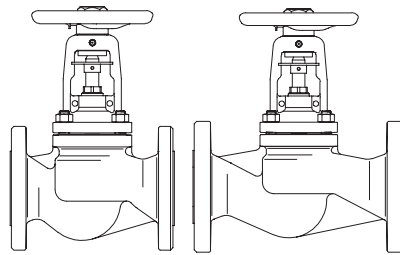


Wartungsfreies Absperrventil mit Faltenbalgabdichtung - metallisch dichtend

ARI-FABA®-Plus ANSI
Class 150 / Class 300
Durchgang mit Flanschen

• TA - Luft TÜV-Prüf-Nr. 973-10183778



SA216WCB

Fig. 041

Seite 2

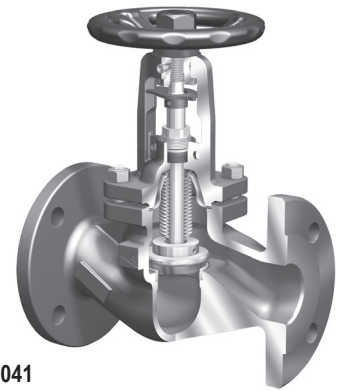


Fig. 041

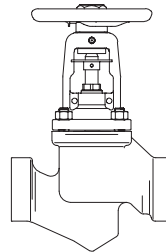
ARI-FABA®-Plus ANSI

Class 300

Durchgang mit Gewindemuffen

Durchgang mit Schweißmuffen

• TA - Luft TÜV-Prüf-Nr. 973-10183778



SA105

Fig. 049

Seite 3

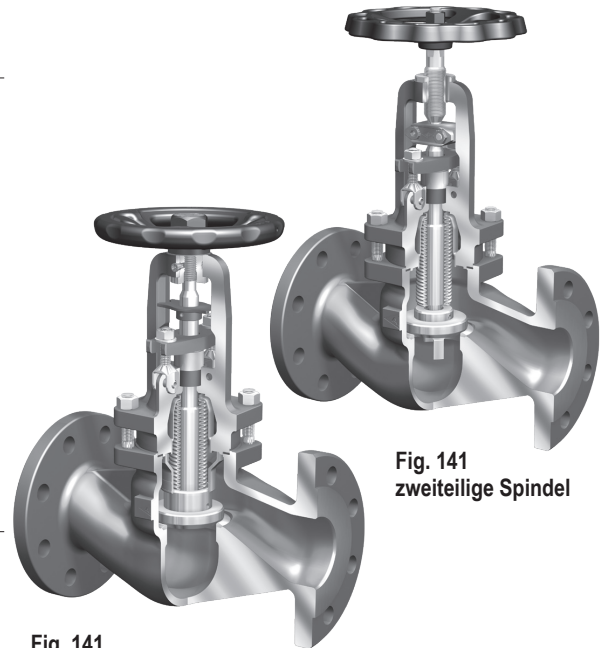


Fig. 141
zweiteilige Spindel

Fig. 141
einteilige Spindel

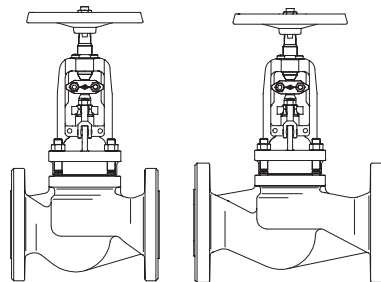
ARI-FABA®-Supra I ANSI

ARI-FABA®-Supra C ANSI

Class 150 / Class 300

Durchgang mit Flanschen

• TA - Luft TÜV-Prüf-Nr. 973-10183778



SA216WCB

Fig. 141

Seite 4

ARI-FABA®-Supra I ANSI

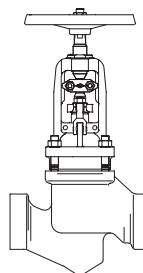
ARI-FABA®-Supra C ANSI

Class 300

Durchgang mit Gewindemuffen

Durchgang mit Schweißmuffen

• TA - Luft TÜV-Prüf-Nr. 973-10183778



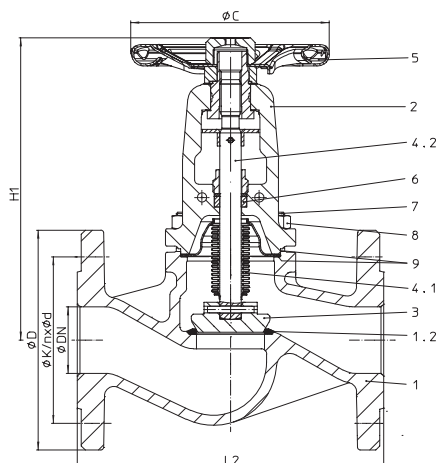
SA105

Fig. 149

Seite 6

Merkmale:

- Doppelwandiger Faltenbalg
 - Kantensitz-Kegel
 - Feingewinde-Spindel (gerollt)
 - Flacher Trichterschmiernippel
 - Versenkte Feststellvorrichtung
 - Bügeldeckel für Anbauteile optimiert
 - Sicherheitsstopfbuchse
 - Anzeigevorrichtung serienmäßig
 - Lösbare Verdrehsicherung für alle Nennweiten
- Zusätzliche Merkmale ARI-FABA®-Supra:**
- Faltenbalg an Oberteil angeschweißt
 - Faltenbalg 10.000 Lastspiele
 - Industrierausführung: Faltenbalg abgeschirmt
 - Chemieausführung: Faltenbalg umspült
 - Spindel-Rückdichtung
 - Doppelt gekammerte Deckeldichtung
 - Geschweißter Sitz
 - Antriebsnachrüstung

Absperventil in Durchgangsform mit Flanschen und Faltenbalgabdichtung - Class 150 / 300 (SA216WCB)


Figur-Nr.	Nenndruck	Werkstoff	Nennweite
32.041	ANSI150	SA216WCB	NPS 1/2" - 10"
35.041	ANSI300	SA216WCB	NPS 1/2" - 10"
Prüfung: • TA - Luft TÜV-Prüf-Nr. 973-10183778			
Flansche nach ASME / ANSI B16.5			
Bei hohen Differenzdrücken Entlastungskegel erforderlich! (siehe Seite 8)			
Kegel mit Kantensitz standard			
Beständigkeit und Eignung sind zu prüfen bzw. beim Hersteller anzufragen.			

Teilleiste

Pos.	Bezeichnung	Fig. 32. / 35.041
1	Gehäuse	SA216WCB
1.2	Sitz	E347-16
2	Bügeldeckel	SA216WCB
3	Kegel *	SA276Gr.420 (gehärtet)
4.1	Faltenbalg	SA240Gr.316Ti
4.2	Spindel	SA276Gr.420
5	Handrad *	≤ 4" / DN100: A366 (Kataphorese-Beschichtung) / ≥ 6" / DN150: SA278Class40 (Epoxid-Beschichtung)
6	Packungsring	Reingraphit
7	Stiftschraube	SA193-B7
8	Sechskantmutter	SA194-2H
9	Flachdichtung *	Reingraphit (mit CrNi-Stahlfolieneinlage)

* Ersatzteil

Angaben / Einschränkungen der Regelwerke sind zu beachten!

Betriebsanleitungen stehen zum Download unter www.ari-armaturen.com bereit.

Die Zulassung zur Herstellung gemäß TRB 801 Nr. 45 ist vorhanden.

