



KW 1510

Verwendungszweck

KW 1510 ist ein Härtestabilisator und Dispergator zum Einsatz in Kühl- und Prozesswassersystemen.

Produktbeschreibung und Wirkung

KW 1510 ist ein Kombinationsprodukt auf Basis von Polycarbonsäuren, Polyacrylsäuren und Polyphosphonsäuren.

Die Härtestabilisierung wird durch die Kombination der Einzelkomponenten bestimmt und ist im unterstöchiometrischen Konzentrationsbereich wirksam (Threshold-Effekt).

Für KW 1510 ergibt sich ein breites Anwendungsspektrum bezogen auf pH-Wert, Trübstoffgehalt, thermische Belastung etc. Durch KW 1510 wird das Kristallwachstum beeinflusst, und durch sein hohes Dispergiervermögen werden mineralische Trübstoffe in Schwebe gehalten und über Abflutung und/oder Teilstromfiltration aus dem System entfernt.

KW 1510 hält Werkstoffoberflächen belagfrei und wirkt durch die

schutzschichtbildenden Eigenschaften der enthaltenen Phosphonsäuren in Verbindung mit der Wasserhärte korrosionsinhibierend.

KW 1510 wird im pH-Bereich von 7 - 10 eingesetzt.

Anwendung und Dosierung

Die Dosierung von KW 1510 richtet sich nach der Eindickung, Verweilzeit, thermische Belastung, Trübstoffgehalt, Wasserhärte etc. Bei Verwendung in Kühlkreisläufen sollte die Kreislaufkonzentration zwischen 5 und 30 mg/l betragen. KW 1510 kann als Konzentrat aber auch als verdünnte Lösung eingesetzt werden. Die Dosierung von KW 1510 erfolgt über eine vom Zusatzwasser mengenabhängig gesteuerte Dosieranlage.

Für die Dosieranlage und für alle mit dem Produkt in Berührung kommenden Teile ist Kunststoff einzusetzen (gilt nur für das Konzentrat).

KW 1510 sollte nicht mit anderen Kühlwasserchemikalien (Ausnahme

Biozide, wie z.B. KW 4000, KW 4500) gemischt werden, da es zu Ausfällungen des Produktes kommen kann.

Analytik

Der Gehalt an KW 1510 wird über eine Bestimmung des organischen Phosphor-Gehaltes nach oxidativem Aufschluss wie folgt ermittelt:

- Bestimmung des Gesamtposphatgehaltes (oxidativer Aufschluss)
- Bestimmung des Orthophosphatgehaltes

Aus der Differenz a) - b) ergibt sich der PO_4 -Gehalt, der für die Produktbestimmung notwendig ist.

$1 \text{ mg/l } PO_4 = 11,2 \text{ mg/l KW 1510}$

Wir empfehlen die Durchführung der Analytik durch das Grünbeck-Labor oder die Verwendung eines Photometers (Küvettest).

Sollwert:

0,5 – 2,7 mg/l PO_4

Chemische/physikalische Eigenschaften		
Aussehen		klare, gelbliche Flüssigkeit
pH-Wert (1%)		ca. 2,8
Dichte (20 °C)	g/cm ³	ca. 1,12
Mischbarkeit mit Wasser (20 °C)		unbegrenzt mischbar
Lagerung und Haltbarkeit		
Lagertemperatur	°C	> 0
Mindesthaltbarkeit ab Abfülldatum	Jahre	3
Liefereinheiten		
Gebinde		Kanister
Inhalt		20 kg
Bestell-Nr.		160 643

Umweltverträglichkeit

Das konzentrierte Produkt darf nicht in größeren Mengen ins Abwasser gelangen.

Bei sachgemäßer Anwendung werden die Anforderungen der Abwasserverordnung, Anhang 31 vom Juni 2004 eingehalten.

Lagerung

Das Produkt ist kühl, frostfrei und im Originalgebinde zu lagern.

Das Produkt darf nicht zusammen mit Laugen gelagert werden.

Sicherheitshinweise

Das Produkt ist ein Gefahrstoff und unterliegt der Gefahrstoffverordnung.

Weitere Informationen sind dem Sicherheitsdatenblatt zu entnehmen.

Die beim Umgang mit Chemikalien üblichen Vorsichtsmaßnahmen und arbeitshygienischen Schutzmaßnahmen sind zu beachten.

Kontakt

Grünbeck Wasseraufbereitung GmbH
Josef-Grünbeck-Straße 1
89420 Höchstädt a. d. Donau
DEUTSCHLAND

☎ +49 9074 41-0

☎ +49 9074 41-100

✉ info@gruenbeck.de
www.gruenbeck.de

