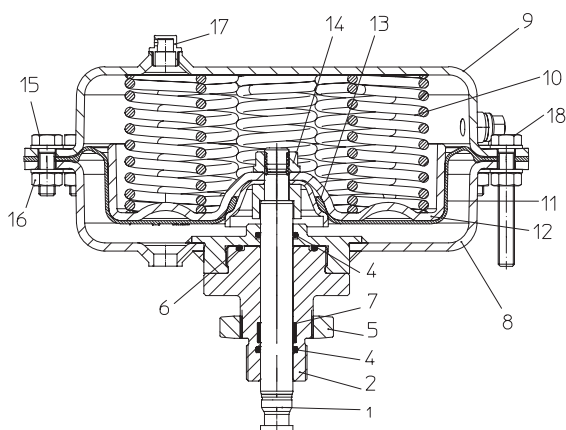


Flacher Trichterschmiernippel / Feststellvorrichtung / Hubbegrenzung (nur Ausführung einteilige Spindel)

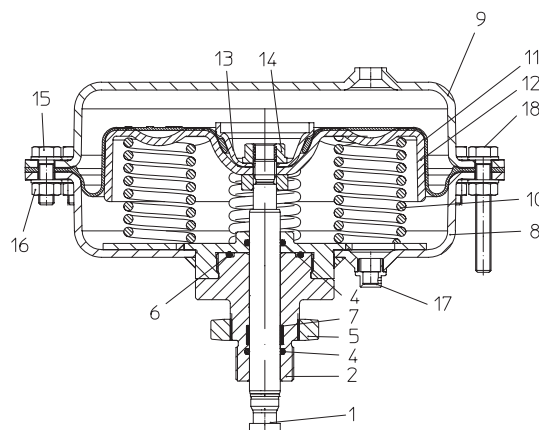
Hubbegrenzung
(Zubehör ist nicht im Lieferumfang enthalten!)

DN	Sechskantschraube
(mm)	(mm x mm)
15-80	M8 x 55
100	M12 x 70
125-150	M12 x 80
200	M12 x 100
250-300	M12 x 120
350-400	M16 x 160

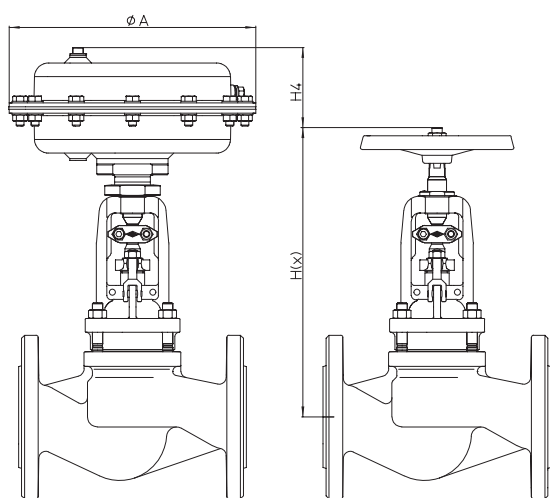
Pneumatischer Stellantrieb ARI-FA



Pneumatischer Stellantrieb ARI-FA
Feder schließt



Pneumatischer Stellantrieb ARI-FA
Stelldruck schließt



Wichtig:

Der pneumatische Stellantrieb ARI-FA ist mit allen ARI-FABA-Supra Figuren mit zweiteiliger Spindel kombinierbar!

Maximale Medium-Temperatur im Ventil 250°C!

Nicht geeignet für die Ausstattung mit Entlastungskegeln!

Teileliste

Pos.	Bezeichnung	Werkstoff
1	Spindel	X20Cr13+QT, 1.4021+QT
2	Kopfstück	X20Cr13+QT, 1.4021+QT
4	O-Ring *	NBR
5	Kontermutter	5.8 - A2G
6	O-Ring *	NBR
7	Führungsband *	PTFE ->25°C
8	Membranboden	DD13+QT, 1.0335+QT (pulverbeschichtet)
9	Membranhaube	DD13+QT, 1.0335+QT (pulverbeschichtet)
10	Druckfeder *	FDSiCr
11	Rollmembran *	NBR + Gewebe
12	Membranteller	DD13+QT, 1.0335+QT (Fe/Zn12B)
13	Membranflansch	DD13+QT, 1.0335+QT (Fe/Zn12B)
14	Bundmutter *	8 - A4G
15	Sechskantschraube	8.8 - A4G
16	Sechskantmutter	8 - A4G
17	Schraubstopfen *	Polyäthylen

* Ersatzteil

Antriebstyp		FA160	FA250	FA400	FA800
Ø A	(mm)	210	250	300	405
H(x)	(mm)	siehe Seite 2 - 19			
max. H4	(mm)	90	105	120	165
max. Druck	(bar)	6	6	6	6
Gewicht (Antrieb)	(kg)	6,5	9	17	50

max. zulässige Schließdrücke bei Anströmung gegen Schließrichtung des Kegels und bei $P_2 = 0$ (Begrenzung durch PN beachten, siehe Seite 25.)

