
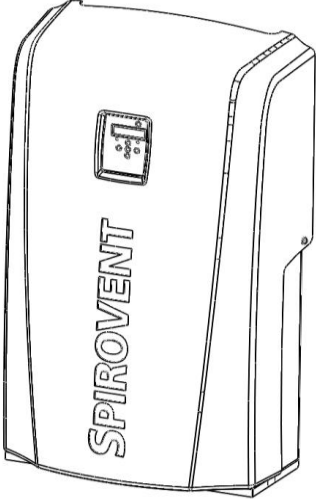


SPIROTECH TECHNISCHES DATENBLATT Version 17.3 / BDB		SPIROTECH 	
Produkt: SpiroVent Superior		Typ: S16A-R MA16R50W	
Kunde:		Datum: 25.04.2017	
Projekt:			
Referenz:			
Auslegekriterien Medium: Wasser / Glycol (max.40%) Wasserinhalt System: 300 m3 Min. Betriebsdruck: 9 bar-g Max. Betriebsdruck: 16 bar-g Min. Temperatur: 0 °C Max. Temperatur: 90 °C Umgebungstemperatur: 0-40 °C Nachfüllflüssigkeit: 0-70 °C Anschlüsse (flexibel): Einlass / Auslass: G3/4" Nachfüllen: G3/4" Hauptpumpe: vertikal mehrstufig		Zeichnung: 	
Qualitätskontrolle Funktionstest: ja Testmedium: Wasser Hochspannungstest: ja Zertifikat: nein CE-Kennzeichnung: ja Materialzertifikate: nein		Abmessungen und Gewicht: Höhe: 1272 mm Breite: 744 mm Tiefe: 400 mm Leergewicht (circa): 92 kg	
Werkstoffe Behälter: S235 (St.37) Leitungen / Verbindungen: Kupfer / Messing Pumpe: AISI316 Entlüftungskappe: Messing Abdichtung des Ventils: Viton Schwimmer: PP Mantel: Kunststoff (PS) Farbe: Gelb (RAL 1003)		Elektroanschluss: Spannung: 400V / 50 Hz Energieverbrauch: 2,25 kW Schutzart: IPX4D	
		GLS Kontakte: Freigabe / Aus: 24 VAC Betrieb und Störung: Potentialfrei Nachfüllen: 24 VAC Externes Nachfüllen: 5 VDC	
Anderungen vorbehalten			