Das Einsatzgebiet der Armatur unterliegt der Verantwortung des Anlagenplaners bzw. -betreibers.

Abmessungen

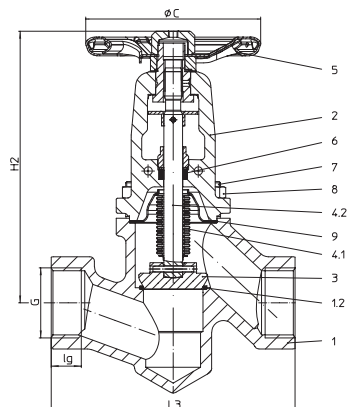
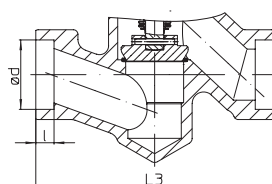
NPS		1/2"	3/4"	1"	1 1/2"	2"	2 1/2"	3"	4"	6"	8"	10"
L2 ANSI150	(inch)	4,25	4,62	5	6,5	8	8,5	9,5	11,5	16	19,5	24,5
L2 ANSI300	(inch)	6	7	8	9	10,5	11,5	12,5	14	17,5	22	24,5
H1	(inch)	8	8	8,3	8,9	9	9,7	10,5	14,4	16,8	21,7	28,4
ØC	(inch)	4,9	4,9	4,9	5,9	5,9	6,9	8,9	11,8	15,8	20,5	20,5
Hub	(inch)	0,25	0,25	0,3	0,5	0,5	0,65	0,8	1	1,6	2	2,75
Cv-Wert ANSI150	(us-gal)	5,6	7,7	13	31	48	82	117	179	442	714	1147
Cv-Wert ANSI300	(us-gal)	6,2	8,4	14	33,3	50,3	88	123	199	174	790	1275
DN		15	20	25	40	50	65	80	100	150	200	250
L2 ANSI150	(mm)	108	117	127	165	203	216	241	292	406	495	622
L2 ANSI300	(mm)	152	178	203	229	267	292	318	356	444	559	622
H1	(mm)	205	205	210	225	230	245	265	365	425	550	720
ØC	(mm)	125	125	125	150	150	175	225	300	400	520	520
Hub	(mm)	6	6	8	13	13	16	20	25	40	50	70
Kvs-Wert ANSI150	(m³/h)	4,8	6,6	11,1	26,5	41	70	100	153	378	610	980
Zeta-Wert ANSI150	--	3,5	5,9	5,1	5,8	5,9	5,8	6,5	6,8	5,7	6,9	6,5
Kvs-Wert ANSI300	(m³/h)	5,3	7,2	12	28,5	43	75	105	170	405	675	1090
Zeta-Wert ANSI300	--	2,9	4,9	4,3	5	5,4	5,1	5,9	5,5	4,9	5,6	5,2

Standard-Flanschmaße siehe Seite 12

Baulänge nach ANSI B16.10

Gewichte

NPS		1/2"	3/4"	1"	1 1/2"	2"	2 1/2"	3"	4"	6"	8"	10"
32.041	(lbs)	11,4	11,8	12,8	14,3	26,4	46,2	54	88	172	370	575
35.041	(lbs)	11,8	13,9	19	21	32,8	50,6	64	108	207	465	699
DN		15	20	25	40	50	65	80	100	150	200	250
32.041	(kg)	5,2	5,4	5,8	6,5	12	21	24,5	40,2	78	168	261
35.041	(kg)	5,4	6,3	8,6	9,5	14,9	23	29	49,2	94	211	317

Absperrventil in Durchgangsform mit Gewindemuffen / Schweißmuffen und Faltenbalgabdichtung - Class 300 (SA105)

Fig. 049....2 mit Gewindemuffen

Fig. 049....3 mit Schweißmuffen

Figur-Nr.	Nenndruck	Werkstoff	Nennweite
45.049....2	ANSI300	SA105	NPS 1/2" - 2"
Gewindemuffen nach DIN ISO 228 (BSP) oder nach ASME / ANSI B1.20.1 (NPT)			
45.049....3	ANSI300	SA105	NPS 1/2" - 2"
Schweißmuffen nach ASME / ANSI B16.11			
Prüfung: • TA - Luft TÜV-Prüf-Nr. 973-10183778			
Kegel mit Kantensitz standard			
Beständigkeit und Eignung sind zu prüfen bzw. beim Hersteller anzufragen.			

Teilleiste

Pos.	Bezeichnung	Fig. 45.049....2 / 45.049....3
1	Gehäuse	SA105
1.2	Sitz	E347-16
2	Bügeldeckel	SA216WCB
3	Kegel *	SA276Gr.420 (gehärtet)
4.1	Faltenbalg	SA240Gr.316Ti
4.2	Spindel	SA276Gr.420
5	Handrad *	A366 (Kataphorese-Beschichtung)
6	Packungsring	Reingraphit
7	Stiftschraube	SA193-B7
8	Sechskantmutter	SA194-2H
9	Flachdichtung *	Reingraphit (mit CrNi-Stahlfolieneinlage)

* Ersatzteil

Angaben / Einschränkungen der Regelwerke sind zu beachten!

Betriebsanleitungen stehen zum Download unter www.ari-armaturen.com bereit.

Die Zulassung zur Herstellung gemäß TRB 801 Nr. 45 ist vorhanden.

Das Einsatzgebiet der Armatur unterliegt der Verantwortung des Anlagenplaners bzw. -betreibers.

Abmessungen

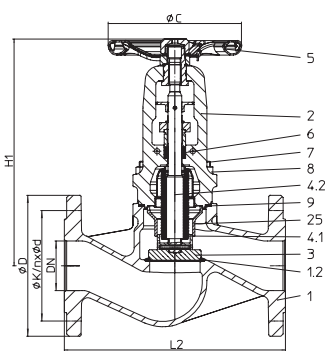
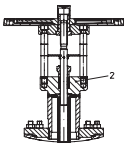
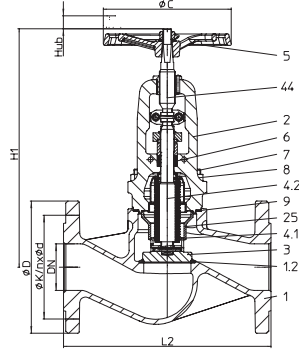
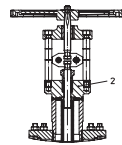
NPS		1/2"	3/4"	1"	1 1/4"	1 1/2"	2"
L3	(inch)	4,6	4,6	5,5	7,3	7,3	8,2
H2	(inch)	8	8	8,5	9,1	9,1	9,45
ØC	(inch)	4,9	4,9	4,9	5,9	5,9	5,9
Hub	(inch)	0,25	0,25	0,3	0,5	0,5	0,5
Cv-Wert	(us-gal)	3,6	6,4	10	15	23,4	30,4
DN		15	20	25	32	40	50
L3	(mm)	117	117	139	186	186	209
H2	(mm)	203	203	215	230	230	240
ØC	(mm)	125	125	125	150	150	150
Hub	(mm)	6	6	8	13	13	13
Kvs-Wert	(m³/h)	3,1	5,5	8,6	12,8	20	26
Zeta-Wert	--	8,4	8,4	8,4	10,2	10,2	14,8

