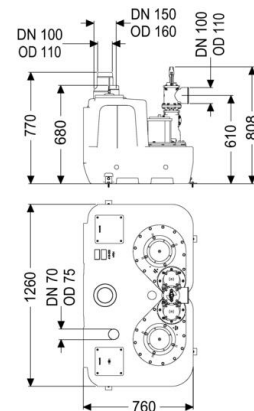


Datenblatt

Hebeanlage Aqualift XL 300 l Duo, SPF 3000-S1, Schieber



Artikelinformationen

Artikelnummer: 11111
GTIN: 4026092057780
Preisgruppe: 50

Produktvorteile

- Verschiedene Leistungsklassen verfügbar
- Drucksensor zur sicheren pneumatischen Niveauerfassung
- Höchste Betriebssicherheit durch intelligentes Schaltgerät (Duo)

Beschreibung

Die Hebeanlage für fäkalienhaltiges und fäkalienfreies Abwasser ist mit einer oder zwei überflutbaren Pumpen sowie einem Rückflussverhinderer ausgestattet. Der Sammelbehälter aus dauerhaft beständigem Kunststoff (PE) bietet universale Anschlussmöglichkeiten und hat eine verschraubte Reinigungsöffnung.

Allgemeine Merkmale

Farbe
Norm
Abwasserart
Einbausituation
Auslieferungszustand

schwarz
EN 12050-1
fäkalienhaltig
freie Aufstellung
installationsfertig (elektrische Komponenten, Verbindungsteile sind bauseits anzuschließen)
Duo

Anlagen Typ

Ausführung

Anlagenart
Absperreinrichtung
Haltewinkel für die Auftriebssicherung
Schalldämmmatte
Pumpensteuerung
Rückflussverhinderer
Druckabgang

Doppelanlage
Schieber aus Kunststoff
ja
ja
Schaltgerät
integriert
waagrecht

Abmessungen

Gewicht netto
Gewicht brutto
Länge
Breite
Höhe
Verpackungsmaß Länge
Verpackungsmaß Breite
Verpackungsmaß Höhe

120 kg
140 kg
1260 mm
760 mm
806 mm
1650 mm
1150 mm
890 mm

Behälter/Grundkörper

Druckabgang (DN)	100
Druckabgang (DA)	110 mm
Anschluss für Handmembranpumpe (DN)	32
Entlüftungsanschluss (DN)	70
Abstand Rohrmitte Auslauf zu Behälterboden	609 mm
Zulauf max. Anbohrung (DN)	200
Zulauf Nennweite (DA)	110 mm
Zulauf Nennweite (DN)	100
Zulauf Anzahl	1
Nutzvolumen	175 l
Behältervolumen	300,00 l

Fördereinrichtung

Pumpe	SPF 3000-S1
Anzahl Pumpen	2
Gewicht Pumpe	26 kg
Anschlussstyp	Direktanschluss
Schutzklasse	I
Isolationsklasse	F
Cos phi - Leistungsfaktor	0,77
Schutzart Pumpe	IP 68 (3m/48h)
Temperaturüberwachung	integriert
Förderguttemperatur (dauerhaft) max.	40 °C
Förderleistung max.	47 m³/h
Förderhöhe max.	16 m
Drehzahl	2890 U/min
Leistung P1	3,2 kW
Leistung P2	2,7 kW
Betriebsart	S1
Typ Anschlussleitung Pumpe	H07RN-F 7G 1,5 mm²
Laufgrad Typ	Freistromrad
Freier Kugeldurchgang	40 mm
Länge Netzanschlussleitung Pumpe	5 m
Nennstrom	5,4 A

Pumpenkennlinie



Steuerung

Schaltgerät
Motorschutz Schalter
Alarmgeber
Instrument Niveauerfassung
Art Niveauerfassung
Schutzart Schaltgerät
Betriebsspannung
Anschlusstyp
Länge Netzanschlussleitung Schaltgerät
Potentialfreier Kontakt
GSM-Schnittstelle
Logbuchfunktion
Mehrzeilige Displayanzeige
Batteriepufferung
Selbstdiagnosesystem (SDS)
Nennstrom

Comfort
ja
Tauchrohr
Tauchrohr
pneumatisch
IP 54
400 V
Direktanschluss
0 m
ja
ja
ja
ja
ja
ja
|