



## KW 5

### Verwendungszweck

KW 5 ist ein Korrosionsinhibitor für den Einsatz in geschlossenen und halboffenen Kühlsystemen.

KW 5 dient zur Dispergierung und Härtestabilisierung in Systemen, die Stahl und Buntmetalle enthalten.

Bei salzreicher Fahrweise hat sich der Einsatz von KW 5 zum Korrosionsschutz ebenfalls bewährt.

Das Produkt darf nicht in Systemen eingesetzt werden, die Werkstoffe aus Aluminium enthalten.

### Produktbeschreibung und Wirkung

KW 5 ist ein Kombinationsprodukt auf Basis von Phosphonaten, Polycarbonsäuren, Molybdaten und Buntmetallinhibitoren.

Durch den Einsatz von KW 5 werden Calciumcarbonat-Ablagerungen und andere korrosionsfördernde Beläge auf den Metalloberflächen vermieden, sowie eine isolierende Schutzschicht aufgebaut.

Diese schützt die Metalloberfläche gegenüber den korrosionsfördernden Einflüssen des Wärmeträgers und ergibt einen ausgezeichneten Korrosionsschutz an Stahl und Buntmetallen.

KW 5 wird im pH-Bereich von 7,5 – 10 eingesetzt und ist verträglich mit Frostschutzmitteln (z. B. Ethylenglykol).

### Anwendung und Dosierung

Die Dosierung von KW 5 erfolgt über eine vom Zusatzwasser mengenabhängig gesteuerte Dosieranlage. Zur Erstbefüllung kann KW 5 auch dem System direkt an einer mischungsintensiven Stelle zugegeben werden. KW 5 wird vorzugsweise als Konzentrat eingesetzt. Eine Verdünnung des Produktes mit enthärtetem bzw. vollentsalztem Wasser ist in jedem Verhältnis möglich.

Die Dosieranlage muss korrosionsfest gegenüber alkalischen Medien sein.

Für einen optimalen Korrosionsschutz empfehlen wir eine Konzentration von 1000 – 2000 mg/l KW 5 im Kreislaufwasser.

Eine Unterschreitung der Einsatzkonzentration kann korrosionsfördernd wirken.

### Analytik

Der Gehalt an KW 5 wird über eine Molybdän-Bestimmung ermittelt.

#### Wasserprüfeinrichtung Molybdän Bestell-Nr. 170 140

Prüfung des Molybdän-Gehaltes mittels Teststäbchen.

Der genaue Molybdän-Gehalt kann durch eine Wasseranalyse im Labor der Firma Grünbeck Wasseraufbereitung GmbH bestimmt werden.

1 mg/l Mo<sup>6+</sup>  $\pm$  22,2 mg/l KW 5

#### Empfehlung:

45 – 90 mg/l Mo<sup>6+</sup>

<b>Chemische/physikalische Eigenschaften</b>		
Aussehen		gelblich-hellbraune Flüssigkeit
pH-Wert		ca. 10,3
Dichte (20 °C)	g/cm <sup>3</sup>	ca. 1,27
Mischbarkeit mit Wasser (20 °C)		unbegrenzt mischbar
<b>Lagerung und Haltbarkeit</b>		
Lagertemperatur	°C	> -5
Mindesthaltbarkeit ab Abfülldatum	Jahre	2
<b>Liefereinheiten</b>		
Gebinde	Kanister	Kanister
Inhalt	5 kg	20 kg
<b>Bestell-Nr.</b>	<b>160613000000</b>	<b>160614000000</b>

### Umweltverträglichkeit

Das konzentrierte Produkt darf nicht in größeren Mengen ins Abwasser gelangen.

Bei sachgemäßer Anwendung werden die Anforderungen der Abwasserverordnung, Anhang 31 vom Juni 2004 eingehalten.

### Lagerung

Das Produkt ist kühl, frostfrei und im Originalgebände zu lagern.

### Sicherheitshinweise

Das Produkt ist kein Gefahrstoff und unterliegt nicht der Gefahrstoffverordnung.

Weitere Informationen sind dem Sicherheitsdatenblatt zu entnehmen.

Die beim Umgang mit Chemikalien üblichen Vorsichtsmaßnahmen und arbeitshygienischen Schutzmaßnahmen sind zu beachten.

### Kontakt

Grünbeck Wasseraufbereitung GmbH  
Josef-Grünbeck-Straße 1  
89420 Höchstädt a. d. Donau  
DEUTSCHLAND

☎ +49 9074 41-0

✉ +49 9074 41-100

info@gruenbeck.de  
www.gruenbeck.de