Feder schließt													
DN			15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150
Hub (mm)			6	6	8	8	13	13	16	20	25	32	40
Antrieb FA160	erforderlicher Stelldruck (bar)	4	40	40	26,7	18							
Antrieb FA250		4,5				40	20,5	11,1	1,6				
Antrieb FA400		4,5					40	31	14,8	6,5	1,4		
Antrieb FA800		5									17,4	8,9	4,3
Stelldruck für die pneumatischen Antriebe FA: max. zulässig 6 bar													

max. zulässige Schließdrücke bei Anströmung gegen Schließrichtung des Kegels und bei $P_2 = 0$ (Begrenzung durch PN beachten, siehe Seite 25.)

Stelldruck schließt													
DN			15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150
Hub (mm)			6	6	8	8	13	13	16	20	25	32	40
Antrieb FA160	erforderlicher Stelldruck (bar)	3	40	40	21,1	13,7							
		4	40	40	40	31,9							
		5	40	40	40	40							
		6	40	40	40	40							
Antrieb FA250		3				38,4	13,8	6,9					
		4				40	30	17,3	6,2				
		5				40	40	27,8	12,5				
		6				40	40	38,2	18,7				
Antrieb FA400		3							9,6	3,9			
		4							19,6	10,5	4,7		
		5							29,6	17,1	9		
		6							39,5	23,8	13,2		
Antrieb FA800		3									10,4	4,5	1,8
		4									18,9	10	5,6
		5									27,5	15,5	9,4
		6									36	21	13,2
Stelldruck für die pneumatischen Antriebe FA: max. zulässig 6 bar													

Standard-Flanschmaße

Flansche nach DIN EN 1092-1/-2 (Flanschbohrungen/-dickentoleranzen nach DIN 2533/2544/2545)

DN		(mm)	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400	500
PN25	ØD	(mm)	95	105	115	140	150	165	185	200	235	270	300	360	425	485	555	620	730
PN25	ØK	(mm)	65	75	85	100	110	125	145	160	190	220	250	310	370	430	490	550	660
PN25	n x Ød	(mm)	4x14	4x14	4x14	4x18	4x18	4x18	8x18	8x18	8x22	8x26	8x26	12x26	12x30	16x30	16x33	16x36	20x36
PN40	ØD	(mm)	95	105	115	140	150	165	185	200	235	270	300	375	450	515	580	660	755
PN40	ØK	(mm)	65	75	85	100	110	125	145	160	190	220	250	320	385	450	510	585	670
PN40	n x Ød	(mm)	4x14	4x14	4x14	4x18	4x18	4x18	8x18	8x18	8x22	8x26	8x26	12x30	12x33	16x33	16x36	16x39	20x42

Druck-Temperatur-Zuordnung nach ARI-Werknorm

Werkstoff			-60°C bis <-10°C*	-10°C bis 120°C	150°C	200°C	250°C	300°C	350°C	400°C	450°C
1.0619+N	25	(bar)	18,7	25	23,9	22	20	17,2	16	14,8	8,2
1.0619+N	40	(bar)	30	40	38,1	35	32	28	25,7	23,8	13,1
1.0460	25	(bar)	18,7	25	23,9	22	20	17,2	16	14,8	10
1.0460	40	(bar)	30	40	38,1	35	32	28	25,7	23,8	16

Druck-Temperatur-Zuordnung nach DIN EN 1092-1

Werkstoff			-60°C bis <-10°C*	-10°C bis 100°C	150°C	200°C	250°C	300°C	350°C	400°C	450°C
1.4408	25	(bar)	25	25	22,7	21	19,8	18,5	17,8	17,1	--
1.4408	40	(bar)	40	40	36,3	33,7	31,8	29,7	28,5	27,4	--
1.4581	25	(bar)	12,5	25	24,5	23,3	22,1	20,8	20,1	19,5	--
1.4581	40	(bar)	20	40	39,2	37,3	35,4	33,3	32,1	31,2	--

Zwischenwerte der max. zulässigen Betriebsdrücke dürfen durch lineare Interpolation zwischen dem nächstliegenden niederen und höheren Temperaturwert errechnet werden.

