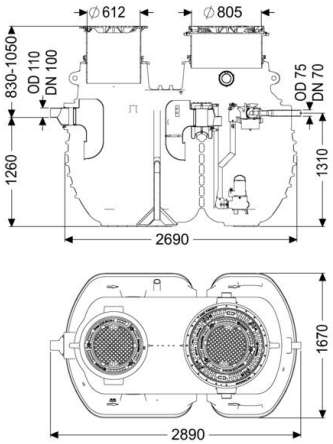
Datenblatt

Fettabscheider EasyClean ground Multi, Direct-R, NS 4, T 120 mm, B 125



Artikelinformationen

Artikelnummer: 96004-DR-120B
GTIN: 4026092109809
Preisgruppe: 60

Produktvorteile

- geruchsarme und saubere Entsorgung
- definierte Entsorgungsstelle
- vollständige Entleerung des Abscheiders

Beschreibung

Die Anlage zum Einbau ins Erdreich besteht aus einer Kombination aus einem Abscheider für fetthaltiges Abwasser inkl. Schlammfang, einer Probenahmeeinrichtung sowie einer Pumpstation.
Der Behälter aller Anlagenteile ist aus dauerhaft beständigem Kunststoff (PE) gefertigt. Der Zugang für Reinigungs- und Wartungsarbeiten zu den einzelnen Anlagenteilen ist über zwei Revisionsöffnungen möglich.
Für die geruchsreduzierte manuelle Entsorgung ist ein Direktentsorgungsstutzen vorhanden.

Die Pumpstation ist mit zwei überflutbaren Pumpen inklusive Rückflussverhinderer ausgestattet. Die Ansteuerung der Pumpen erfolgt über eine Pegelsonde.

Die Steuerung erfolgt durch ein anwenderfreundliches Schaltgerät, das in die Gebäudeleittechnik eingebunden werden oder optional Alarm- und Sammelstörmeldungen ausgeben kann.

Bei Belastungsklasse D ist bauseitig eine Lastverteilplatte zu verbauen. Die Bewehrungspläne sind bei KESSEL erhältlich. Gewährleistung auf den Werkstoff PE 20 Jahre.

Allgemeine Merkmale

Einbausituation	Einbau ins Erdreich
Dichtheit	geruchs- und tagwasserdicht

Ausführung

Fließrichtung	rechts
Schachtsystem	Zisterne
Entsorgungsvariante	Direct
Nenngröße (NS)	4
Entsorgungseinrichtung	Entsorgungsrohr
Entsorgungsart	manuell

Abmessungen

Gewicht netto	734 kg
Gewicht brutto	759 kg
Grundwasserbeständigkeit ab Unterkante Bodenteil	1800 mm
Einbautiefe	830|1050 mm
Einbringmaß Länge	2890 mm
Länge	2690 mm
Breite	1670 mm
Verpackungsmaß Länge	4188 mm
Verpackungsmaß Breite	2870 mm
Verpackungsmaß Höhe	1960 mm
Höhe Druckstutzen	1310 mm

Behälter/Grundkörper

Druckabgang (DN)	65
Druckabgang (DA)	75 mm
Abstand Rohrsohle Zulauf zu Behälterboden	1260 mm
Zulauf Nennweite (DA)	110 mm
Zulauf Nennweite (DN)	100
Zulauf Anzahl	1
Lichte Weite Einstieg (LW)	600 mm

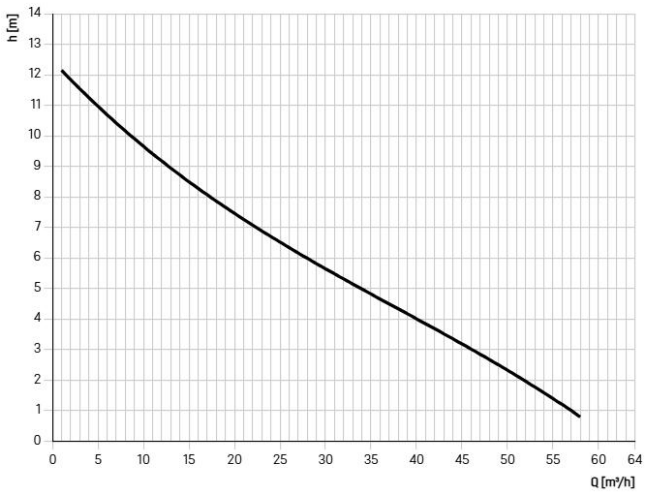
Abdeckungsmerkmale

Abdeckungsart	Abdeckplatte
Abdeckung Material	Grauguss
Abdeckung Farbe	schwarz
Verriegelung	Lock & Lift
Belastungsklasse	B 125 (EN 124)
Dichtheit	geruchs- und tagwasserdicht

Fördereinrichtung

Pumpe	GTK 1300
Anzahl Pumpen	2
Gewicht Pumpe	27 kg
Anschlusstyp	Direktanschluss
Schutzklasse	I
Isolationsklasse	H
Cos phi - Leistungsfaktor	0,8
Schutzart Pumpe	IP 68 (20m)
Temperaturüberwachung	integriert
Förderguttemperatur (dauerhaft) max.	40 °C
Förderleistung max.	57 m³/h
Förderhöhe max.	12,4 m
Drehzahl	2900 U/min
Leistung P1	1,3 kW
Leistung P2	1 kW
Betriebsart	S1
Typ Anschlussleitung Pumpe	H07RN-F 7G 1,5 mm²
Laufrad Typ	Einkanalrad
Länge Netzanschlussleitung Pumpe	10 m
Nennstrom	2,5| A

Pumpenkennlinie



Steuerung

Alarmgeber	Pegelsonde
Art Niveauerfassung	hydrostatisch
Anschlusstyp	Direktanschluss
Batteriepufferung	ja

Abscheiderinhalt	1600 l
Fettschichtdicke max.	80 mm
Gesamtvolumen	2000 l
Schlammfanginhalt	400 l
Speichermenge an Fett	160 l