Gewindemuffenmaße und Schweißmuffenmaße siehe Seite 12

Baulänge nach ANSI B16.10

Gewichte

NPS		1/2"	3/4"	1"	1 1/4"	1 1/2"	2"
45.049....2 /3	(lbs)	6,4	6,4	8,2	13	13	16,1
DN		15	20	25	32	40	50
45.049....2 /3	(kg)	2,9	2,9	3,7	5,9	5,9	7,3

Absperrventil in Durchgangsform mit Flanschen und Faltenbalgabdichtung - Industrieausführung (SA216WCB)

Fig. 141...111 1 1/2" - 6"
einteilige Spindel

Oberteil 8" - 10"
einteilige Spindel

Fig. 141...112 1 1/2" - 6"
zweiteilige Spindel

Oberteil 8" - 10"
zweiteilige Spindel

Figur-Nr.	Nenndruck	Werkstoff	Nennweite
32.141....111	ANSI150	SA216WCB	NPS 1/2" - 10"
35.141....111	ANSI300	SA216WCB	NPS 1/2" - 10"
32.141....112	ANSI150	SA216WCB	NPS 1/2" - 10"
35.141....112	ANSI300	SA216WCB	NPS 1/2" - 10"

Prüfung: • TA - Luft TÜV-Prüf-Nr. 973-10183778

Kegel mit Kantensitz standard

Flansche nach ASME / ANSI B16.5

Bei hohen Differenzdrücken Entlastungskegel erforderlich!
 (siehe Seite 8)

Beständigkeit und Eignung sind zu prüfen bzw. beim Hersteller anzufragen.

Teilliste

Pos.	Bezeichnung	Fig. 32. / 35. 141...111 einteilige Spindel	Fig. 32. / 35. 141...112 zweiteilige Spindel
1	Gehäuse	SA216WCB	
1.2	Sitz	E347-16	
2	Bügeldeckel	≤ 6" / DN150: SA216WCB / ≥ 8" / DN200: SA105, SA106Gr.B, SA516Gr.60	
3	Kegel *	SA276Gr.420 (gehärtet)	
4.1	Faltenbalg	SA240Gr.316Ti	
4.2	Spindel	SA479Gr.316Ti	
5	Handrad *	≤ 4" / DN100: A366 (Kataphorese-Beschichtung) / ≥ 6" / DN150: SA395 (Epoxid-Beschichtung)	SA395 (Epoxid-Beschichtung)
6	Packungsring	Reingraphit	
7	Stiftschraube	SA193-B7	
8	Sechskantmutter	SA194-2H	
9	Flachdichtung *	Reingraphit (mit CrNi-Kammprofil)	
25	Führungshülse	≤ 1" / DN25: SA240Gr.316Ti / ≥ 1 1/2" / DN40: SA351CF8M	
44	Spindel, oben	--	AISI440

* Ersatzteil

Angaben / Einschränkungen der Regelwerke sind zu beachten!

 Betriebsanleitungen stehen zum Download unter www.ari-armaturen.com bereit.

Die Zulassung zur Herstellung gemäß TRB 801 Nr. 45 ist vorhanden. / Das Einsatzgebiet der Armatur unterliegt der Verantwortung des Anlagenplaners bzw. -betreibers.

Abmessungen

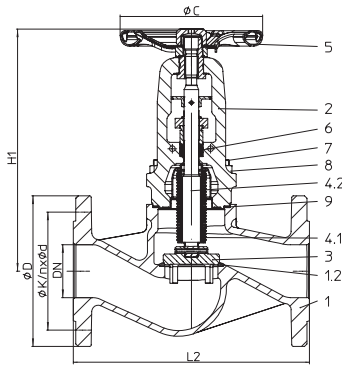
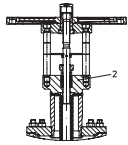
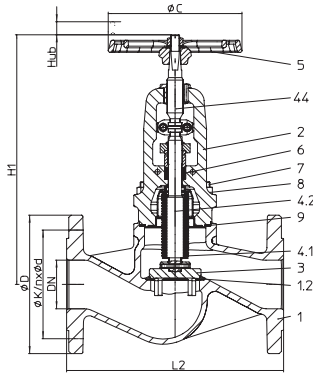
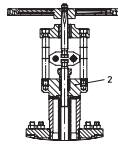
NPS		1/2"	3/4"	1"	1 1/2"	2"	2 1/2"	3"	4"	6"	8"	10"
L2 ANSI150	(inch)	4,25	4,62	5	6,5	8	8,5	9,5	11,5	16	19,5	24,5
L2 ANSI300	(inch)	6	7	8	9	10,5	11,5	12,5	14	17,5	22	24,5
H1 einteilige Spindel	(inch)	8,9	8,9	9	10,7	10,8	11,8	14,9	18,1	22,5	30,9	37
H1 zweiteilige Spindel	(inch)	9,5	9,5	9,5	11,5	11,6	13,2	15,6	19,9	23,8	31,9	37
ØC	(inch)	4,9	4,9	4,9	5,9	5,9	6,9	8,9	11,8	15,8	20,5	20,5
Hub	(inch)	0,25	0,25	0,3	0,5	0,5	0,65	0,8	1,0	1,6	2	2,75
Cv-Wert ANSI150	(us-gal)	4,9	7,1	11,7	30,4	47,4	81,9	117	179	442	920	1147
Cv-Wert ANSI300	(us-gal)	5,5	7,5	12,9	32,8	49,7	87,8	123	199	474	790	1275
DN		15	20	25	40	50	65	80	100	150	200	250
L2 ANSI150	(mm)	108	117	127	165	203	216	241	292	406	495	622
L2 ANSI300	(mm)	152	178	203	229	267	292	318	356	444	559	622
H1 einteilige Spindel	(mm)	225	225	230	270	275	300	380	460	570	785	940
H1 zweiteilige Spindel	(mm)	240	240	240	290	295	335	395	505	605	810	940
ØC	(mm)	125	125	125	150	150	175	225	300	400	520	520
Hub	(mm)	6	6	8	13	13	16	20	25	40	50	70
Kvs-Wert ANSI150	(m³/h)	4,2	6,1	10	26	40,5	70	100	153	378	615	980
Zeta-Wert ANSI150	--	4,6	6,9	6,2	6	6,1	5,8	6,5	6,8	5,7	6,8	6,5
Kvs-Wert ANSI300	(m³/h)	4,7	6,4	11	28	42,5	75	105	170	405	675	1090
Zeta-Wert ANSI300	--	3,7	6,2	5,2	5,2	5,5	5,1	5,9	5,5	4,9	5,6	5,2

Standard-Flanschmaße siehe Seite 12

Baulänge nach ANSI B16.10

Gewichte

NPS		1/2"	3/4"	1"	1 1/2"	2"	2 1/2"	3"	4"	6"	8"	10"
32.141	(lbs)	12,8	13,2	14,6	16,5	29,8	52,5	65,3	116	187	425	635
35.141	(lbs)	13,2	15,2	20,7	23,1	36,1	56,9	75,2	136	223	507	739
DN		15	20	25	40	50	65	80	100	150	200	250
32.141	(kg)	5,8	6	6,6	7,5	13,5	23,8	29,6	52,8	85	193	288
35.141	(kg)	6	6,9	9,4	10,5	16,4	25,8	34,1	61,8	101	230	335

Absperrventil in Durchgangsform mit Flanschen und Faltenbalgabdichtung - Chemieausführung (SA216WCB)

Fig. 141...153 1 1/2" - 6"
 einteilige Spindel

Oberteil 8" - 10"
 einteilige Spindel

Fig. 141...154 1 1/2" - 6"
 zweiteilige Spindel

Oberteil 8" - 10"
 zweiteilige Spindel

Figur-Nr.	Nenndruck	Werkstoff	Nennweite
32.141....153	ANSI150	SA216WCB	NPS 1/2" - 10"
35.141....153	ANSI300	SA216WCB	NPS 1/2" - 10"
32.141....154	ANSI150	SA216WCB	NPS 1/2" - 10"
35.141....154	ANSI300	SA216WCB	NPS 1/2" - 10"

Prüfung: • TA - Luft TÜV-Prüf-Nr. 973-10183778

Laternenkegel mit Kantensitz standard

Flansche nach ASME / ANSI B16.5

Bei hohen Differenzdrücken Entlastungskegel erforderlich!
 (siehe Seite 21)

Beständigkeit und Eignung sind zu prüfen bzw. beim Hersteller anzufragen.

