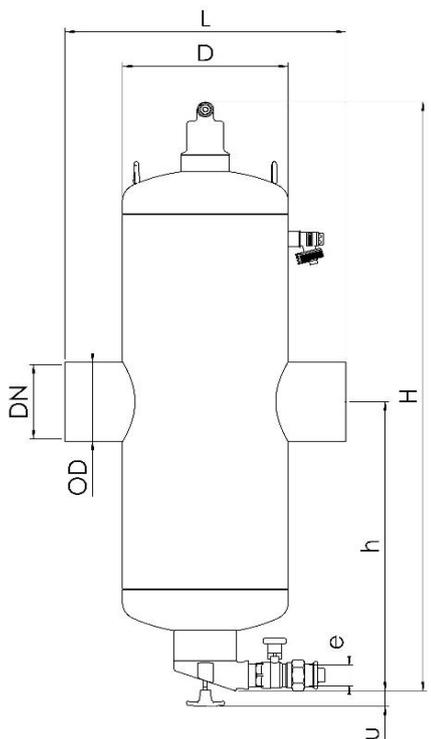


| SPIROTECH TECHNISCHES DATENBLATT | | SPIROTECH  | |
|---|--|--|--|
| Version 17.3 / BDB | | | |
| Produkt: SpiroCombi Magnet DN 150 Schweißstutzen | | Typ: BC150LM 0 | |
| Kunde: | | Datum: 25.04.2017 | |
| Projekt: | | | |
| Referenz: | | | |
| Auslegekriterien | | Zeichnung: | |
| Medium: Wasser / Glykol (max.50%) | |  | |
| Nom. Fließgeschwindigkeit: 1,5 m/s | | | |
| Nom. Volumenstrom: 108,0 m3/h | | | |
| Max. Betriebsdruck: 10 bar-g | | | |
| Max. Temperatur: 110 °C | | | |
| Δp bei nom. Volumenstrom: 4,9 kPa | | | |
| Volumenstrom: 0,0 m3/h | | | |
| Δp bei Volumenstrom: 0,0 kPa | | | |
| Entwurf Standard: EN 13445 | | | |
| Qualitätskontrolle | | | |
| Prüfdruck (bar): 7 | | | |
| Testmedium: Luft | | | |
| Zertifikat: nein | | | |
| Entwurf und Herstellung nach 2014/68/EU: ja | | | |
| Materialzertifikate: nein | | | |
| Zeichnung: nein | | | |
| Schweissprozedur: nein | | | |
| Schweissprüfung: nein | | | |
| Prüfung durch Prüfungsinstanz: nein | | | |
| Werkstoffe | | Abmessungen: | |
| Gehäuse: S235 JR G2 (St.37) | | DN 150 mm | |
| Anschlüsse: S235 JR G2 (St.37) | | OD 168,3 mm | |
| Muffe: S235 JR G2 (St.37) | | H 1143 mm | |
| Boden: S235 JR G2 (St.37) | | h 583 mm | |
| Entlüftungskappe: Messing | | D 324 mm | |
| Abdichtung des Ventils: Viton | | L 525 mm | |
| Schwimmer: PP | | e 1" mm | |
| Spirorohr: Innenrohr: S235 JR G2 (St.37) | | u 44 mm | |
| Bedrahtung: Kupfer | | Volumen: 75 ltr | |
| Lötverbindung: Weichlot(SnCu3) | | Leergewicht (circa): 64 kg | |
| Lack: Standard | | | |
| Farbe: Gelb (RAL 1003) | | | |
| Trocken Kammer: Kupfer | | | |
| Magnet: Neodymium | | | |
| Abschlammventil: Messing vernickelt | | | |
| | | Anderungen vorbehalten | |