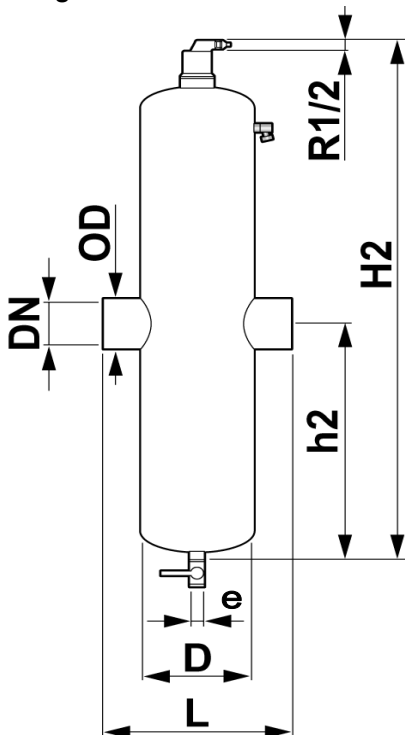


SPIROTECH TECHNISCHES DATENBLATT		SPIROTECH 	
Version 17.3 / BDB			
Produkt: SpiroCombi Hi-flow DN 100 Schweißstutzen		Typ: HC100L	
Kunde:			
Projekt:		Datum: 25.04.2017	
Referenz:			
Auslegekriterien		Zeichnung:	
Medium:	Wasser / Glykol (max.50%)		
Max. Fließgeschwindigkeit:	3 m/s		
Max. Volumenstrom:	94,0 m3/h		
Max. Betriebsdruck:	10 bar-g		
Max. Temperatur:	110 °C		
Δp bei max. Volumenstrom:	14,79 kPa		
Volumenstrom:	0,0 m3/h		
Δp bei Volumenstrom:	0,00 kPa		
Entwurf Standard:	EN 13445		
Qualitätskontrolle			
Prüfdruck (bar):	7		
Testmedium:	Luft		
Zertifikat:	nein		
Entwurf und Herstellung nach 2014/68/EU:	ja		
Materialzertifikate:	nein		
Zeichnung:	nein		
Schweissprozedur:	nein		
Schweisssprüfung:	nein		
Prüfung durch Prüfungsinstanz:	nein		
Werkstoffe		Abmessungen:	
Gehäuse:	S235 JR G2 (St.37)	DN	100 mm
Anschlüsse	S235 JR G2 (St.37)	OD	114,3 mm
Muffe:	S235 JR G2 (St.37)	H2	1145 mm
Boden:	S235 JR G2 (St.37)	h2	525 mm
Entlüftungskappe	Messing	D	219 mm
Abdichtung des Ventils:	Viton	L	370 mm
Schwimmer:	PP	e	1"
Spirorohr: Innenrohr:	S235 JR G2 (St.37)		
Bedrahtung:	Kupfer		
Lötverbindung:	Weichlot(SnCu3)		
Lack:	Standard	Volumen:	37 ltr
Farbe:	Gelb (RAL 1003)	Leergewicht (circa):	36 kg
Abschlammventil:	Messing vernickelt		
		Änderungen vorbehalten	