Teileliste

Pos.	Bezeichnung	Fig. 32. / 35. 141...153 einteilige Spindel	Fig. 32. / 35. 141...154 zweiteilige Spindel
1	Gehäuse	SA216WCB	
1.2	Sitz	E347-16	
2	Bügeldeckel	≤ 6" / DN150: SA216WCB / ≥ 8" / DN200: SA105, SA106Gr.B, SA516Gr.60	
3	Kegel *	SA276Gr.420 (gehärtet)	
4.1	Faltenbalg	SA240Gr.316Ti	
4.2	Spindel	SA479Gr.316Ti	
5	Handrad *	≤ 4" / DN100: A366 (Kataphorese-Beschichtung) / ≥ 6" / DN150: SA395 (Epoxid-Beschichtung)	SA395 (Epoxid-Beschichtung)
6	Packungsring	Reingraphit	
7	Stiftschraube	SA193-B7	
8	Sechskantmutter	SA194-2H	
9	Flachdichtung *	Reingraphit (mit CrNi-Kammprofil)	
44	Spindel, oben	--	AISI440

* Ersatzteil

Angaben / Einschränkungen der Regelwerke sind zu beachten!

 Betriebsanleitungen stehen zum Download unter www.ari-armaturen.com bereit.

Die Zulassung zur Herstellung gemäß TRB 801 Nr. 45 ist vorhanden. / Das Einsatzgebiet der Armatur unterliegt der Verantwortung des Anlagenplaners bzw. -betreibers.

Abmessungen

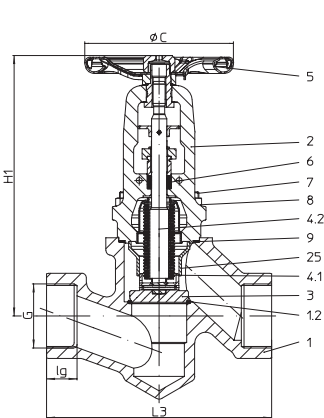
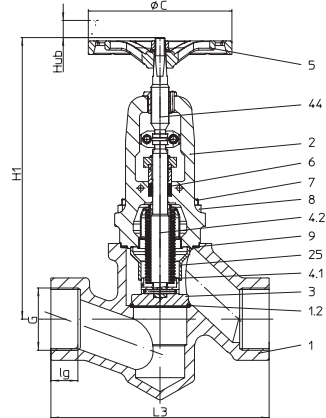
NPS		1/2"	3/4"	1"	1 1/2"	2"	2 1/2"	3"	4"	6"	8"	10"
L2 ANSI150	(inch)	4,25	4,62	5	6,5	8	8,5	9,5	11,5	16	19,5	24,5
L2 ANSI300	(inch)	6	7	8	9	10,5	11,5	12,5	14	17,5	22	24,5
H1 einteilige Spindel	(inch)	8,9	8,9	9	10,7	10,8	11,8	14,9	18,1	22,5	30,9	37
H1 zweiteilige Spindel	(inch)	9,5	9,5	9,5	11,5	11,6	13,2	15,6	19,9	23,8	31,9	37
ØC	(inch)	4,9	4,9	4,9	5,9	5,9	6,9	8,9	11,8	15,8	20,5	20,5
Hub	(inch)	0,25	0,25	0,3	0,5	0,5	0,65	0,8	1,0	1,6	2	2,75
Cv-Wert ANSI150	(us-gal)	4,7	6,4	10,8	28	43,3	70,2	100	143	357	613	931
Cv-Wert ANSI300	(us-gal)	5,1	7	11,7	29,8	45	74,9	105	158	380	679	1035
DN		15	20	25	40	50	65	80	100	150	200	250
L2 ANSI150	(mm)	108	117	127	165	203	216	241	292	406	495	622
L2 ANSI300	(mm)	152	178	203	229	267	292	318	356	444	559	622
H1 einteilige Spindel	(mm)	225	225	230	270	275	300	380	460	570	785	940
H1 zweiteilige Spindel	(mm)	240	240	240	290	295	335	395	505	605	810	940
ØC	(mm)	125	125	125	150	150	175	225	300	400	520	520
Hub	(mm)	6	6	8	13	13	16	20	25	40	520	520
Kvs-Wert ANSI150	(m³/h)	4	5,5	9,2	24	37	60	86	122	305	524	796
Zeta-Wert ANSI150	--	5,1	8,4	7,4	7,1	7,3	7,9	8,8	10,7	8,7	9,3	9,8
Kvs-Wert ANSI300	(m³/h)	4,4	6	10	25,5	38,5	64	90	135	325	580	885
Zeta-Wert ANSI300	--	4,2	7,1	6,2	6,3	6,7	7	8,1	8,8	7,7	7,6	8

Standard-Flanschmaße siehe Seite 12

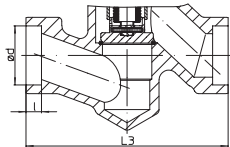
Baulänge nach ANSI B16.10

Gewichte

NPS		1/2"	3/4"	1"	1 1/2"	2"	2 1/2"	3"	4"	6"	8"	10"
32.141	(lbs)	12,8	13,2	14,6	16,5	29,8	52,5	65,3	116	187	425	635
35.141	(lbs)	13,2	15,2	20,7	23,1	36,1	56,9	75,2	136	223	507	739
DN		15	20	25	40	50	65	80	100	150	200	250
32.141	(kg)	5,8	6	6,6	7,5	13,5	23,8	29,6	52,8	85	193	288
35.141	(kg)	6	6,9	9,4	10,5	16,4	25,8	34,1	61,8	101	230	335

Absperrventil in Durchgangsform mit Gewindemuffen / Schweißmuffen und Faltenbalgabdichtung - Industrieausführung (SA105)

Fig. 149....111....2 mit Gewindemuffen einteilige Spindel

Fig. 149....112....2 mit Gewindemuffen zweiteilige Spindel

Figur-Nr.	Nenndruck	Werkstoff	Nennweite
45.149.....111....2	ANSI300	SA105	NPS 1/2" - 2"
45.149.....112....2	ANSI300	SA105	NPS 1/2" - 2"
Gewindemuffen nach DIN ISO 228 (BSP) oder nach ASME / ANSI B1.20.1 (NPT)			
45.149.....111....3	ANSI300	SA105	NPS 1/2" - 2"
45.149.....112....3	ANSI300	SA105	NPS 1/2" - 2"
Schweißmuffen nach ASME / ANSI B16.11			
Prüfung: • TA - Luft TÜV-Prüf-Nr. 973-10183778			
Kegel mit Kantensitz standard			
Beständigkeit und Eignung sind zu prüfen bzw. beim Hersteller anzufragen.			


