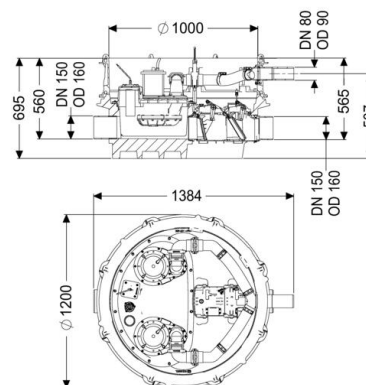


# Rückstauhebeanlage Ecolift XL Duo, 1 mot. Klappe, SPF 4500-S1



## Artikelinformationen

Artikelnummer: 8741029

GTIN: 4026092068465

Preisgruppe: 60

## Produktvorteile

- Abwasserentsorgung ohne Betriebsunterbrechung sogar bei Stromausfall, solange kein Rückstau vorliegt
- geringer Pumpeneinsatz
- minimierte Geräuschemissionen

## Beschreibung

Die Rückstauhebeanlage für fäkalienhaltiges und fäkalienfreies Abwasser ist mit zwei überflutbaren Pumpen, einem motorischen und einem mechanischen Verschlussystem sowie einem Rückflussverhinderer ausgestattet. Der Sammelbehälter aus dauerhaft beständigem Kunststoff (PE) besitzt einen abgeschlossenen Pumpenraum. Schnellverschlüsse ermöglichen die einfache Entnahme der integrierten Komponenten. Die Steuerung erfolgt durch ein anwenderfreundliches Schaltgerät, das optional über einen potentialfreien Kontakt in die Gebäudeleittechnik eingebunden werden oder Alarm- und Sammelstörmeldungen über eine GSM-Schnittstelle ausgeben kann. Im Normalzustand erfolgt die Entwässerung über das natürliche Gefälle zum Kanal. Rückstau wird durch eine optische Sonde erkannt, wodurch das motorische Verschlussystem automatisch geschlossen wird und somit kein freier Durchgang zum Kanal mehr besteht. Die Entwässerung während der Rückstauphase erfolgt über eine Druckleitung, die das Abwasser in den Kanal fördert. Die Druckleitung ist in einem geschweißten PE-Rohr, bei der Pumpe SPF 4500 zusätzlich in einen Druckentspannungsschacht, auszuführen. Durch das modulare KESSEL-Baukastensystem stehen für den weiteren Aufbau verschiedene Aufsatzstücke oder Technischacht-Varianten als Zubehör zur Verfügung.

## Allgemeine Merkmale

Farbe

Norm

Abwasserart

Einbausituation

Auslieferungszustand

Rückstauschutz

Zulassung

schwarz

ÖNORM B 2501

fäkalienhaltig und fäkalienfrei

freie Aufstellung

vormontiert zur bauseitigen Endmontage (Pumpen und Sensorik sind bauseits zu montieren sowie Schaltgerät ist anzuschließen)

Typ 3

Z-53.2-493

## Ausführung

Hinweis Einbau

Anlagenart

Absperreinrichtung

Durchgangsdichtung für Kabellerrohr (DN)

Durchgangsdichtung für Entlüftungsleitung (DN)

Pumpensteuerung

Rückflussverhinderer

Druckabgang

Motorische Rückstauklappen

Mechanische Rückstauklappen

Variante vertiefter Einbau

Doppelanlage

Schieber aus Kunststoff

100

70

Schaltgerät

integriert

waagrecht

1

1

### Abmessungen

|                                                  |         |
|--------------------------------------------------|---------|
| Gewicht netto                                    | 168 kg  |
| Gewicht brutto                                   | 192 kg  |
| Grundwasserbeständigkeit ab Unterkante Bodenteil | 3000 mm |
| Gefällesprung                                    | 15 mm   |
| Länge                                            | 1384 mm |
| Breite                                           | 1200 mm |
| Höhe                                             | 695 mm  |
| Verpackungsmaß Länge                             | 2000 mm |
| Verpackungsmaß Breite                            | 1300 mm |
| Verpackungsmaß Höhe                              | 950 mm  |

### Behälter/Grundkörper

|                                            |                                 |
|--------------------------------------------|---------------------------------|
| Nenndruck (PN)                             | 10                              |
| Druckabgang (DN)                           | 80                              |
| Druckabgang (DA)                           | 90 mm                           |
| Gerinne                                    | geschlossenes Durchgangsgerinne |
| Entlüftungsanschluss (DN)                  | 70                              |
| Abstand Rohrsohle Auslauf zu Behälterboden | 120 mm                          |
| Abstand Rohrsohle Zulauf zu Behälterboden  | 135 mm                          |
| Auslauf Anzahl                             | 1                               |
| Auslauf Nennweite (DN)                     | 150                             |
| Zulauf Nennweite (DN)                      | 150                             |
| Zulauf Anzahl                              | 1                               |
| Lichte Weite Behälter (LW)                 | 1000 mm                         |
| Nutzvolumen                                | 20 l                            |
| Behältervolumen                            | 65,00 l                         |

### Fördereinrichtung

|                                      |                    |
|--------------------------------------|--------------------|
| Pumpe                                | SPF 4500-S1 EcoXL  |
| Anzahl Pumpen                        | 2                  |
| Gewicht Pumpe                        | 31 kg              |
| Anschlussstyp                        | Direktanschluss    |
| Betriebsspannung                     | 400 V              |
| Schutzklasse                         | I                  |
| Isolationsklasse                     | F                  |
| Cos phi - Leistungsfaktor            | 0,88               |
| Schutzart Pumpe                      | IP 68 (3m/48h)     |
| Temperaturüberwachung                | integriert         |
| Förderguttemperatur (dauerhaft) max. | 40 °C              |
| Förderleistung max.                  | 45 m³/h            |
| Förderhöhe max.                      | 21 m               |
| Drehzahl                             | 2850 U/min         |
| Leistung P1                          | 4,2 kW             |
| Leistung P2                          | 3,5 kW             |
| Betriebsart                          | S1                 |
| Typ Anschlussleitung Pumpe           | H07RN-F 7G 1,5 mm² |
| Laufgrad Typ                         | Freistromrad       |
| Freier Kugeldurchgang                | 40 mm              |
| Länge Netzanschlussleitung Pumpe     | 10 m               |
| Nennstrom                            | 7,5  A             |

## Pumpenkennlinie



## Steuerung

Schaltgerät  
 Motorschutz Schalter  
 Leistung Standby  
 Alarmgeber  
 Instrument Niveauerfassung  
 Art Niveauerfassung  
 Schutzart Schaltgerät  
 Betriebsspannung  
 Anschlusstyp  
 Länge Netzanschlussleitung Schaltgerät  
 Potentialfreier Kontakt  
 GSM-Schnittstelle  
 USB-Schnittstelle  
 Logbuchfunktion  
 Mehrzeilige Displayanzeige  
 Batteriepufferung  
 Selbstdiagnosesystem (SDS)  
 Erforderliche Absicherung Schaltgerät  
 Nennstrom

Comfort Plus  
 ja  
 5 W  
 optischer Sonde  
 Tauchrohr  
 pneumatisch  
 IP 54  
 400 V  
 Direktanschluss  
 0 m  
 ja  
 ja  
 ja  
 ja  
 ja  
 ja  
 ja  
 3 x C 25 A  
 |