



KW 1830

Verwendungszweck

KW 1830 wirkt als Korrosionsinhibitor und Härtestabilisator in Kühl- und Prozesswassersystemen.

KW 1830 eignet sich vor allem zum Einsatz nach Enthärtungsanlagen mit einer Mindestverschnittwasserhärte von 2 – 3 °dH. Im Kreislaufwasser werden höhere Konzentrationen von Gesamt- und Karbonathärte stabilisiert und am Ausfallen gehindert. KW 1830 kann ohne kontinuierliche pH-Wert-Kontrolle eingesetzt werden.

Produktbeschreibung und Wirkung

KW 1830 ist eine rein organische Kombination aus Phosphonsäuren mit Korrosionsinhibitoren und speziellen Dispergatoren.

Korrosionsinhibierung durch Schutzfilmbildung auf den Stahloberflächen.

Korrosionsfördernde Beläge auf den Metalloberflächen werden durch Dispergierung vermieden.

CaCO₃-Ablagerungen werden durch den Threshold-Effekt vermieden.

KW 1830 wird in Systemen eingesetzt, in denen es mit Korrosionsinhibitoren wie Zink oder Molybdän zu Problemen im Abwasser kommen kann.

Anwendung und Dosierung

Die Dosierung von KW 1830 erfolgt über eine vom Zusatzwasser mengenabhängig gesteuerte Dosieranlage.

Die Kreislaufkonzentration von KW 1830 soll 50 – 70 mg/l im Kühlwasser betragen.

Bei Neuanlagen ist eine hohe Anfangskonzentration von 500 mg/l mindestens 48 Stunden lang einzuhalten; dann absalzen und auf ca. 50 mg/l halten.

Bei Altanlagen ist es empfehlenswert, vor Einsatz des Kühlwasserproduktes das System zu spülen und dann mit hoher Anfangskonzentration wie bei Neuanlagen zu verfahren.

Die Dosieranlage muss korrosionsfest gegenüber sauren Medien sein.

Analytik

Der Gehalt an KW 1830 wird über eine Bestimmung des organischen Phosphor-Gehaltes nach oxidativem Aufschluss wie folgt ermittelt:

- a) Bestimmung des Gesamphosphatgehaltes (oxidativer Aufschluss)
- b) Bestimmung des Orthophosphatgehaltes

Aus der Differenz a) - b) ergibt sich der PO₄-Gehalt, der für die Produktbestimmung notwendig ist.

1 mg/l PO₄ = 30 mg/l KW 1830

Wir empfehlen die Durchführung der Analytik durch das Grünbeck-Labor oder die Verwendung eines Photometers (Küvettentest).

Chemische/physikalische Eigenschaften

Aussehen		klare, gelbe Flüssigkeit
pH-Wert (1%)		3,8 – 4,2
Dichte (20 °C)	g/cm ³	ca. 1,10
Wirkstoffgehalt (PO ₄)	%	ca. 3,3
Mischbarkeit mit Wasser (20 °C)		unbegrenzt mischbar

Lagerung und Haltbarkeit

Lagertemperatur	°C	> 0
Mindesthaltbarkeit ab Abfülldatum	Jahre	3

Liefereinheiten	
Gebinde	Kanister
Inhalt	20 kg
Bestell-Nr.	160 647

Umweltverträglichkeit

Das konzentrierte Produkt darf nicht in größeren Mengen ins Abwasser gelangen.

Bei sachgemäßer Anwendung werden die Anforderungen der Abwasserverordnung, Anhang 31 vom Juni 2004 eingehalten.

Lagerung

Das Produkt ist kühl, frostfrei, trocken und im Originalgebilde zu lagern.

Sicherheitshinweise

Das Produkt ist kein Gefahrstoff und unterliegt nicht der Gefahrstoffverordnung.

Weitere Informationen sind dem Sicherheitsdatenblatt zu entnehmen.

Die beim Umgang mit Chemikalien üblichen Vorsichtsmaßnahmen und arbeitshygienischen Schutzmaßnahmen sind zu beachten.

Kontakt

Grünbeck Wasseraufbereitung GmbH
Josef-Grünbeck-Straße 1
89420 Höchstädt a. d. Donau
DEUTSCHLAND

☎ +49 9074 41-0

☎ +49 9074 41-100

info@gruenbeck.de
www.gruenbeck.de