Fig. 149....111....3 /112....3 mit Schweißmuffen
Teilleiste

Pos.	Bezeichnung	Fig. 45.149....111 einteilige Spindel	Fig. 45.149....112 zweiteilige Spindel
1	Gehäuse	SA105	
1.2	Sitz	E347-16	
2	Bügeldeckel	SA216WCB	
3	Kegel *	SA276Gr.420 (gehärtet)	
4.1	Faltenbalg	SA240Gr.316Ti	
4.2	Spindel	SA479Gr.316Ti	
5	Handrad *	A366 (Kataphorese-Beschichtung)	SA395 (Epoxid-Beschichtung)
6	Packungsring	Reingraphit	
7	Stiftschraube	SA193-B7	
8	Sechskantmutter	SA194-2H	
9	Flachdichtung *	Reingraphit (mit CrNi-Kammprofil)	
25	Führungshülse	≤ 1 1/4" / DN25: SA240Gr.316Ti / ≥ 1 1/2" / DN40: SA351CF8M	
44	Spindel, oben	--	AISI440

* Ersatzteil

Angaben / Einschränkungen der Regelwerke sind zu beachten!

 Betriebsanleitungen stehen zum Download unter www.ari-armaturen.com bereit.

Die Zulassung zur Herstellung gemäß TRB 801 Nr. 45 ist vorhanden. / Das Einsatzgebiet der Armatur unterliegt der Verantwortung des Anlagenplaners bzw. -betreibers.

Abmessungen

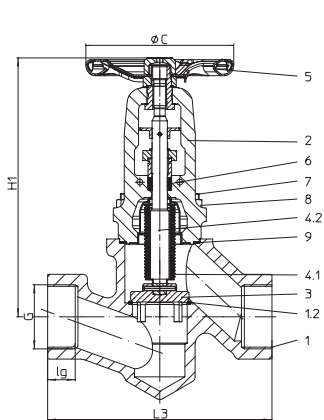
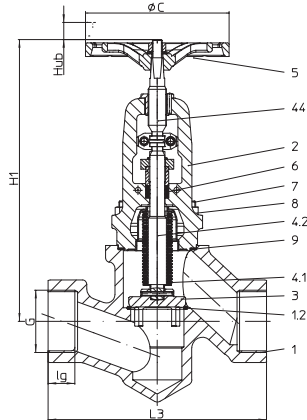
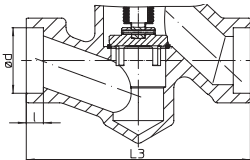
NPS		1/2"	3/4"	1"	1 1/4"	1 1/2"	2"
L3	(inch)	4,6	4,6	5,5	7,3	7,3	8,2
H1 einteilige Spindel	(inch)	8,9	8,9	9,3	9,3	10,8	11,2
H1 zweiteilige Spindel	(inch)	9,5	9,5	10	10	11,6	12
ØC	(inch)	4,9	4,9	4,9	5,9	5,9	5,9
Hub	(inch)	0,25	0,25	0,3	0,5	0,5	0,5
Cv-Wert	(us-gal)	3,3	5,9	9,4	14,6	23,4	30,4
DN		15	20	25	32	40	50
L3	(mm)	117	117	139	186	186	209
H1 einteilige Spindel	(mm)	225	225	235	235	275	285
H1 zweiteilige Spindel	(mm)	240	240	255	255	295	305
ØC	(mm)	125	125	125	150	150	150
Hub	(mm)	6	6	8	13	13	13
Kvs-Wert	(m³/h)	2,8	5	8	12,5	20	26
Zeta-Wert	--	10,3	10,2	9,7	10,7	10,2	14,8

Gewindemuffenmaße und Schweißmuffenmaße siehe Seite 12

Baulänge nach ANSI B16.10

Gewichte

NPS		1/2"	3/4"	1"	1 1/4"	1 1/2"	2"
45.149....2 /3	(lbs)	7,7	7,7	9,9	14,8	15,2	19,4
DN		15	20	25	32	40	50
45.149....2 /3	(kg)	3,5	3,5	4,5	6,7	6,9	8,8

**Absperrventil in Durchgangsform mit Gewindemuffen / Schweißmuffen und Faltenbalgabdichtung -
Chemieausführung (SA105)**

**Fig. 149....153....2 mit Gewindemuffen
einteilige Spindel**

**Fig. 149....154....2 mit Gewindemuffen
zweiteilige Spindel**

Fig. 149....153....3 /154....3 mit Schweißmuffen

Figur-Nr.	Nenndruck	Werkstoff	Nennweite
45.149....153....2	ANSI300	SA105	NPS 1/2" - 2"
45.149....153....2	ANSI300	SA105	NPS 1/2" - 2"
Gewindemuffen nach DIN ISO 228 (BSP) oder nach ASME / ANSI B1.20.1 (NPT)			
45.149....154....3	ANSI300	SA105	NPS 1/2" - 2"
45.149....154....3	ANSI300	SA105	NPS 1/2" - 2"
Schweißmuffen nach ASME / ANSI B16.11			
Prüfung: • TA - Luft TÜV-Prüf-Nr. 973-10183778			
Laternenkegel mit Kantensitz standard			
Beständigkeit und Eignung sind zu prüfen bzw. beim Hersteller anzufragen.			

Teilleiste

Pos.	Bezeichnung	Fig. 45.149....153 einteilige Spindel	Fig. 45.149....154 zweiteilige Spindel
1	Gehäuse	SA105	
1.2	Sitz	E347-16	
2	Bügeldeckel	SA216WCB	
3	Kegel *	SA276Gr.420 (gehärtet)	
4.1	Faltenbalg	SA240Gr.316Ti	
4.2	Spindel	SA479Gr.316Ti	
5	Handrad *	A366 (Kataphorese-Beschichtung)	SA395 (Epoxid-Beschichtung)
6	Packungsring	Reingraphit	
7	Stiftschraube	SA193-B7	
8	Sechskantmutter	SA194-2H	
9	Flachdichtung *	Reingraphit (mit CrNi-Kammprofil)	
44	Spindel, oben	--	AISI440

* Ersatzteil

Angaben / Einschränkungen der Regelwerke sind zu beachten!

 Betriebsanleitungen stehen zum Download unter www.ari-armaturen.com bereit.

Die Zulassung zur Herstellung gemäß TRB 801 Nr. 45 ist vorhanden. / Das Einsatzgebiet der Armatur unterliegt der Verantwortung des Anlagenplaners bzw. -betreibers.

