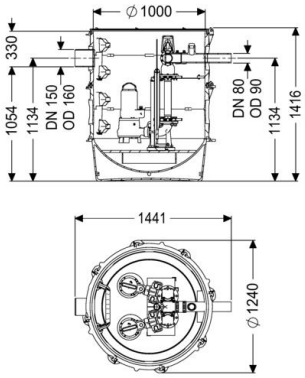
Datenblatt

Pumpstation Aquapump XL Duo, GTK 3700-S1



Artikelinformationen

Artikelnummer: 8743031
GTIN: 4026092077115
Preisgruppe: 60

Produktvorteile

- Höchste Sicherheit
- Flexibler Einbau
- Bewältigt auch große Mengen Abwasser

Beschreibung

Die Pumpstation ist mit einer oder zwei überflutbaren Pumpen sowie einem Rückflussverhinderer ausgestattet. Der Sammelbehälter aus dauerhaft beständigem Kunststoff (PE) besitzt einen offenen Pumpenraum mit universalen Anschlussmöglichkeiten. Durch das modulare KESSEL-Baukastensystem stehen für den weiteren Aufbau verschiedene Technikschacht-Varianten als Zubehör zur Verfügung. Zugkette aus Edelstahl zur Entnahme pro Pumpe ist je nach Einbautiefe optional zu bestellen mit Art.-Nr.: 680528 = Länge 2 m 680529 = Länge 3 m 680530 = Länge 4 m 680531 = Länge 5 m

Allgemeine Merkmale

Farbe	schwarz
Norm	EN 12050-2 sowie EN 12050-1 (ohne ATEX Anforderungen)
Abwasserart	fäkalienhaltig und fäkalienfrei
Einbausituation	Einbau ins Erdreich
Auslieferungszustand	vormontiert zur bauseitigen Endmontage (Pumpen und Sensorik sind bauseits zu montieren sowie Schaltgerät ist anzuschließen)
Anlagen Typ	Duo

Ausführung

Hinweis Einbau	in Kombination mit Schachtmodul
Anlagenart	Doppelanlage
Absperreinrichtung	Schieber aus Kunststoff
Durchgangsdichtung für Kabelleerrohr (DN)	100
Steighilfen	ja
Durchgangsdichtung für Entlüftungsleitung (DN)	100
Aufstellung	Nassaufstellung
Pumpensteuerung	Schaltgerät
Rückflussverhinderer	integriert
Druckabgang	waagrecht

Abmessungen

Gewicht netto	258 kg
Gewicht brutto	282 kg
Grundwasserbeständigkeit ab Unterkante Bodenteil	3000 mm
Länge	1370 mm
Breite	1240 mm
Höhe	1416 mm
Verpackungsmaß Länge	2000 mm
Verpackungsmaß Breite	1300 mm
Verpackungsmaß Höhe	1550 mm

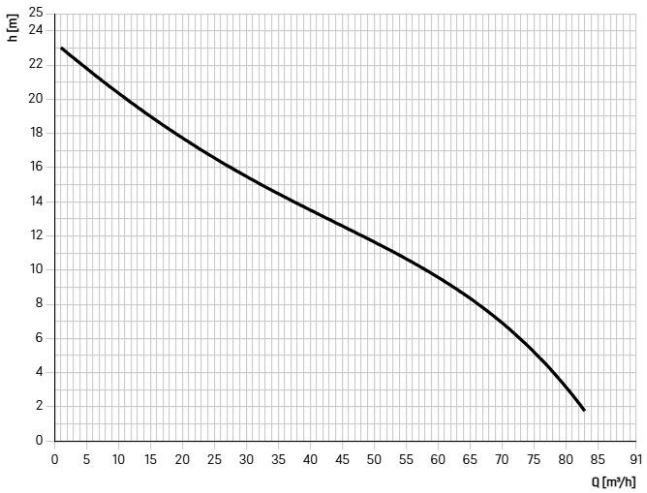
Behälter/Grundkörper

Druckabgang (DN)	80
Druckabgang (DA)	90 mm
Abstand Rohrmitte Auslauf zu Behälterboden	1134 mm
Abstand Rohrsohle Zulauf zu Behälterboden	1054 mm
Abstand Rohrmitte Zulauf zu Behälterboden	1134 mm
Abstand Rohrsohle Zulauf zu Behälteroberkante	330 mm
Zulauf max. Anbohrung (DN)	150
Zulauf Nennweite (DA)	160 mm
Zulauf Nennweite (DN)	150
Zulauf Anzahl	1
Lichte Weite Behälter (LW)	1000 mm
Nutzvolumen	340 l

Fördereinrichtung

Pumpe	GTK 3700
Anzahl Pumpen	2
Gewicht Pumpe	45 kg
Anschlusstyp	Direktanschluss
Betriebsspannung	400 V
Schutzklasse	I
Isolationsklasse	H
Cos phi - Leistungsfaktor	0,8
Schutzart Pumpe	IP 68 (20m)
Temperaturüberwachung	integriert
Förderguttemperatur (dauerhaft) max.	40 °C
Förderleistung max.	82 m³/h
Förderhöhe max.	23,5 m
Drehzahl	2900 U/min
Leistung P1	3,7 kW
Leistung P2	3,1 kW
Betriebsart	S1
Typ Anschlussleitung Pumpe	H07RN-F 7G 1,5 mm²
Laufrad Typ	Einkanalrad
Länge Netzanschlussleitung Pumpe	10 m
Nennstrom	6,5| A

Pumpenkennlinie



Steuerung

Schaltgerät	Comfort
Motorschutz Schalter	ja
Alarmgeber	Pegelsonde
Instrument Niveauerfassung	Pegelsonde
Art Niveauerfassung	hydrostatisch
Schutzart Schaltgerät	IP 54
Betriebsspannung	400 V
Anschlusstyp	Direktanschluss
Länge Netzanschlussleitung Schaltgerät	0 m
Potentialfreier Kontakt	ja
GSM-Schnittstelle	ja
Logbuchfunktion	ja
Mehrzeilige Displayanzeige	ja
Batteriepufferung	ja
Selbstdiagnosesystem (SDS)	ja
Nennstrom	|