

Ausschreibungstext:

Automatisch arbeitendes Sperrventil zum Einsatz in Solaranlagen. Gehäuse aus Messing. Teller aus Kunststoff, Dichtung EPDM, Feder aus nichtrostendem Stahl.

Dauerbetriebstemperatur 120°C, kurzzeitige Anfahrtemperatur 160°C, geeignet für handelsübliche Solarflüssigkeiten. Öffnungsdruck ≥ 20 mbar.

Einsatzbereich:

Das Oventrop Sperrventil „Flow Stop Solar“ verhindert automatisch die unerwünschte Schwerkraftzirkulation in Solaranlagen. Eingebaut in Vor- und Rücklauf wird bei Pumpenstillstand das Auftreten von Schwerkraftzirkulation verhindert.

Funktion:

Oventrop Sperrventile verhindern automatisch die unerwünschte Schwerkraft-Zirkulation in Leitungssystemen.

Das Sperrventil schließt unmittelbar nach Fortfall des Förderdrucks der Umwälzpumpe.

Technische Daten:

Dauerbetriebstemperatur: 120 °C,
 kurzzeitige Anfahrtemperatur: 160 °C
 Material: Messing, Teller aus Kunststoff,
 Feder aus nichtrostendem Stahl,
 Dichtung EPDM
 Öffnungsdruck: ≥ 20 mbar

Ausführungen: Artikel-Nr.:

„Flow Stop Solar“ 1364186
 beidseitig G 1 für „Regusol“
 Klemmringverschraubung

Eingang: Überwurfmutter G 1, 1364199
 flachdichtend

Ausgang: Außengewinde G 1,
 flachdichtend

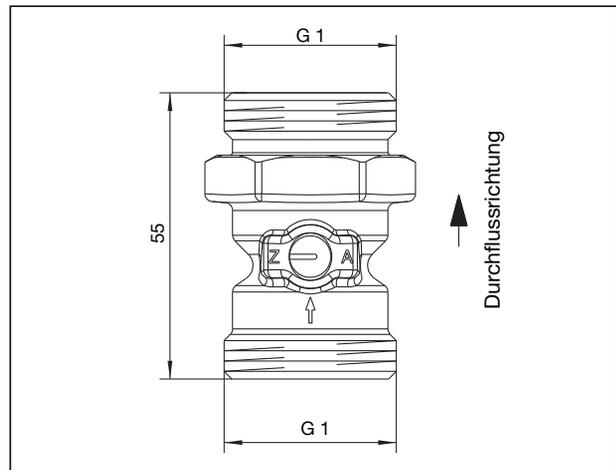
Die „Regusol“ Klemmringverschraubungen müssen separat bestellt werden

Montagehinweis:

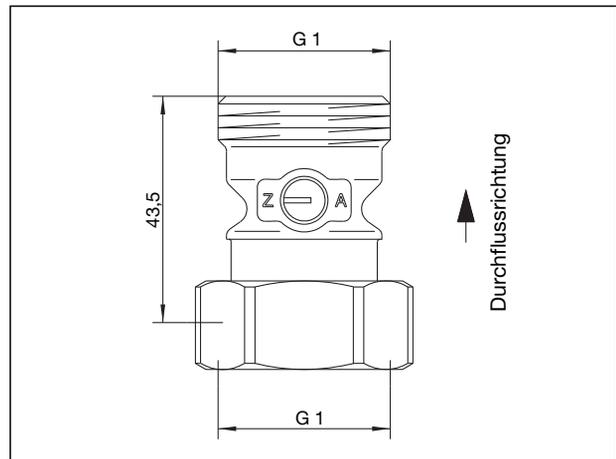
Beim Einbau ist die Durchflussrichtung (Pfeil am Gehäuse) und der Öffnungsdruck von ≥ 20 mbar zu beachten.

Hinweis:

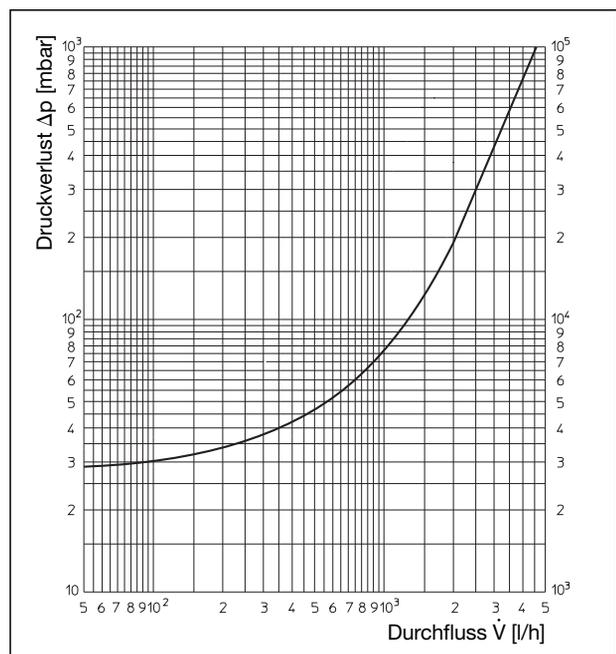
Bei abgeschalteter Umwälzpumpe ist in Solaranlagen abhängig vom Umtriebsdruck trotz Sperrventil eine geringe Schwerkraftzirkulation möglich. Sperrventile sind keine dichtschießenden Durchflussverhinderer!



Maße „Flow Stop Solar“ Sperrventil



Maße Sperrventil



Durchflussdiagramm

Technische Änderungen vorbehalten.

Produktbereich 9
 ti 245-DE/10/MW
 Ausgabe 2017