Abmessungen

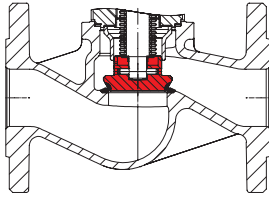
NPS		1/2"	3/4"	1"	1 1/4"	1 1/2"	2"
L3	(inch)	4,6	4,6	5,5	7,3	7,3	8,2
H1 einteilige Spindel	(inch)	8,9	8,9	9,3	9,3	10,8	11,2
H1 zweiteilige Spindel	(inch)	9,5	9,5	10	10	11,6	12
ØC	(inch)	4,9	4,9	4,9	5,9	5,9	5,9
Hub	(inch)	0,25	0,25	0,3	0,5	0,5	0,5
Cv-Wert	(us-gal)	3	5,5	8,5	12,9	21,3	27,5
DN		15	20	25	32	40	50
L3	(mm)	117	117	139	186	186	209
H1 einteilige Spindel	(mm)	225	225	235	235	275	285
H1 zweiteilige Spindel	(mm)	240	240	255	255	295	305
ØC	(mm)	125	125	125	150	150	150
Hub	(mm)	6	6	8	13	13	13
Kvs-Wert	(m³/h)	2,6	4,7	7,3	11	18,2	23,5
Zeta-Wert	--	12	11,6	11,7	13,8	12,3	18,1

Gewindemuffenmaße und Schweißmuffenmaße siehe Seite 12

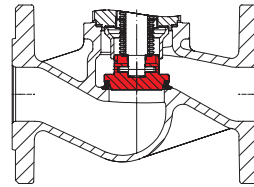
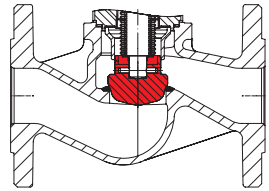
Baulänge nach ANSI B16.10

Gewichte

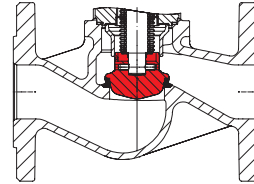
NPS		1/2"	3/4"	1"	1 1/4"	1 1/2"	2"
45.149....2 /3	(lbs)	7,7	7,7	9,9	14,8	15,2	19,4
DN		15	20	25	32	40	50
45.149....2 /3	(kg)	3,5	3,5	4,5	6,7	6,9	8,8

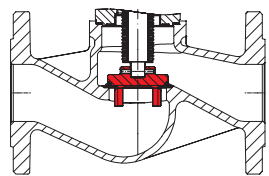
ARI-FABA®-Plus / ARI-FABA®-Supra I


Kegel mit Kantensitz stelliert

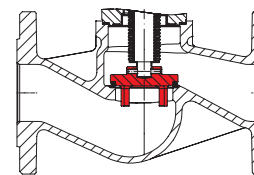
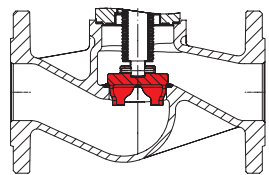

 Kegel mit Weichdichtung
 Max. Betriebstemperatur 392°F / 200°C bei PTFE + 25% Kohle


Regulierkegel mit Kantensitz

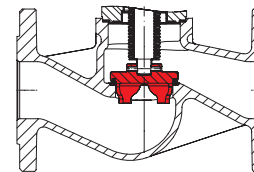
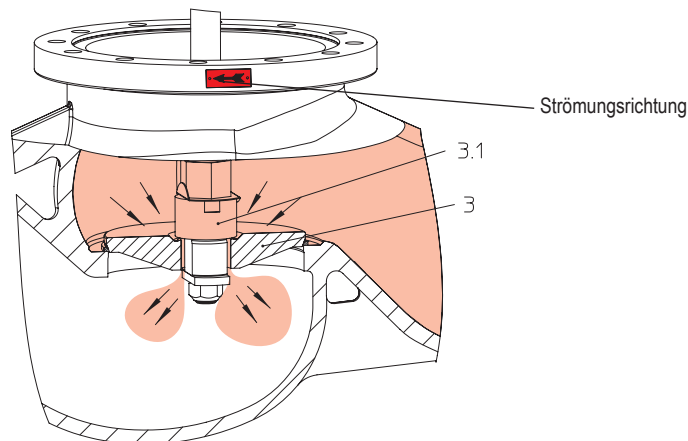

 Regulierkegel mit Weichdichtung
 Max. Betriebstemperatur 392°F / 200°C bei PTFE + 25% Kohle

ARI-FABA®-Supra C


Laternenkegel mit Kantensitz stelliert


 Laternenkegel mit Weichdichtung
 Max. Betriebstemperatur 392°F / 200°C bei PTFE + 25% Kohle


Laternen-Regulierkegel mit Kantensitz


 Laternen-Regulierkegel mit Weichdichtung
 Max. Betriebstemperatur 392°F / 200°C bei PTFE + 25% Kohle


Armaturen mit Entlastungskegel sind so einzubauen, dass der Druck des Mediums auf dem Kegel (Pos. 3) lastet und die Ventilspindel senkrecht nach oben steht.

Funktion:

Bei geschlossener Armatur wird durch Linksdrehung des Handrades der auf dem Kegel (Pos. 3) befindliche Vorhubkegel (Pos. 3.1) angehoben.

Dadurch findet ein Druckausgleich des Mediums unter dem Kegel (Pos. 3) statt. Nachdem sich die Drücke bis auf die in der Tabelle aufgeführten Werte angeglichen haben, kann die Armatur durch weiteres Drehen des Handrades mit normaler Handkraft geöffnet werden.

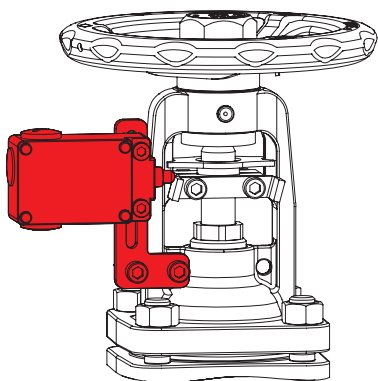
Die Funktion des Entlastungskegels ist nur in einem geschlossenen System voll wirksam.

Beim Medien-Ausfluss ins Freie kann sich der Druckausgleich des Mediums unter dem Kegel nicht aufbauen.

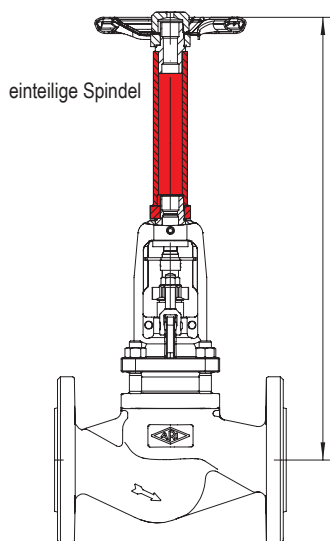
Bei großvolumigen Rohrleitungssystemen muss im Einzelfall, bei zu langer Druckausgleichszeit, eine Umföhrungsleitung (oder andere konstruktive Ausföhrungen) verwendet werden.

