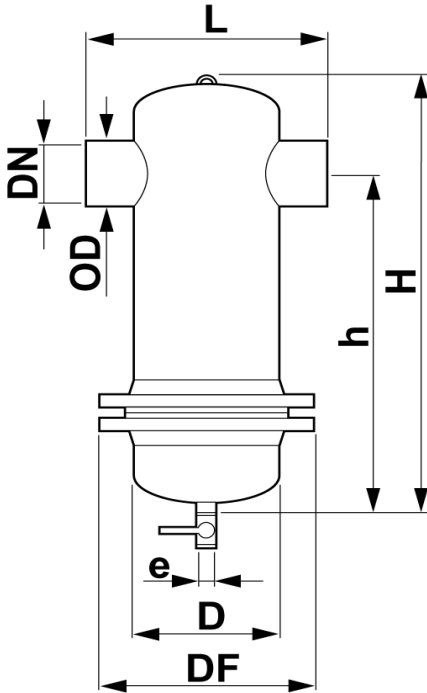


SPIROTECH TECHNISCHES DATENBLATT			
Produkt: SpiroTrap Hi-flow Demontierbar DN 150 Schweißstutzen		Typ: HF150L	
Kunde:		Datum: 17.12.2015	
Projekt:			
Referenz:			
Auslegekriterien Medium: Wasser / Glycol (max.50%) Max. Fliessgeschwindigkeit: 3 m/s Max. Volumenstrom: 215,0 m3/h Max. Betriebsdruck: 10 bar-g Max. Temperatur: 110 °C Δp bei max. Volumenstrom: 16,42 kPa Volumenstrom: 40,0 m3/h Δp bei Volumenstrom: 0,57 kPa Entwurf Standard: EN 13445		Zeichnung: 	
Qualitätskontrolle Prüfdruck (bar): 7 Testmedium: Luft Zertifikat: nein Entwurf und Herstellung nach 97/23/EC: ja Materialzertifikate: nein Zeichnung: nein Schweissprozedur: nein Schweisssprüfung: nein Prüfung durch Prüfungsinstanz: nein			
Werkstoffe Gehäuse: S235 JR G2 (St.37) Anschlüsse: S235 JR G2 (St.37) Muffe: S235 JR G2 (St.37) Flansche (DIN 2633 PN16): C22.8 Flanschdichtung: Novapress 815 Boden: S235 JR G2 (St.37) Spirorohr: Innenrohr: S235 JR G2 (St.37) Bedrahtung: Kupfer Lötverbindung: Weichlot(SnCu3) Lack: Standard Farbe: Gelb (RAL 1003) Abschlammventil: Messing vernickelt		Abmessungen: DN: 150 mm OD: 168,3 mm H: 970 mm h: 740 mm D: 324 mm L: 525 mm e: 1" mm DF: 460 mm Volumen: 75 ltr Leergewicht (circa): 110 kg	
		Änderungen vorbehalten	