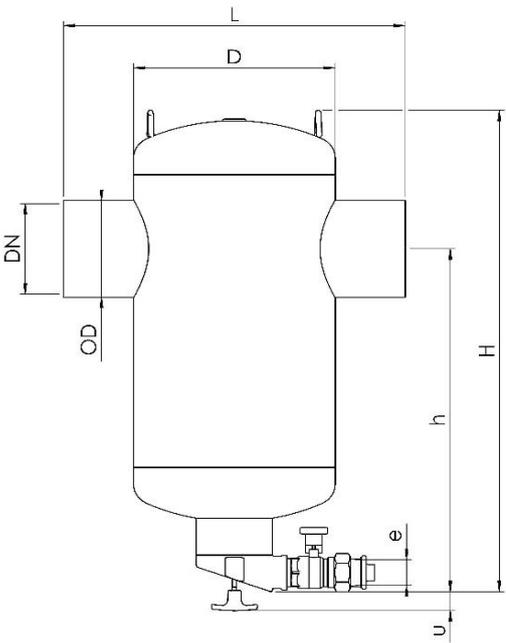


<b>SPIROTECH TECHNISCHES DATENBLATT</b>		<b>SPIROTECH</b> 	
Version 17.3 / BDB			
Produkt: SpiroTrap Magnet DN 100 Schweißstutzen		Typ: BE100LM 0	
Kunde:			
Projekt:		Datum: 25.04.2017	
Referenz:			
<b>Auslegekriterien</b>		<b>Zeichnung:</b>	
Medium: Wasser / Glykol ( max.50%)			
Nom. Fließgeschwindigkeit: 1,5 m/s			
Nom. Volumenstrom: 47,0 m3/h			
Max. Betriebsdruck: 10 bar-g			
Max. Temperatur: 110 °C			
Δp bei nom. Volumenstrom: 3,7 kPa			
Volumenstrom: 0,0 m3/h			
Δp bei Volumenstrom: 0,0 kPa			
Entwurf Standard: EN 13445			
<b>Qualitätskontrolle</b>			
Prüfdruck (bar): 7			
Testmedium: Luft			
Zertifikat: nein			
Entwurf und Herstellung nach 2014/68/EU: ja			
Materialzertifikate: nein			
Zeichnung: nein			
Schweissprozedur: nein			
Schweissprüfung: nein			
Prüfung durch Prüfungsinstanz: nein			
<b>Werkstoffe</b>		<b>Abmessungen:</b>	
Gehäuse: S235 JR G2 (St.37)		DN 100 mm	
Anschlüsse: S235 JR G2 (St.37)		OD 114,3 mm	
Muffe: S235 JR G2 (St.37)		H 570 mm	
Boden: S235 JR G2 (St.37)		h 406 mm	
Spirorohr: Innenrohr: S235 JR G2 (St.37)		D 219 mm	
Bedrahtung: Kupfer		L 370 mm	
Lötverbindung: Weichlot(SnCu3)		e 1" mm	
Lack: Standard		u 23 mm	
Farbe: Gelb (RAL 1003)			
Trocken Kammer: Kupfer		Volumen: 17 ltr	
Magnet: Messing		Leergewicht (circa): 19 kg	
Neodymium			
Abschlammventil: Messing vernickelt			
Anderungen vorbehalten			