ARI-Absperrventile sind beim Überschreiten der unten aufgeführten Druckdifferenzen mit Entlastungskegel auszurüsten

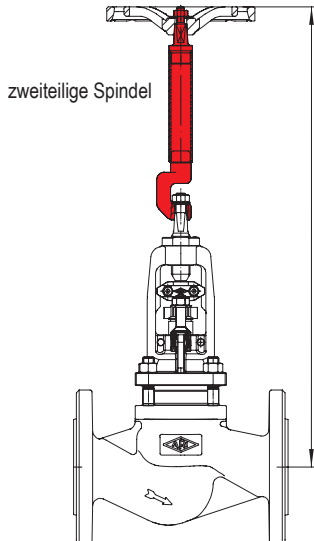
NPS		6"	8"	10"
max. Differenzdruck (ΔP)	(psi)	305	203	131
DN		150	200	250
max. Differenzdruck (ΔP)	(bar)	21	14	9



Endschalter

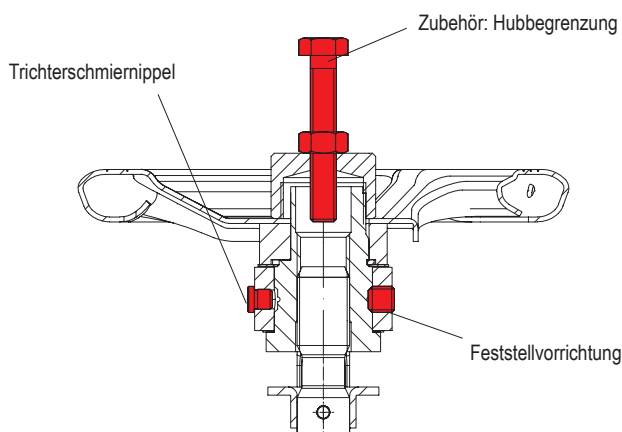


einteilige Spindel



zweiteilige Spindel

Spindelverlängerung (Höhe bei Bestellung angeben!)

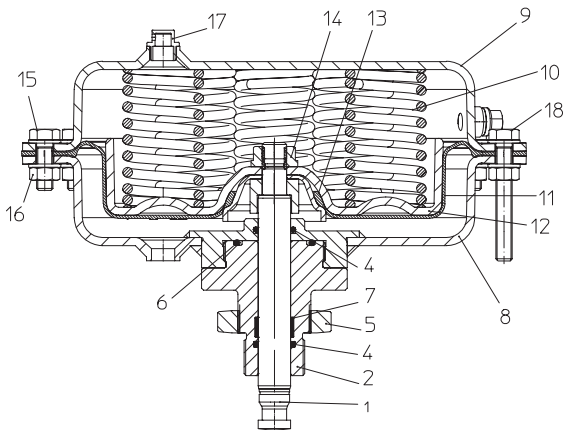


Trichterschmiernippel / Feststellvorrichtung / Hubbegrenzung
(nur Ausführung FABA-Plus und FABA-Supra mit einteiliger Spindel)

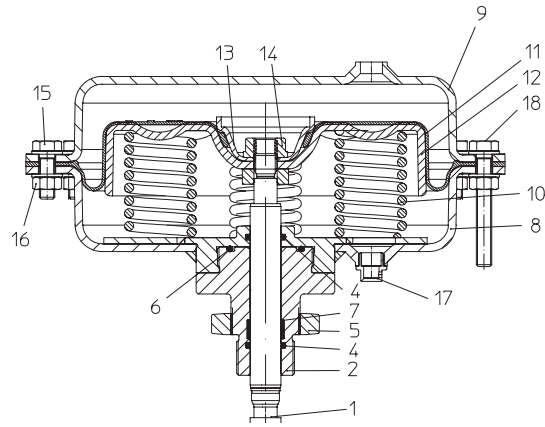
Hubbegrenzung
(Zubehör ist nicht im Lieferumfang enthalten!)

NPS (inch)	DN (mm)	6kt-Schraube (mm x mm)
1/2" - 3"	15-80	M8 x 55
4"	100	M12 x 70
6"	150	M12 x 80
8"	200	M12 x 100
10"	250	M12 x 120

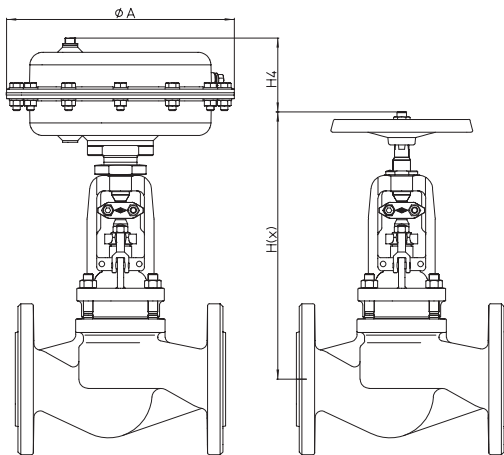
Pneumatischer Stellantrieb ARI-FA



Pneumatischer Stellantrieb ARI-FA
Feder schließt



Pneumatischer Stellantrieb ARI-FA
Stelldruck schließt



Wichtig:

Der pneumatische Stellantrieb ARI-FA ist mit allen ARI-FABA-Supra Figuren mit zweiteiliger Spindel kombinierbar!

Maximale Medium-Temperatur im Ventil 482°F / 250°C !

Nicht geeignet für die Ausstattung mit Entlastungskegeln!

Teilleiste

Pos.	Bezeichnung	Werkstoff
1	Spindel	SA276Gr.420
2	Kopfstück	SA276Gr.420
4	O-Ring *	NBR
5	Kontermutter	SA276Gr.420
6	O-Ring *	NBR
7	Führungsband *	PTFE -+25% C
8	Membranboden	AISI1008 (pulverbeschichtet)
9	Membranhaube	AISI1008 (pulverbeschichtet)
10	Druckfeder *	AISI9254
11	Rollmembran *	NBR + Gewebe
12	Membranteller	AISI1008 (Fe/Zn12B)
13	Membranflansch	AISI1213 (Fe/Zn12B)
14	Bundmutter *	St
15	Sechskantschraube	St (galvanisiert)
16	Sechskantmutter	St (galvanisiert)
17	Schraubstopfen *	Polyäthylen

* Ersatzteil

Antriebstyp		FA160	FA250	FA400	FA800
Ø A	(inch)	8,3	9,9	11,8	15,9
H(x)	(inch)	siehe Seite 4 - 6			
max. H4	(inch)	3,5	4,2	4,7	6,5
max. Druck	(psi)	87	87	87	87
Gewicht (Antrieb)	(lbs)	14,3	13,8	37,5	110
Antriebstyp		FA160	FA250	FA400	FA800
Ø A	(mm)	210	250	300	405
H(x)	(mm)	siehe Seite 4 - 6			
max. H4	(mm)	90	105	120	165
max. Druck	(bar)	6	6	6	6
Gewicht (Antrieb)	(kg)	6,5	9	17	50

max. zulässige Schließdrücke bei Anströmung gegen Schließrichtung des Kegels und bei $P_2 = 0$ (Begrenzung durch PN beachten, siehe Seite 12.)

Feder schließt										
NPS		1/2"	3/4"	1"	1 1/2"	2"	2 1/2"	3"	4"	6"
Hub (inch)		0,25	0,25	0,3	0,5	0,5	0,65	0,8	1	1,6
Antrieb FA160 Antrieb FA250 Antrieb FA400 Antrieb FA800	erforderlicher Stelldruck (psi)	58	580	580	387					
		66			297	162	24			
		66			580	450	215	94	21	
		73							252	63
Stelldruck für die pneumatischen Antriebe FA:		max. zulässig		87 psi						
DN		15	20	25	40	50	65	80	100	150
Hub (mm)		6	6	8	13	13	16	20	25	40
Antrieb FA160 Antrieb FA250 Antrieb FA400 Antrieb FA800	erforderlicher Stelldruck (bar)	4	40	40	26,7					
		4,5			20,5	11,1	1,6			
		4,5			40	31	14,8	6,5	1,4	
		5							17,4	4,3
Stelldruck für die pneumatischen Antriebe FA:		max. zulässig		6 bar						

max. zulässige Schließdrücke bei Anströmung gegen Schließrichtung des Kegels und bei $P_2 = 0$ (Begrenzung durch PN beachten, siehe Seite 12.)

