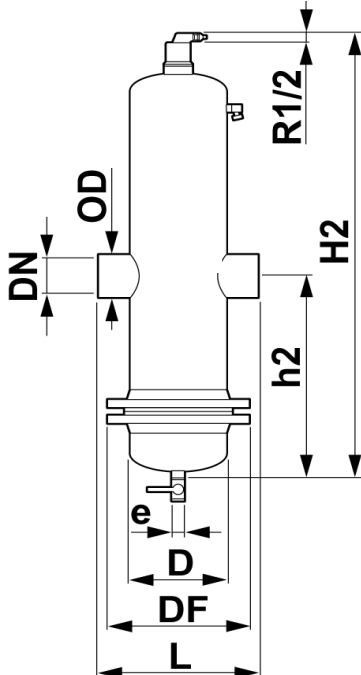


SPIROTECH TECHNISCHES DATENBLATT					
Produkt: SpiroCombi HF Demontierbar DN 125 Schweißstutzen			Typ: HD125L		
Kunde:					
Projekt:			Datum: 17.12.2015		
Referenz:					
Auslegekriterien			Zeichnung:		
Medium: Wasser / Glycol (max.50%)					
Max. Fließgeschwindigkeit: 3 m/s					
Max. Volumenstrom: 144,0 m3/h					
Max. Betriebsdruck: 10 bar-g					
Max. Temperatur: 110 °C					
Δp bei max. Volumenstrom: 12,17 kPa					
Volumenstrom: 40,0 m3/h					
Δp bei Volumenstrom: 0,94 kPa					
Entwurf Standard: EN 13445					
Qualitätskontrolle					
Prüfdruck (bar): 7					
Testmedium: Luft					
Zertifikat: nein					
Entwurf und Herstellung nach 97/23/EC: ja					
Materialzertifikate: nein					
Zeichnung: nein					
Schweissprozedur: nein					
Schweissprüfung: nein					
Prüfung durch Prüfungsinstanz: nein					
Werkstoffe			Abmessungen:		
Gehäuse: S235 JR G2 (St.37)			DN 125 mm		
Anschlüsse S235 JR G2 (St.37)			OD 139,7 mm		
Muffe: S235 JR G2 (St.37)			H2 1570 mm		
Boden: S235 JR G2 (St.37)			h2 745 mm		
Entlüftungskappe Messing			D 324 mm		
Abdichtung des Ventils: Viton			L 525 mm		
Schwimmer: PP			e 1" mm		
Spirorohr: Innenrohr: S235 JR G2 (St.37)			DF 460 mm		
Bedrahtung: Kupfer					
Lötverbindung: Weichlot(SnCu3)					
Lack: Standard			Volumen: 115 ltr		
Farbe: Gelb (RAL 1003)			Leergewicht (circa): 133 kg		
Abschlammventil: Messing vernickelt					
Flansch demontierbar: S235 (St.37)					
Flanschdichtung: Novapress 815					
			Änderungen vorbehalten		