* Schrauben und Muttern aus A4-70 (bei Temperaturen unter -10°C)

Bei Bestellung bitte angeben:

- Figur-Nummer
- Nenndruck
- Nennweite
- Evtl. Sonderausführungen / Zubehör

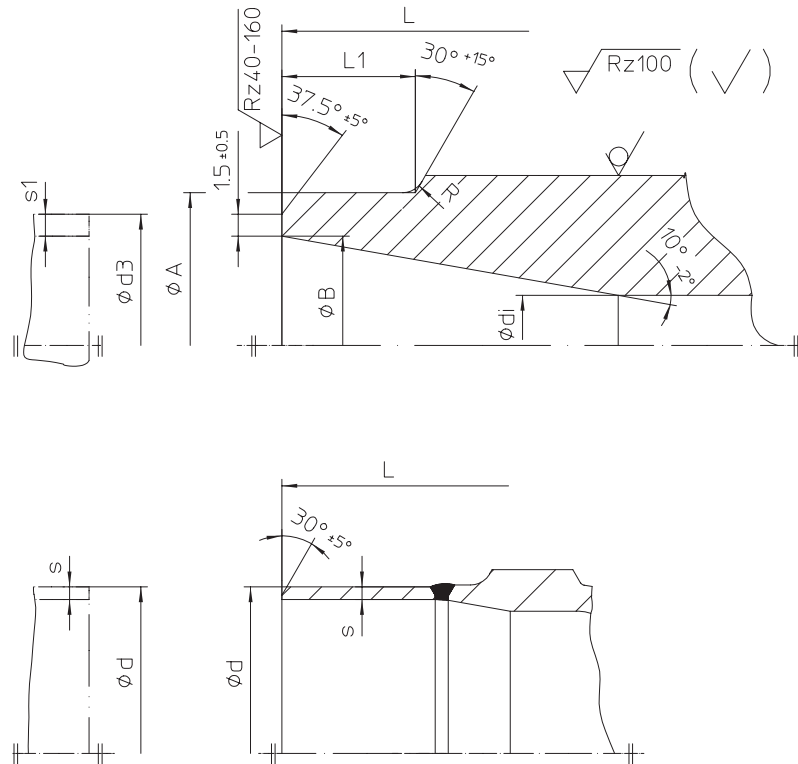
Beispiel:

Figur 35.146; Nenndruck PN40; Nennweite DN100.

Maße in mm
Gewichte in kg
1 bar $\triangleq$ 10⁵ Pa $\triangleq$ 0,1 MPa
Kvs in m³/h

L = Baulänge

Kantenversatz nach DIN EN ISO 5817


Schweißenden nach DIN EN 12627 - 4

	DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400
L	(mm)	130	150	160	180	200	230	290	310	350	400	480	600	730	850	980	1100
ØA	(mm)	22	28	35	44	50	62	77	91	117	144	172	223	278	329	362	413
ØB	(mm)	17,3	22,3	28,5	37,2	43,1	53,9	68,9	80,9	104,3	130,7	157,1	204,9	257	307,9	338	384,4
Ødi	(mm)	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	330	375
R	(mm)	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	5	5	5	5	5
L1 (ähnl.)	(mm)	10	10	10	10	10	10	10	12	14	18	20	20	25	33	45	45
Ød3	(mm)	21,3	26,9	33,7	42,4	48,3	60,3	76,1	88,9	114,3	139,7	168,3	219,1	273	323,9	355,6	406,4
s1	(mm)	2	2,3	2,6	2,6	2,6	3,2	3,6	4	5	4,5	5,6	7,1	8	8	8,8	11

Vorschuhenden aus P235GH (Rohranschluss ≙ Vorschweißflansche)

	DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400
Ød	(mm)	--	--	--	--	--	--	76,1	88,9	114,3	139,7	168,3	219,1	--	--	--	--
Øs	(mm)	--	--	--	--	--	--	2,9	3,2	3,6	4	4,5	6,3	--	--	--	--

Baulänge ETE Grundreihe 1 nach DIN EN 12982.

Schweißenden nach DIN EN 12627 - 4.

Schweißfuge nach DIN EN 29692 Kennzahl 1.3.3.

Die für unsere Einschweißarmaturen verwendeten Werkstoffe sind:

GP240GH+N, 1.0619+N nach DIN EN 10213-1-2,

P250GH, 1.0460 nach DIN EN 10222-2.

Der für unsere Vorschuhenden (DN 65-200) verwendete Werkstoff ist P235GH nach DIN EN 10216-2.

Aufgrund der uns vorliegenden Erfahrungen empfehlen wir beim Einschweißen der Ventile bzw. Schmutzfänger in Rohrleitungen bzw. beim Verschweißen untereinander, ein Elektroschweißverfahren anzuwenden.

Als Schweißzusätze sind kalkbasierte Elektroden mit geeigneter Zusammensetzung zu verwenden.

Die Gasschweißung ist zu vermeiden.

Bedingt durch die unterschiedliche Material-Zusammensetzung und Materialstärke von Armatur und Rohrleitung ist eine Gasschweißung, bei nicht optimalen Bedingungen, erheblich fehlerträchtiger als die E-Schweißung (Härterisse, Grobkorngefüge).