Stelldruck schließt											
NPS		1/2"	3/4"	1"	1 1/2"	2"	2 1/2"	3"	4"	6"	
Hub (inch)		0,25	0,25	0,3	0,5	0,5	0,65	0,8	1	1,6	
Antrieb FA160	erforderlicher Stelldruck (psi)	44	580	580	305						
		58	580	580	580						
		73	580	580	580						
		87	580	580	580						
Antrieb FA250		44				200	99				
		58				435	251	90			
		73				580	403	181			
		87				580	555	271			
Antrieb FA400		44						139	56		
		58						284	152	68	
		73						429	248	130	
		87						573	345	192	
Antrieb FA800		44								150	26
		58								274	81
		73								398	137
		87								522	192
Stelldruck für die pneumatischen Antriebe FA:		max. zulässig		87 psi							
DN		15	20	25	40	50	65	80	100	150	
Hub (mm)		6	6	8	13	13	16	20	25	40	
Antrieb FA160	erforderlicher Stelldruck (bar)	3	40	40	21,1						
		4	40	40	40						
		5	40	40	40						
		6	40	40	40						
Antrieb FA250		3				13,8	6,9				
		4				30	17,3	6,2			
		5				40	27,8	12,5			
		6				40	38,2	18,7			
Antrieb FA400		3						9,6	3,9		
		4						19,6	10,5	4,7	
		5						29,6	17,1	9	
		6						39,5	23,8	13,2	
Antrieb FA800		3								10,4	1,8
		4								18,9	5,6
		5								27,5	9,4
		6								36	13,2
Stelldruck für die pneumatischen Antriebe FA:		max. zulässig		6 bar							

Standard-Flanschmaße

Flansche nach ANSI B16.5

NPS		(inch)	1/2"	3/4"	1"	1 1/2"	2"	2 1/2"	3"	4"	6"	8"	10"
ANSI150	ØD1	(inch)	3,5	3,9	4,25	5	6	7	7,52	9	11	13,5	16
ANSI150	ØK1	(inch)	2,38	2,75	3,12	3,88	4,75	5,5	6	7,5	9,5	11,75	14,25
ANSI150	n x Ød1	(n x inch)	4 x 0,63	4 x 0,63	4 x 0,63	4 x 0,63	4 x 0,75	4 x 0,75	4 x 0,75	8 x 0,75	8 x 0,87	8 x 0,87	12 x 0,98
ANSI300	ØD2	(inch)	3,75	4,62	4,88	6,12	6,5	7,5	8,25	10	12,5	15	17,5
ANSI300	ØK2	(inch)	2,62	3,25	3,5	4,5	5	5,87	6,62	7,88	10,62	13	15,25
ANSI300	n x Ød2	(n x inch)	4 x 0,63	4 x 0,75	4 x 0,75	4 x 0,87	8 x 0,75	8 x 0,87	8 x 0,87	8 x 0,87	12 x 0,87	12 x 0,98	16 x 1,14
DN		(mm)	15	20	25	40	50	65	80	100	150	200	250
ANSI150	ØD1	(mm)	89	99	108	127	153	178	191	229	279	343	406
ANSI150	ØK1	(mm)	60	70	79	98	121	140	152	191	241	298	362
ANSI150	n x Ød1	(n x mm)	4 x 16	4 x 16	4 x 16	4 x 16	4 x 19	4 x 19	4 x 19	8 x 19	8 x 22	8 x 22	12 x 25
ANSI300	ØD2	(mm)	95	117	124	155	165	191	210	254	318	381	445
ANSI300	ØK2	(mm)	66,5	82,5	89	114	127	149	168	200	270	330	387
ANSI300	n x Ød2	(n x mm)	4 x 16	14 x 9	4 x 19	4 x 22	8 x 19	8 x 22	8 x 22	8 x 22	12 x 22	12 x 25	16 x 29

Gewindemuffenmaße

NPS		(inch)	1/2"	3/4"	1"	1 1/4"	1 1/2"	2"
ANSI300	lg	(inch)	0,59	0,64	0,75	0,84	0,84	1,01
ANSI300	G (BSP)	(inch)	1/2	3/4	1	1 1/4	1 1/2	2
ANSI300	G (NPT)	(inch)						
DN		(mm)	15	20	25	32	40	50
ANSI300	lg	(mm)	15	16,3	19,1	21,4	21,4	25,7
ANSI300	G (BSP)	(mm)	1/2	3/4	1	1 1/4	1 1/2	2
ANSI300	G (NPT)	(mm)						

Schweißmuffenmaße

NPS		(inch)	1/2"	3/4"	1"	1 1/4"	1 1/2"	2"
ANSI300	l	(inch)	0,39	0,51	0,51	0,51	0,51	0,63
ANSI300	Ød	(inch)	0,85	1,07	1,33	1,67	1,92	2,41
Nennweite		(mm)	15	20	25	32	40	50
ANSI300	l	(mm)	10	13	13	13	13	16
ANSI300	Ød	(mm)	21,7	27,1	33,8	42,5	48,7	61,1

Druck-Temperatur-Zuordnung nach ANSI

Werkstoff			-20°F bis 100°F	200°F	300°F	400°F	500°F	600°F	650°F	700°F	750°F	800°F
SA216WCB / SA105	ANSI150	(psi)	285	260	230	200	170	140	125	110	95	80
SA216WCB / SA105	ANSI300	(psi)	740	675	655	635	600	570	550	530	505	410
Werkstoff			-29°C bis 38°C	93°C	149°C	204°C	260°C	315°C	343°C	371°C	399°C	427°C
SA216WCB / SA105	ANSI150	(bar)	19,6	17,9	15,8	13,8	11,7	9,6	8,69	7,6	6,6	5,5
SA216WCB / SA105	ANSI300	(bar)	51,1	46,6	45,2	43,8	41,4	39,3	37,9	36,6	34,8	28,3

Zwischenwerte der max. zulässigen Betriebsdrücke dürfen durch lineare Interpolation zwischen dem nächstliegenden niederen und höheren Temperaturwert errechnet werden.

Bei Bestellung bitte angeben:

- Figur-Nummer
- Nenndruck
- Nennweite
- Evtl. Sonderausführungen / Zubehör

Beispiel:

Figur 32.041; Class 150; NPS 4".

Maße in inch	1 inch Δ 25,4 mm
Maße in mm	
Gewichte in lbs	1 lbs Δ 0,45 kg
Gewichte in kg	
Drücke in psig	14,5 psi Δ 1 bar
Drücke in barü	
1 bar Δ 10 ⁵ Pa Δ 0,1 MPa	
Cv in us-gallons/min	0,86 Cv Δ 1 Kvs
Kvs in m ³ /h	



Technik mit Zukunft.
DEUTSCHE QUALITÄTSARMATUREN

ARI-Armaturen Albert Richter GmbH & Co. KG, D-33756 Schloß Holte-Stukenbrock,
Tel. +49 (0)5207 / 994-0, Telefax +49 (0)5207 / 994-297 oder 298 Internet: <http://www.ari-armaturen.com> E-mail: info.vertrieb@ari-armaturen.com