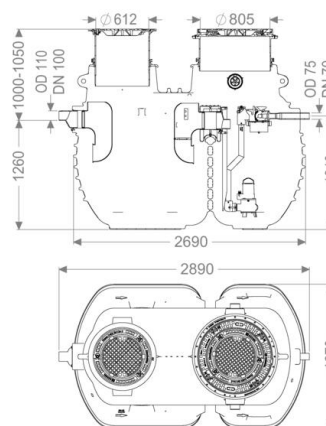


Datenblatt

Fettabscheider EasyClean ground Multi, Standard, NS 4, T 120 mm, D 400



Artikelinformationen

Artikelnummer: 96004-G-120D

GTIN: 4026092109748

Preisgruppe: 60

Produktvorteile

- Teleskopisches Aufsatzstück mit geruchsdichten Abdeckplatten in verschiedenen Lastklassen
- Wasserdicht, beständig gegen aggressive Abwässer
- Wartungsarmer Betrieb

Beschreibung

Die Anlage zum Einbau ins Erdreich besteht aus einer Kombination aus einem Abscheider für fetthaltiges Abwasser inkl. Schlammfang, einer Probenahmeeinrichtung sowie einer Pumpstation.

Der Behälter aller Anlagenteile ist aus dauerhaft beständigem Kunststoff (PE) gefertigt.

Der Zugang für Reinigungs- und Wartungsarbeiten zu den einzelnen Anlagenteilen ist über zwei Revisionsöffnungen möglich. Die manuelle Entsorgung erfolgt bei geöffnetem Behälter.

Die Pumpstation ist mit zwei überflutbaren Pumpen inklusive Rückflussverhinderer ausgestattet. Die Ansteuerung der Pumpen erfolgt über eine Pegelsonde.

Die Steuerung erfolgt durch ein anwenderfreundliches Schaltgerät, das in die Gebäudeleittechnik eingebunden werden oder optional Alarm- und Sammelstörmeldungen ausgeben kann.

Bei Belastungsklasse D ist bauseitig eine Lastverteilplatte zu verbauen. Die Bewehrungspläne sind bei KESSEL erhältlich. Gewährleistung auf den Werkstoff PE 20 Jahre.

Allgemeine Merkmale

Einbausituation

Dichtheit

Einbau ins Erdreich

geruchs- und tagwasserdicht

Ausführung

Schachtsystem

Entsorgungsvariante

Nenngröße (NS)

Entsorgungsart

Zisterne

Standard

4

manuell mit Saugschlauch

Abmessungen

Gewicht netto

Gewicht brutto

Grundwasserbeständigkeit ab Unterkante Bodenteil

Einbautiefe

Einbringmaß Länge

Länge

Breite

Verpackungsmaß Länge

Verpackungsmaß Breite

Verpackungsmaß Höhe

Höhe Druckstutzen

749 kg

774 kg

1800 mm

830/1050 mm

2890 mm

2690 mm

1670 mm

4188 mm

2870 mm

1960 mm

1310 mm

Behälter/Grundkörper

Druckabgang (DN)	65
Druckabgang (DA)	75 mm
Abstand Rohrsohle Zulauf zu Behälterboden	1260 mm
Zulauf Nennweite (DA)	110 mm
Zulauf Nennweite (DN)	100
Zulauf Anzahl	1
Lichte Weite Einstieg (LW)	600 mm

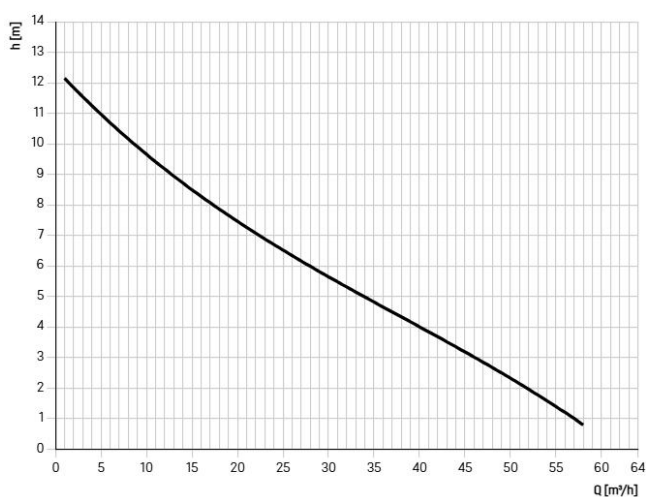
Abdeckungsmerkmale

Abdeckungsart	Abdeckplatte
Abdeckung Material	Grauguss
Abdeckung Farbe	schwarz
Verriegelung	Lock & Lift
Belastungsklasse	D 400 (EN 124)
Dichtheit	geruchs- und tagwasserdicht

Fördereinrichtung

Pumpe	GTK 1300
Anzahl Pumpen	2
Gewicht Pumpe	27 kg
Anschlusstyp	Direktanschluss
Schutzklasse	I
Isolationsklasse	H
Cos phi - Leistungsfaktor	0,8
Schutzart Pumpe	IP 68 (20m)
Temperaturüberwachung	integriert
Förderguttemperatur (dauerhaft) max.	40 °C
Förderleistung max.	57 m³/h
Förderhöhe max.	12,4 m
Drehzahl	2900 U/min
Leistung P1	1,3 kW
Leistung P2	1 kW
Betriebsart	S1
Typ Anschlussleitung Pumpe	H07RN-F 7G 1,5 mm²
Laufgrad Typ	Einkanalarad
Länge Netzanschlussleitung Pumpe	10 m
Nennstrom	2,5 A

Pumpenkennlinie



Steuerung

Alarmgeber
Instrument Niveauerfassung
Art Niveauerfassung
Anschlusstyp
GSM-Schnittstelle
Logbuchfunktion
Batteriepufferung

Pegelsonde
Pegelsonde
hydrostatisch
Direktanschluss
ja
ja
ja

Abscheiderinhalt
Fettschichtdicke max.
Gesamtvolumen
Schlammfanginhalt
Speichermenge an Fett

1600 l
80 mm
2000 l
400 l
160 l